



前橋市

水と緑と詩のまち 県庁所在地でありながら緑に囲まれた自然が豊かな都市。
製糸産業にはじまり、ものづくり産業が古くから根付いている。

前橋市企業ガイドブック -ものづくり企業-

発行 前橋市産業政策課 〒371-8601 前橋市大手町2-12-1 前橋市役所12階 TEL 027-898-6983

協力 前橋商工会議所 / 前橋東部商工会 / 富士見商工会 / (公財)前橋観光コンベンション協会

表紙 厚生労働省 技能検定 2017年 前期 数値制御旋盤作業 群馬県1位 田口友也

2018年2月26日 発行 ©2018 前橋市

前橋市企業ガイドブック

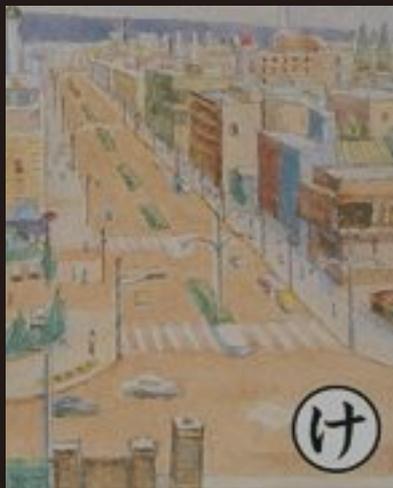


前橋市企業ガイドブック

産業の歴史

前橋は、江戸時代より繭・生糸集散地であり、製糸の町として発展してきました。明治時代には、官営富岡製糸場に先立ち、現在の住吉町で、前橋藩営器械製糸所の創業を開始しました。大正期、昭和期の隆盛を経て、第二次世界大戦まで、日本の製糸業の中心としての地位を保ち、今日の発展の礎となりました。また、戦中には、現在のSUBARU(旧富士重工業)の前身となる中島飛行機の工場が市内に立地しており、製糸業の隆盛を背景に、製造・加工技術が発展し、現在でも輸送用機械器具製造業、食料品製造業、金属製品製造業などの業種が多く、伝統的に「ものづくり」の精神が根付いています。

戦後は積極的な工場誘致と土地区画整理事業が都市の産業発展を支えていきました。また、安定した地盤の内陸部に位置することで、自然災害の影響を受けにくく、交通網が発達しており、東京への距離も近いといった地理的優位性を有しています。



許諾第29-02091号

上毛かるた

群馬の人物、地理、風物が幅広く読まれており、群馬県民であれば誰もが知る郷土かるたです。

「いとま都前橋生糸の市」と読まれており、製糸業から発展した都市です。

産業の特徴

平成16年には、大胡、宮城、粕川の3町村、平成21年には富士見村との市町村合併を行い平成21年4月1日には中核市の指定を受けました。本市は、製造業だけでなく、県庁所在地として学術機関、医療機関も集積しております。また、自然に囲まれていることから、農業や畜産の算出額も全国トップクラスであり、様々な産業がバランス良く立地し、多種多様な働き方ができる都市です。



目次

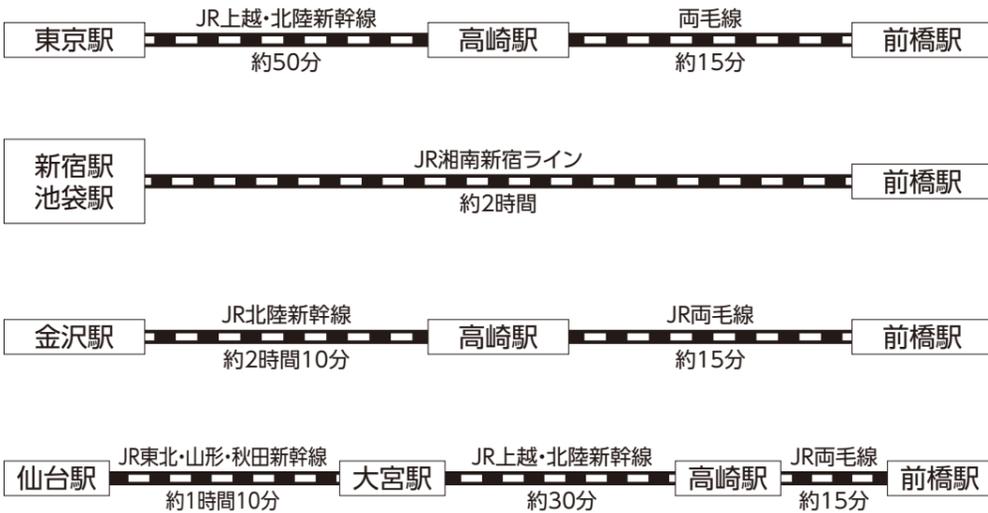
| | |
|-----------|-----|
| 目次 | 1 |
| 前橋市の交通と物流 | 2 |
| 前橋市基礎情報 | 4 |
| 位置検索地図 | 8 |
| 産業分類別索引 | 9 |
| 企業紹介 | 10 |
| 企業立地・企業誘致 | 123 |
| 50音索引 | 124 |
| 前橋市の観光 | 126 |



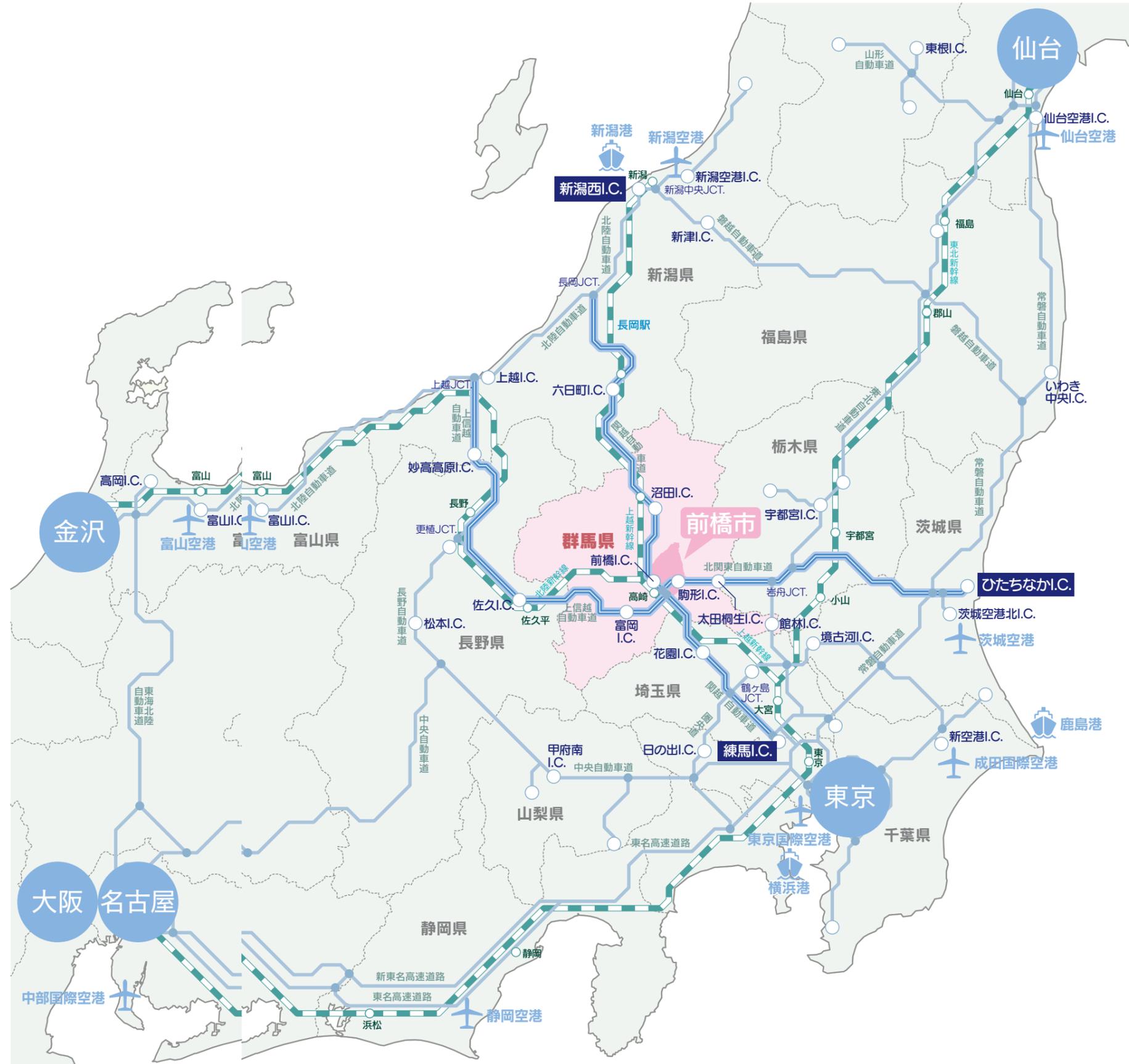
前橋市までの交通アクセス



鉄道の交通情報



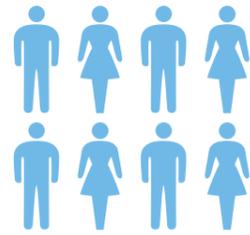
道路の交通情報



前橋の基本データ

前橋市の概要

人口
338,190人



男性
165,612人



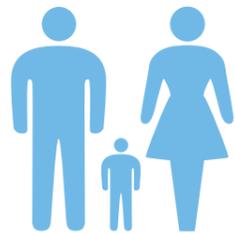
女性
172,578人



持ち家率
67.2%
全国61.7%

※1平成27年版前橋統計書
※2統計でみる
都道府県のすがた2017

世帯数
147,014世帯
(平成28年10月31日現在)



前橋市の気候

年間平均気温
15.6℃
最高39℃
最低-3℃

平均湿度
62%

積雪回数
2回

年間日照時間
2,143時間

年間降水量
1,232mm

(平成27年版前橋統計書)

前橋市の暮らしやすさ

前橋市の育児

子育てしながら
働ける環境がある都市
第2位(国内100都市)
野村総合研究所



待機児童
0



子供の医療費
無料
●中学校を卒業するまで
医療費無料・診療期間
受診時の負担無し
●ひとり親の家庭では、
18歳まで無料

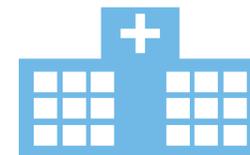


第3子以降の保育料
無料
所得制限無し



前橋市の医療

医療機関が充実
566ヶ所
(平成27年版前橋統計書)



病院収容所要時間
電話通報から病院収容までの時間
29.9分
(平成28年 救急統計)
中全国平均 39.4分
(平成28年版 救急救助の現況)



医師が多い
医師1人:人口220人
中核市平均287人



前橋市の農畜産物

農畜産物の宝庫

前橋は全国でも指折りの農業都市。生産量はもちろん、採れる種類も豊富。県庁所在地にありながら地元産の豊かな農畜産物が食べられます。

全国1718自治体のなかで

豚肉農業産出額



第8位

きゅうり収穫量



第7位

ほうれんそう収穫量



第11位

(平成29年度農林水産省HP参照)

豚肉[tonton]のまち

豚肉生産量が全国トップクラスの前橋。豚肉料理で飲食店が自慢の味を競う「T-1グランプリ」は毎年大好評。



企業立地から見た前橋市

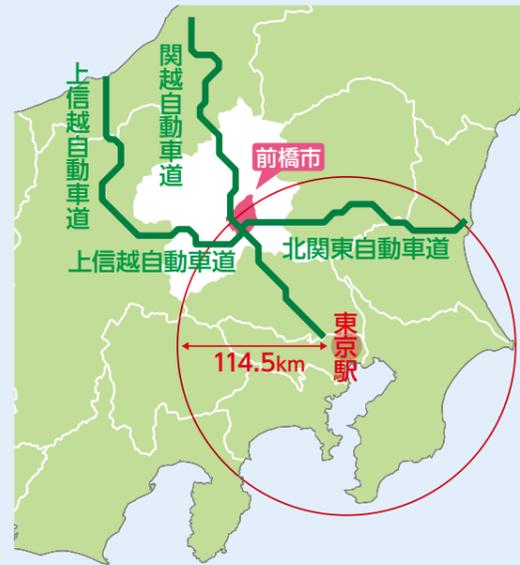
交通

東京駅まで
114.8km

首都圏から100km内に位置

主要道路

- 関越自動車道
- 北関東自動車道
- 上武道路(国道17号線)が通っています。



地震

過去94年間の
震度4以上の発生件数

群馬県60件
前橋市30件

地盤が良いので、安心。
(気象庁ホームページ)



今後30年以内に
震度6弱以上の揺れに
見舞われる確率

7%

全国地震動測地図2017版

さらに

地震保険料も安い



地価

都道府県庁所在地の
最高路線価ランキング



国税庁 平成28年分都道府県庁
所在地年の最高路線価

台風



発生した台風のうち
前橋市付近を経路としたもの
0.6%

内陸だからこそ高潮の心配もなし

(気象庁ホームページ台風経路図
1951~2017年 前橋市調べ)

水道



全国的にも珍しい逓減型の料金体系。
水を多く使う企業にとってお得。



群馬県は山が多いので
地下水も豊富

教育

高等教育機関が集積
優秀な労働力の宝庫



大学

- 群馬大学
- 群馬県立県民健康科学大学
- 前橋工科大学
- 共愛学園前橋国際大学
- 群馬医療福祉大学

短期大学

- 明和学園短期大学
- 群馬医療福祉大学短期大学部

高等専門学校

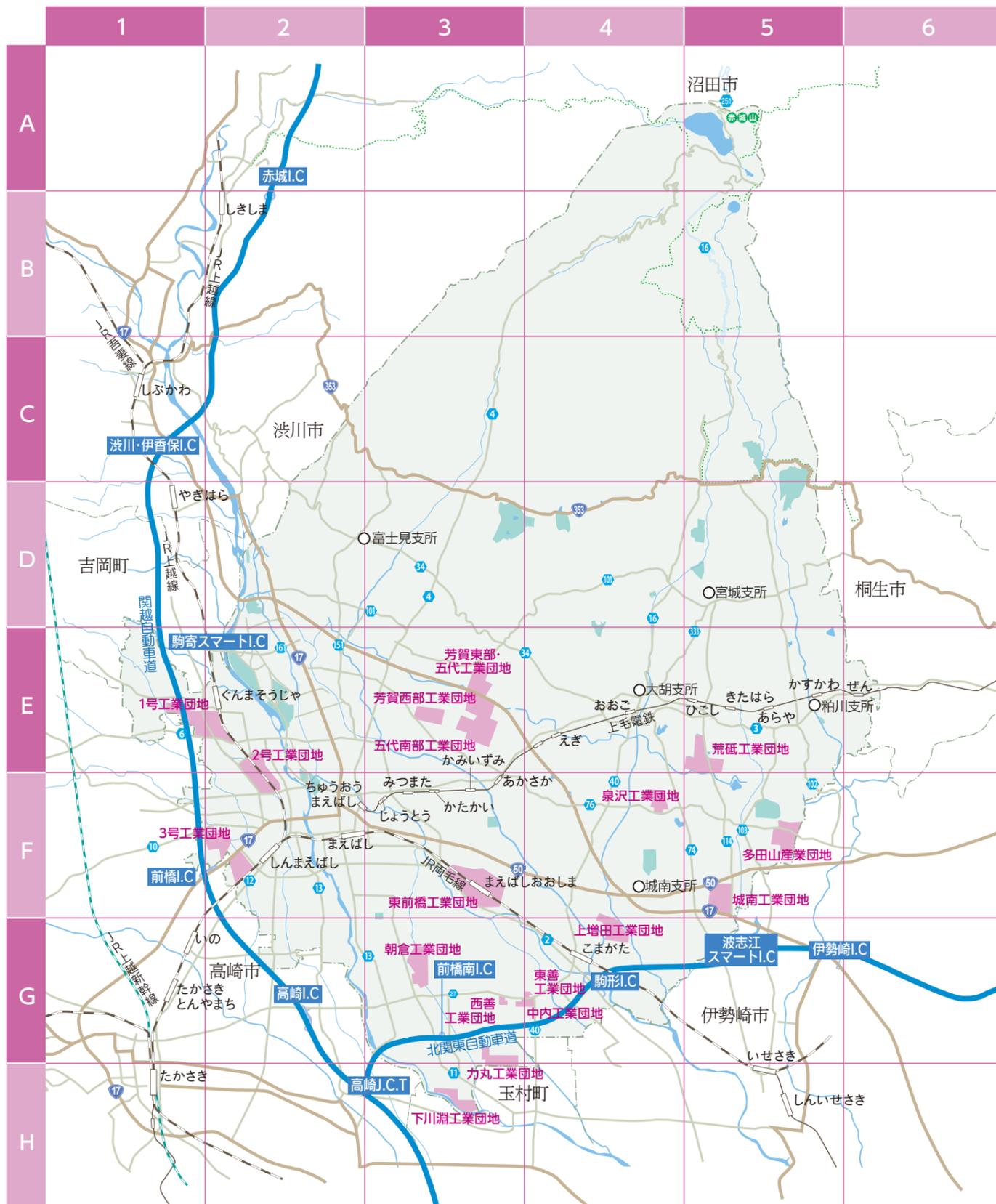
- 群馬工業高等専門学校

私立専修学校

- 30校

位置検索地図

Company Search



産業分類別索引

食品製造業

| | |
|------------------|----|
| 赤城フーズ株式会社 | 10 |
| 株式会社エアアンドバイ企画 | 11 |
| 有限会社グルメフレッシュ・フーズ | 12 |
| 群馬食品工業株式会社 | 13 |
| 群馬ミート株式会社 | 14 |
| 株式会社群種センター | 15 |
| 相模屋食料株式会社 | 16 |
| サトウ産業株式会社 | 17 |
| 株式会社したら | 18 |
| 株式会社昭和食品 | 19 |
| 株式会社新進 | 20 |
| 有限会社ゼンフーズ | 21 |
| 高山麺業株式会社 | 22 |
| 株式会社旅がらす本舗清月堂 | 23 |
| 株式会社登利平 | 24 |
| 株式会社ベジタル | 25 |
| 株式会社ホソイ食品 | 26 |
| マック食品株式会社 | 27 |
| 株式会社松島商店 | 28 |
| マニハ食品株式会社 | 29 |
| 有限会社村上食品 | 30 |
| 有限会社来知 | 31 |

飲料・たばこ・飼料製造業

| | |
|-------------------|----|
| 株式会社日本キャンパック 赤城工場 | 32 |
|-------------------|----|

繊維工業

| | |
|------------|----|
| 群央繊維工業株式会社 | 33 |
| 株式会社ポルトン | 34 |

木材・木製品製造業(家具を除く)

| | |
|----------|----|
| 株式会社石垣 | 35 |
| 平方木材株式会社 | 36 |
| 有限会社三山楽器 | 37 |

家具・装備品製造業

| | |
|------------|----|
| アイランド株式会社 | 38 |
| 株式会社西建 | 39 |
| 丸惣家具工業株式会社 | 40 |

パルプ・紙・紙加工品製造業

| | |
|---------------|----|
| 有限会社関口木型製作所 | 41 |
| 株式会社丸七紙工 | 42 |
| レンゴー株式会社 前橋工場 | 43 |

印刷・同関連業

| | |
|-------------|----|
| 朝日印刷工業株式会社 | 44 |
| 株式会社川島精版 | 45 |
| パッケージ池島株式会社 | 46 |
| 平出紙業株式会社 | 47 |
| モリタ印刷工業株式会社 | 48 |

プラスチック製品製造業(別掲を除く)

| | |
|------------|----|
| 旭化成株式会社 | 49 |
| 井上ビニール株式会社 | 50 |
| ecoライフ株式会社 | 51 |
| 三和化工株式会社 | 52 |
| 富士化学株式会社 | 53 |
| 本州油化株式会社 | 54 |

窯業・土石製品製造業

| | |
|-----------------|----|
| 株式会社佐藤コンクリート | 55 |
| トキワコンクリート工業株式会社 | 56 |
| マチダコーポレーション株式会社 | 57 |
| 宮田コンクリート工業有限会社 | 58 |

鉄鋼業

| | |
|-----------|----|
| 株式会社吉田鉄工所 | 59 |
|-----------|----|

非鉄金属製造業

| | |
|------------|----|
| 前橋橋本合金株式会社 | 60 |
|------------|----|

金属製品製造業

| | |
|---------------|----|
| 旭鉄工株式会社 | 61 |
| 天笠商工有限会社 | 62 |
| 株式会社宇野製作所 | 63 |
| 金井金属工業株式会社 | 64 |
| 株式会社関東高圧容器製作所 | 65 |
| 株式会社群鐵 | 66 |
| 群馬精工株式会社 | 67 |
| 株式会社精和製作所 | 68 |
| 株式会社田村製作所 | 69 |
| 合同会社土づくり推進機構 | 70 |
| 株式会社テングダイ | 71 |
| 東洋圧造株式会社 | 72 |
| 株式会社トミザワ | 73 |
| 株式会社トムコ | 75 |
| 野村鋼機株式会社 | 76 |
| ピノ株式会社 | 77 |
| 株式会社真柄鉄工所 | 78 |
| 株式会社牧機械製作所 | 79 |
| 株式会社丸橋鉄工 | 80 |
| 株式会社ミツミ | 81 |
| 株式会社皆川製作所 | 82 |
| 有限会社宮田製作所 | 83 |
| 理研鍛造株式会社 | 84 |

その他の製造業

| | |
|-------------------|-----|
| 株式会社アリギス | 107 |
| 株式会社アルモア | 108 |
| 関東防災工業株式会社 | 109 |
| 株式会社佐藤工業所 | 110 |
| 末広産業株式会社 | 111 |
| 株式会社ステッチ | 112 |
| 株式会社太閤産業 | 113 |
| 太陽農産株式会社 | 114 |
| 株式会社高取製作所 | 115 |
| 株式会社タナカペインティング | 116 |
| 株式会社プログレスファクトリー | 117 |
| 株式会社北関スクリーン 前橋営業所 | 118 |
| 有限会社マエバン熱処理 | 119 |
| 三ツ葉楽器株式会社 | 120 |
| 株式会社免疫生物研究所 | 121 |
| 株式会社ヤマト | 122 |

生産用機械器具製造業

| | |
|------------|----|
| ソピア精機株式会社 | 87 |
| 日本ハイコム株式会社 | 88 |
| 株式会社藤生製作所 | 89 |

業務用機械器具製造業

| | |
|--------------|----|
| 蔵前産業株式会社 | 90 |
| システムセイコー株式会社 | 91 |
| 富士油圧精機株式会社 | 92 |
| 増田煉瓦株式会社 | 93 |
| 株式会社山口製作所 | 94 |

電子部品・デバイス・電子回路製造業

| | |
|-----------|----|
| ツバメ無線株式会社 | 95 |
| 株式会社町田製作所 | 96 |

電気機械器具製造業

| | |
|------------------------|-----|
| アクアシステム株式会社 | 97 |
| アサヒライズ株式会社 | 98 |
| サンデンホールディングス株式会社 赤城事業所 | 99 |
| 太陽誘電エナジーデバイス株式会社 | 100 |
| 株式会社LIC | 101 |

情報通信機械器具製造業

| | |
|---------|-----|
| 株式会社ナカヨ | 102 |
|---------|-----|

輸送用機械器具製造業

| | |
|--------------------|-----|
| 有限会社今井鉄工所 | 103 |
| 株式会社浦和製作所 | 104 |
| NSKステアリングシステムズ株式会社 | 105 |
| 株式会社北爪製作所 | 106 |

アカギフーズカブシキガイシャ P8地図エリア F3

赤城フーズ株式会社
 〒379-2153 前橋市上大島町84
 TEL ■ 027-261-2341 FAX ■ 027-261-0330
 http://www.akagi-foods.co.jp

主な拠点
東前橋工場

PR Point 創業明治26年、元祖カリカリ梅の開発メーカーです!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--------------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 松永 恒夫 | 創業年月 昭和20年9月 (創業明治26年) | 従業員数 30名 | 品質管理 JAS認定工場 |
| 資本金 2,000万円 | 業種 食料品製造業 カリカリ梅を中心とした 食品製造業 | 主要取引先 菓子・珍味・食品問屋 業務用品問屋 | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-261-2341 |

企業PR

当社は明治26年に群馬県内の漬物屋の先駆けとして創業しました。120年以上続くの歴史の中で、昭和46年にカリカリ梅の開発に成功。元祖カリカリ梅の開発メーカーとして知られています。全国第2位の生産量を誇る群馬県産梅を中心に、良質な梅原料を使用し、長年の歴史の中で培った技術をもとに、多種多様な製品を製造しております。現在では梅製品にとらわれず、「笑顔をお届けできる商品」をコンセプトに、製品開発に取り組んでおります。

製品情報・得意分野

カリカリ梅の開発メーカーとして多様な梅製品を製造しております。人気はあまぜっぱいカリカリ梅「甘梅」。夏場の塩分補給用「熱中カリカリ梅」は、各メディアでも紹介されました。国産梅を中心に、お菓子やおつまみ用の個包装のカリカリ梅や、惣菜など料理向けの「刻みカリカリ梅」などの梅製品や、漬物を各種製造しております。近年は梅ゼリーも発売し、新製品の開発にも日々取り組んでおります。

| | | |
|--------|------------|----------|
| 得意分野 | 得意とする技術分野等 | カリカリ梅の製造 |
| 生產品目情報 | 農産加工品 | |



カブシキガイシャエーアンドブイカク P8地図エリア C5

株式会社エーアンドブイ企画
 〒371-0247 前橋市三夜沢町534
 TEL ■ 027-283-2983 FAX ■ 027-283-2980
 http://www.fukubuta.co.jp/#

主な拠点
本社(とんとん広場)

PR Point 国際コンクールIFFAやモンドセレクション金賞の「福豚」をご賞味ください!

Company Profile

| | | | |
|--------------------|------------------------------------|------------------------------|---|
| 代表者名 代表取締役 林 智浩 | 創業年月 昭和60年2月 | 従業員数 25名 | 品質管理 群馬県ふるさと認証食品 |
| 資本金 2,000万円 | 業種 食料品製造業 畜産加工販売、精肉卸販売、飲食店経営 | 主要取引先 高島屋、イトーヨーカ堂、三井食品、国分 | 問い合わせ部署 林牧場 福豚の里 とんとん広場 TEL.027-283-2983 |

企業PR

当社は、およそ60年前に養豚からはじまりました。当時から人工授精を試み品種交配を行ってまいりました。そうした中で見つかった、「赤身が濃く」「霜降り」「厚い純白の脂」「硬く締まった」肉を「福豚」と名付けブランド化しました。福豚の美味しさを多くの人に知ってもらいたいことから、食肉製品の生産だけでなく、レストランをはじめ様々な事業を手掛けております。当社では、美味しいだけでなく、安心安全な地元食材を活かした体にやさしいものづくりを行っております。

製品情報・得意分野

「素材の福豚の良さを最大限活かし」「可能な限り添加物を抑え」「ハムに化学調味料を使用せず」「手作りに必要のない機械は使わず」「時間と手間を惜しまず」「味に妥協せず」「手づくりの体にやさしいものづくりをする」ことを心がけております。こだわりの製法にて30を超えるアイテムを生産しており、国際的なコンテストであるIFFAやモンドセレクションで金賞を多数獲得しています。

| | | |
|--------|------------|---------------|
| 得意分野 | 得意とする技術分野等 | 食肉加工 |
| 生產品目情報 | | ハム、ベーコン、ウィンナー |

主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|----------|-------|
| 真空定量充填機 | 1 | VF608型 | ハントマン |
| カッター | 1 | MSM764SL | MADO |
| チョッパー | 1 | MEW619 | MADO |
| ミートスライサー | 1 | NABA0230 | なんつね |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|-----------|-----------|
| ダブルチャンパー | 1 | MAT650 | ウェボーマチック |
| スモークハウス | 1 | 1600RET-C | ケレス |
| 深絞り包装機 | 1 | R105 | MULUTIVAC |



ユウゲンガイシャグルメフレッシュ・フーズ

P8地図エリア G4

有限会社グルメフレッシュ・フーズ

〒379-2152 前橋市下大島町995
 TEL ■ 027-266-0685 FAX ■ 027-280-8311
 http://www.gf-foods.jnfo

主な拠点
 本社工場

PR Point

安心とおいしさをまごころこめて…

Company Profile

| | | | |
|--------------------|----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 松本 健 | 創業年月 平成10年12月 | 従業員数 73名 | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-266-0685 |
| 資本金 5,000万円 | 業種 食料品製造業 食肉加工 | 主要取引先 (株)フリーデン、JA高崎ハム(株)、群馬ミート(株) | |

企業PR

「安心とおいしさをまごころこめて」をミッション&バリューに掲げ、お客様の食の安全を守ることに徹し、安心と感動の美味しさを追及して、豊かな食生活に貢献できる商品づくりを目指しています。

当社は、関東、甲信越、東北まで広い販売エリアを誇り、

近年では、豊かな食生活に貢献できる新たな製品開発に積極的に取り組むほか、食の安全に配慮した新工場を稼働しています。

製品情報・得意分野

「とんとんの街前橋」で前橋産豚・群馬県産豚・銘柄豚を主とする国産豚を原料として、業界でもトップクラスの生産設備と職人ともいわれる長年の経験と技を持つ従業員が素材の美味しさを追求した「もつ煮込み」・「ホルモン焼き」を多種多様な素材と味によりご提供しております。



得意分野

得意とする技術分野等
美味しさを追求した技

生製品目情報
もつ煮込み ホルモン焼き



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|--------|----------|
| 真空包装システム | 2 | FVV-10 | (株)古川製作所 |
| ロータリー包装機 | 1 | — | (株)古川製作所 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------|----|-------|-------|
| ミニマルスライサー | 2 | MK-C1 | アサヒ産業 |



グンマシヨクヒンコウギョウカブシキガイシャ

P8地図エリア E4

群馬食品工業株式会社

〒371-0224 前橋市河原浜町660-1
 TEL ■ 027-283-3023 FAX ■ 027-283-7055

主な拠点
 本社工場

PR Point

国産生野菜から熱風乾燥野菜を生産いたします

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--------------------------------|--|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 田島 潤一 | 創業年月 昭和28年8月14日 | 従業員数 10名 | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-283-3023 |
| 資本金 4,000万円 | 業種 食料品製造業 国産各種乾燥野菜の製造・加工 | 主要取引先 理研化学商事(株)、(有)さたき、長岡香料(株)、ヤスマ(株)、(株)ジャパンスパイス | |

企業PR

当社は、昭和28年に創業し、長期にわたり地域に密着した食品製造業を営んでおります。主要製品は県内や近隣の国産野菜乾燥品(ねぎ、ごぼう、ほうれんそう)及び輸入乾燥野菜です。国産生野菜から熱風乾燥野菜を生産いたします。お客様の要望に合わせ、フレーク状の乾燥

野菜から、チップ、粒状、パウダーなど様々な加工を行います。食品の乾燥受け賜われます。ご相談ください。

製品情報・得意分野

主に群馬県、埼玉県産のねぎ、ごぼう、ほうれんそうをスライサーでカットした物を平型熱風乾燥機により乾燥野菜に加工いたします。マグネット、金属探知機、目視選別により異物を除去した後にフレーク状態での出荷の他、製粉機によるパウダー化、パワーミルによるチップ状の製品も製造可能です。



得意分野

得意とする技術分野等
熱風乾燥野菜製造

生製品目情報
国産野菜乾燥品及び輸入乾燥野菜



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|----------------------|-------|
| 平型熱風乾燥機 | 5 | 3型 乾燥箱4.8㎡ | ワコー |
| フードスライサー | 1 | ECD-201型、輪切り、ささがきカット | エムラ |
| 野菜洗浄機 | 1 | 200kg/h | エムラ |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------|----|---------------------|-------|
| 根菜洗浄機 | 1 | 15-B、1回50kg | 高橋水機 |
| パワーミル | 1 | P-7、4・8・16・20メッシュパス | ダルトン |



群馬ミート株式会社
 〒371-0012 前橋市東片貝町415-2
 TEL ■ 027-261-1129 FAX ■ 027-261-1010
 http://www.gunma-meat.com

主な拠点
 本社工場
 SSミートセンター
 営業部

PR Point

銘柄豚を多品種とり揃えております。ホテル・レストラン・病院・学校・社員食堂など、安心して信頼のある食品をお届けします。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--------------------------|--|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 征矢野 茂 | 創業年月 昭和40年7月10日 | 従業員数 156名 | 品質管理 群馬県自主衛生管理認証 |
| 資本金 9,900万円 | 業種 食料品製造業 食肉製品加工販売 | 主要取引先 国内大手ハムソーサー、ファミリーレストラン、関東圏スーパー | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-261-4129 |

企業 PR

当社は、とんとんの街前橋にて今年で53年目を迎える食肉加工販売会社です。群馬県産の豚肉製品を主力商品とし様々なお肉を取り扱っております。そのほかトンカツ等冷凍食品を外食産業向けに製造しております。近年はハーフ豚を使ったレトルトカレー等もギフト製品として販

売しております。昨年より海外の技能実習生の受け入れを開始し、技能の国際協力にも貢献していきたいと思っております。

製品情報・得意分野

群馬県産の銘柄豚を中心に、牛肉、鶏肉、内臓肉等の精肉やトンカツ、ポーションミートなど冷凍食品、ぐんま豚コース漬、ハーフ豚カレーなどのギフト用製品を販売しております。特に銘柄豚は多品種をとり揃えており、首都圏のイタリアンレストランでも採用して頂いております。



得意分野

得意とする技術分野等
 精肉加工、調味肉加工

生製品目情報
 豚規格肉、衣付け商品



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------------|----|-----------------------------|----------------|
| インテリジェントポーショングマシ | 1 | IPM3-X300 | Marel社(アイスランド) |
| スキナー | 3 | EVM437, ESB4434, ESB4434/TJ | MAJA社 |
| パーフェクトオートブレッダー | 1 | PB-3600FSA | マイコック産業 |
| チョップカッター | 3 | WFC-V360A | ワタナベファーマック |
| 金属検出機SD3 | 10 | SD3 | アンリツインフィビス |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------------|----|--------------|------------|
| 真空包装機マルチパックC-500 | 4 | C-500 | 東京食品機械 |
| AEW高速バンドソー | 5 | AEW-400 | AEW社 |
| 自動計量包装機WM-AIAS2 | 1 | WM-AIAS2 | インダ |
| X線検査機KXS7534AWCLE | 3 | KXS7534AWCLE | アンリツインフィビス |
| スーパーインジェクター | 1 | SP500-2H | ヒガシモトキカイ |



株式会社群麺センター
 〒379-2133 前橋市中内町225番地
 TEL ■ 027-266-7611 FAX ■ 027-266-7515

主な拠点
 本社

PR Point

おいしい笑顔をお届けします!!

Company Profile

| | | | |
|-----------------------|----------------------|--------------------|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役社長 高橋 仁志 | 創業年月 昭和63年10月 | 従業員数 130名 | 品質管理 FSSC22000 ISO14001 認証取得 |
| 資本金 9,000万円 | 業種 食料品製造業 麺類製造 | 主要取引先 国内マーケット全般 | 問い合わせ部署 総務部 TEL.027-266-7611 |

企業 PR

当社は麺業界大手である、シマダヤ株式会社の完全子会社です。

創業50年を迎え、関東の生産拠点として全国の皆様へ“おいしい笑顔”をお届けしています。シマダヤの商品は安全・安心に定評があり、更に健康・簡便・個食の機能

も付け加え、体に優しく、簡単に調理出来、1人でも食べられる商品を充実させています。

私たちは自然の恵みを麺に込め、全てのお客様に笑顔をお届け出来る、そんな会社を目指しております。

製品情報・得意分野

「安全・安心」を第一に心掛けている当社は、HACCPをベースに外部認証である食品マネジメントプログラムFSSC22000を取得し、製品の品質管理はもちろん、作業環境、周辺環境にも配慮をしています。伝統の製法と最新技術を融合し、業界トップレベルの生産設備体制を整えています。



得意分野

生製品目情報
 製麺、茹で麺



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|-------|-------|
| 茹で4ライン、冷却装置 | 4 | | |
| 連続殺菌、冷却装置 | 4 | | |
| ボイラー | 4 | | |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------|----|---------|-------|
| サイロ | 13 | 240t | |
| 排水処理施設 | | 1300t/日 | |

相模屋食料株式会社

〒371-0131 前橋市鳥取町123
TEL ■ 027-269-2345 FAX ■ 027-269-1385
http://www.sagamiya-kk.co.jp

主な拠点

- 第一工場
- 第二工場
- 第三工場
- 芳賀工場
- 赤城工場(前橋市)

PR Point

豆腐業界のリーディングカンパニー

Company Profile

| | | | |
|--------------------------|--|----------------|-------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役社長 鳥越 淳司 | 創業年月 昭和26年10月26日 | 従業員数 630名 | 品質管理 ISO9001認証取得 |
| 資本金 8,000万円 | 業種 食料品製造業 大豆加工食品(豆腐、油揚げ、厚揚げ等)製造および販売 | 主要取引先 国内流通業 | 問い合わせ部署 代表番号 TEL.027-269-2345 |

企業 PR

当社は豆腐製造業界のリーディングカンパニーとして、日本の伝統食品「おとうふ」のおいしさにこだわり続けてきました。基本の木綿とうふと絹とうふのおいしさを追求し続ける一方、既存の概念や業界の常識にとらわれない商品づくりで、従来にない「もっちり食感」の「焼いておい

しい絹厚揚げ」、人気アニメとのコラボレーションを実現した「ザクとうふ」、濃厚でクリーミーな味わいの「ナチュラルとうふ」シリーズなど、様々なヒット商品を生み出しております。今後も新しい価値観を創造し、おとうふの世界を広げるよう挑戦を続けます。

製品情報・得意分野

職人の技術を生かした機械設備による完全自動化の製造システムで、日配品である豆腐の安定供給を実現しています。おいしく、安心安全なおとうふを、毎日確実にお客様にお届けしており、高い評価を得ております。また、迅速で柔軟な商品開発と提案力で、おとうふの新しい価値観を創造し、他にない魅力ある商品を次々と送り出しています。



得意分野

得意とする技術分野等
食品製造

生製品目情報
豆腐・大豆加工品(油揚げ・厚揚げ・豆乳等)



サトウ産業株式会社

〒946-0035 新潟県魚沼市十日町482-3
TEL ■ 025-792-5811 FAX ■ 025-792-6666
http://www.satosangyo.jp/

主な拠点

- 魚沼本社工場
- 前橋工場(平成29年着工)

PR Point

お惣菜、カット野菜はお任せください!

Company Profile

| | | | |
|--------------------------|-------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役社長 佐藤総一郎 | 創業年月 昭和39年(1964年)10月 | 従業員数 300名 | 品質管理 JmHACCP |
| 資本金 2,200万円 | 業種 食料品製造業 惣菜製造卸 | 主要取引先 原信、ウオロク、イオンリテール、フレッセイ | 問い合わせ部署 営業直通 TEL.025-792-5812 |

企業 PR

お客様の豊かな食生活と健康を願い、よりよい商品を衛生的に、更に安全に作ること、「判断の基準はお客様」を全社員の行動基準にし、製造・販売に携わって参りました。新たに前橋市に新拠点を設けることで、お客様の要望に対してより確実・迅速にお応えできる生産

体制を構築してまいります。お惣菜、カット野菜のPB商品開発はお任せください。

製品情報・得意分野

衛生に対して徹底した各種業務マニュアル策定から、野菜の検品、質量検査、金属探知、商品検品だけでなく、専用の検査室を設置し、専任の担当者を配置して製品の細菌検査を行うなど、お客様により安全で安心な商品をお届けするために取り組んでおります。日本惣菜協会よりJmHACCPの認定を受けた、安心・安全な惣菜製造工場として、様々な食品加工を展開しています。



得意分野

得意とする技術分野等
洗浄済みカット野菜生産、ライン生産による惣菜

生製品目情報
サラダ、冷惣菜、惣菜キット



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|----------------------------|-------|
| ラベル機 | 11 | | 寺岡精工 |
| スチームコンベクション | 3 | コンビオープンSelf Cooking Center | フジマック |
| 金属検出器 | 12 | | アンリツ |
| スライサー | 2 | | エムラ |
| スライサー | 1 | | 吉泉産業 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------|----|-------|------------|
| 回転式蒸気釜 | 4 | | 三浦工業 |
| 真空冷却器 | 3 | | サムソン、三浦工業 |
| 野菜洗浄機 | 6 | | 細田工業、三浦工業、 |
| 他 | | | |



株式会社したら

〒371-0012 前橋市東片貝町411-3
 TEL ■ 027-261-0655 FAX ■ 027-261-1446
<http://www.tsukemono-shitara.co.jp>

主な拠点

- 前橋工場 (本社)
- 富士見第一工場
- 富士見第二工場



安心・安全なお漬物をお届けします

Company Profile

| | | | |
|---------------------|-------------------------|-------------------|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 設楽 國男 | 創業年月 昭和51年8月2日 | 従業員数 87名 | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-261-0655 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 食料品製造業 浅漬漬物製造業 | 主要取引先 JA 全農ぐんま | |

企業 PR

創業より「作る心・食べる心」を信条に、より美味しい浅漬漬物を追求し、食文化の向上に努めて参りました。素材の持つ本来の味を大切にしたい。そうした想いから、当社では浅漬けのみを製造しております。国産原料を使用し、ひとつひとつ丁寧に漬け込むことで、安全で身体に

やさしい食品の開発、販売に力を注いで参りたいと思います。また、環境問題にも積極的に取り組んでおり、健康や環境に配慮した自然なおいしさが当社の誇りです。

製品情報・得意分野

国産野菜原料を使用し、合成保存料を使用しない浅漬漬物の製造、販売を行っています。野菜の持つ素材本来の旨みと、漬け込むことによって生まれる深い味わいの絶妙なバランスは、浅漬けならではのものです。青首大根を使用した糖紋り大根、県内契約農家で生産された水茄子や山東菜の漬物など特徴のある製品を製造しており、野沢菜漬、青首大根製品の生産量は県内一です。



得意分野

得意とする技術分野等
糖紋り大根

生製品目情報
各種浅漬漬物



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 | 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|-----------|-------|-----------|----|---------------|-------|
| 自動袋詰シール機 | 7 | FF-220N-C | 古川製作所 | 縦型袋詰真空包装機 | 2 | FVV-8-180NY-R | 古川製作所 |



株式会社昭和食品

〒371-2153 前橋市上大島町182-42
 TEL ■ 027-261-0264 FAX ■ 027-261-0311
<http://www.yaki-tori.co.jp/>

主な拠点

- 本社
- 東京支店
- 第一工場
- 第二工場
- 東北工場
- 大阪工場他2工場



焼き鳥と食肉加工製品は当社にお任せください!

Company Profile

| | | | |
|-----------------------|---|---|---|
| 代表者名 代表取締役社長 赤石 貴正 | 創業年月 昭和47年2月 | 従業員数 500名 | 問い合わせ部署 管理部 福島 榮 TEL.027-261-0264 |
| 資本金 8,000万円 | 業種 食料品製造業 食肉加工品製造業やきとり・アメリカンドックなど | 主要取引先 大手量販店、生協、 外食産業、 コンビニエンスストア | |

企業 PR

当社は、昭和47年の会社設立以来、業務用の焼鳥や冷凍食品、惣菜の製造販売を行ってまいりました。新しい時代にふさわしい食生活を考え、たくさんの美味しさを創造しております。素材と製法にこだわりを求めた、心温まる味をいつも人々の身近に、いつも笑顔の漂う食卓に

お届けできますように。安心と安全の食文化の伝統を守りつつ、人々の幸せのため、美味しさと豊かさを求めた新しい食の創造に挑戦し続けていきます。

製品情報・得意分野

当社の強みは、最新の生産設備と職人技の融合です。焼鳥の串を刺す作業は機械ではできません。そこに職人技の冴えが必要で、「もっと美味しく、もっと豊かに、もっと楽しく。」をスローガンに、社員一丸となり、日々取り組んでいます。焼き鳥の生産量は、1日20万本、月間600万本と、業界で圧倒的シェアを誇り、加熱加工品をはじめとする生産量は全国的に突出しています。



得意分野

得意とする技術分野等
食肉の加熱加工品、未加熱加工品

生製品目情報
焼き鳥、各種食肉加工製品



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 | 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------|----|-------|-------|--------------|----|-------|-------|
| フレーカー | | | | オープン | | | |
| ミキサー | | | | ポイル釜 | | | |
| コンピュータスケール | | | | スライサー | | | |
| サイレントカッター | | | | 蒸気式ニーダー | | | |
| スチーマー | | | | X線検出器 | | | |
| 専用フライヤー | | | | ダブルヘッド式金属検出機 | | | |
| スパイラルフリーザー | | | | ウエイトチェッカー | | | |
| 深絞り真空包装機 | | | | 縦型自動ピロ包装機 | | | |



株式会社新進

〒371-0857 前橋市高井町1-6
 TEL ■ 027-253-6547 FAX ■ 027-253-6549
 http://www.shin-shin.co.jp

主な拠点

本社(秋葉原)
 工場(利根川工場)
 総社工場
 芳賀工場

PR Point

伝統と革新の精神をもとに、お漬物、調味料、お惣菜など、幅広い食品分野で皆様にご愛用いただける製品づくりに取り組んでおります。

Company Profile

| | | | |
|-----------------------|---------------------------------------|---|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役社長 籠島 正雄 | 創業年月 創業1894年5月24日 設立1940年12月24日 | 従業員数 437名(2017年3月末) | 品質管理 ISO14001、ISO9001 認証取得 |
| 資本金 1億円 | 業種 食料品製造販売業 | 主要取引先 イオン(株)、(株)セブン&アイ・ホールディングス、(株)CGCジャパン、(株)日本アクセス 他 | 問い合わせ部署 広報室 TEL.027-254-2287 |

企業PR

当社は、1894年の創業で、小麦澱粉、お漬物、調味料などを長年にわたり販売し、全国のお客様から親しまれてきました。近年は、品質向上や衛生管理のシステム構築にも注力しつつ、さらにチルドポテトの製造販売や、お惣菜、野菜ペーストなどの事業を拡大して、お客様にご満足

いただける安心・安全な製品づくりに邁進しております。また、ミャンマーでの野菜加工など、新規事業にも積極的に取り組んでおり、新進グループ各社では、ホテル業や飲食業など、幅広い分野に進出しております。

製品情報・得意分野

現在、当社の主力分野である漬物の中でも福神漬の製造額は国内トップクラスです。また、北海道の特産野菜であるジャガイモを皮むき加工したチルドポテトや、野菜を摩り下ろしたマイクロペーストなどは、高品質な食品素材として、外食産業や食品メーカーなどで広く扱われています。さらに近年では、チューブ入りの大根おろしが、食卓の新アイテムとして、大きな評判を呼んでおります。



得意分野

得意とする技術分野等
食品加工

生製品目情報
漬物、惣菜、調味料、野菜ペースト、澱粉等



有限会社ゼンフーズ

〒371-0841 前橋市石倉町1丁目9-8
 TEL ■ 027-210-7731 FAX ■ 027-210-7732

主な拠点

前橋工場

PR Point

小ロットからのオリジナル餃子やシュウマイ、特殊アメリカンドックの製造などご依頼ください。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--------------------------------------|--|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 渡辺 重夫 | 創業年月 平成12年 | 従業員数 4名 パート15名 | 品質管理 防虫防鼠外部依頼 PL保険加入 |
| 資本金 300万円 | 業種 食料品製造業 アメリカンドック、餃子、シュウマイの製造 | 主要取引先 エパーグリーン(株)、協同食品(株)、(有)グルメフレッシュフーズ | 問い合わせ部署 TEL.027-210-7731 |

企業PR

当社は全国でも数少ないアメリカンドックの製造からスタートした会社で、現在は特注の餃子やシュウマイの製造を多数行っており、ラーメン店、中華専門店の外食や学校給食など幅広く対応させていただいております。

現在は体に優しい無添加の餃子やシュウマイ、乳酸菌入りのシュウマイなどを手掛けております。

製品情報・得意分野

自社製品として無添加のかかあ餃子を販売、豚肉は抗生物質を与えず育てた、例えばハーブ豚を使用、皮は群馬県産小麦を使用、群馬県の有田屋の醤油と醤油麴を使用して旨味をだしています。群馬のかかあ天下と家庭的で優しいお母さんの味とかけましてかかあ餃子と名付けました。



得意分野

得意とする技術分野等
手作りの餃子やシュウマイが可能
焼印付きアメリカンドックなど

生製品目情報
アメリカンドック
餃子・焼売 他



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------------|----|---------|--------|
| 全自動餃子成型機 | 1 | H/10000 | トーセイ工業 |
| アメリカンドック専用フライヤー | 2 | | 北沢産業 |
| 半自動シュウマイ成型機 | 1 | H/1000 | トーセイ工業 |
| 成型機 | 1 | | 竹内食品機械 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------|----|-------|-------|
| ミキサー | 1 | | 北沢産業 |
| 縦型ミキサー | 1 | | カントー |
| 金属探知機 | 1 | | アンリツ |



高山麺業株式会社
 〒379-2154 前橋市天川大島町1325-2
 TEL ■ 027-261-6612 FAX ■ 027-263-1038
<http://www.takayamamen.co.jp/pc/index.html>

主な拠点

本社工場
 第2工場

PR Point **おいしい麺を毎日作ってお届けしています！**

Company Profile

| | | | |
|--------------------|--|---------------------------------|---------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 高山 章 | 創業年月 昭和42年7月 | 従業員数 80名 | 品質管理 群馬県食品自主衛生管理 認証取得(2012年11月) |
| 資本金 1,000万円 | 業種 食料品製造業 めん類製造(生めん、茹で めん、蒸しめん) | 主要取引先 国内食品商社、主に関東 の食品スーパー | 問い合わせ部署 代表電話 TEL.027-261-6612 |

企業 PR

群馬県前橋市は関東平野の最北端に位置し、昔から全国でも有数な小麦粉の産地です。当社はこの群馬県の地の利を生かしお客様に喜ばれる「麺」作りを目指してスタートし、おかげさまで今年50年をむかえました。麺作りの伝統を生かして新しい商品を開発・製造し、こ

れからもおいしくて安全な商品をより安くお客様の食卓にお届けできるように切磋琢磨してまいります。

製品情報・得意分野

手打ち式の本格的な製麺工程による「包丁切りうどん」をはじめ、副原料や添加物を極力使用しない「安心」でおいしい麺類を製造しております。

また、そばを同一工場で作らない工程で、学校給食にも安全な商品を提供しております。市販用商品の他に、お客様の要望に沿った規格の商品を開発し、業務用蒸しめん(焼そば)、生ラーメンも製造しています。



得意分野

得意とする
技術分野等 **製麺**

生製品目情報 **うどん、焼そば、なま麺(うどん、そば、
ラーメン)**



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------|----|------------------------|---------|
| ミキサー | 6 | 100kg練り×5 150kg練り×1 | 大和製作所ほか |
| 茹で冷却機 | 4 | 反転バケツタイプ2 機、他 | 細田製作所 |
| 蒸し機 | 2 | 5000食/時 | 旭工業 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|----------|--------|
| 殺菌庫 | 4 | 蒸気式加熱殺菌庫 | 東成燃機ほか |
| 縦ピローフィルム包装機 | 15 | 自動印字機能 | ダイケンほか |



株式会社旅がらす本舗清月堂
 〒379-2143 前橋市新堀町399-6
 TEL ■ 027-265-5111 FAX ■ 027-265-5117
<http://www.seigetsudo.co.jp>

主な拠点

旅がらす本舗清月堂
 (本社)
 新堀工場

PR Point **笑顔が見たいから心を込めて**

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--------------------------|---|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 糸井 義一 | 創業年月 昭和2年2月 | 従業員数 70名 | 問い合わせ部署 TEL.027-265-5123 |
| 資本金 4,000万円 | 業種 食料品製造業 菓子製造・販売業 | 主要取引先 フレッセイ、ベイシア、ベ ルク、ヤオコー、高崎ター ミナルビル(株) | |

企業 PR

菓子。それは菓子の歴史が物語るように、人の「豊かな心」「感性」を育んだ究極の食文化であると思います。季節、自然、花や木。人の出逢い、優しさ、喜び。美しいものを美しいと感じ、その時に広がる純粋な心をあたため、さらに美しいものへと育てていく。そうして生まれた手のひらにも乗る小

な「ひとひら」に、そのすべてを手作りで表現していくこと。そして、自ら作る菓子で訪れた人を誠心誠意おもてなし、その情緒に満ちた一瞬を末永く思い出していただくこと。それが「菓子」を作る姿勢の原点であると思うのです。菓子作りにチャレンジし続け、挑戦し感動をお届けしてまいります。

製品情報・得意分野

製造1課、旅がらす・プレミアムゴールド旅がらす・シールド乳酸菌入り旅せん。ハートサブレ焼き菓子を製造、製造2課、和菓子1級、2級の技術者を中心としたチームで、どら焼き・人気の生どら焼き・レーズンサンド・シルクボールクッキー・団子・饅頭など、自社独自の製法により、製品管理を行い、自社の配送便にて、毎日迅速にお客様にお届けをしています。





カブシキガイシャトリヘイ

P8地図エリア G3

登利平 株式会社登利平

〒379-2146 前橋市公田町667-2
 TEL ■ 027-265-5454 FAX ■ 027-265-4175
<http://www.torihei.co.jp>

主な拠点

本部受注配送センター

PR Point

弁当といえば 上州名物「上州御用鳥めし弁当」

Company Profile

| | | | |
|---------------------|----------------------------------|------------------------|-----------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 萩原 将雄 | 創業年月 昭和47年7月24日 (創業 昭和28年) | 従業員数 650名(内正社員130名) | 問い合わせ部署 本社 TEL.027-265-5454 |
| 資本金 5,500万円 | 業種 食料品製造業 他食料品製造業 | 品質管理 ISO9001認証取得 | |

企業 PR

当社は鳥料理専門店として、昭和28年創業以来群馬県を主体に店舗展開を図っております。
 鳥めし弁当の製造販売を軸に、レストラン経営、更には宴会料理や法要料理、焼き鳥や唐揚げの調理販売を行っております。弁当分野においては、群馬県優良県産品に

推奨されている「上州御用鳥めし弁当」の製造を主体としており、1時間に約5000個の製造が可能となっています。
 今後もお客様に「おいしかった」といわれる製品づくりを心掛けてまいります。

製品情報・得意分野

昭和28年創業以来、鳥料理専門店として大型・中型レストラン、持ち帰り専門店、テナント店にて、群馬県・埼玉県・栃木県にて計32店舗展開中です。
 群馬県優良県産品に推奨されている「上州御用鳥めし弁当」の製造販売を主とし、業界の他に例を見ない独創性の高い外食経営を行っている会社です。



得意分野

生産品目情報 弁当類



カブシキガイシャベジタル

P8地図エリア G4

ベジタル 株式会社ベジタル

〒379-2122 前橋市駒形町885-3
 TEL ■ 050-1004-0594 FAX ■ 027-289-5177
<http://maternitysoup.jp>

主な拠点

本社

PR Point

国内唯一のマタニティ食品メーカーです

Company Profile

| | | | |
|---------------------|-----------------------------|--------------------|------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 宮川 修一 | 創業年月 平成27年10月7日 | 従業員数 1名 | 品質管理 ISO9001 認証取得工場 製造 |
| 資本金 300万円 | 業種 食料品製造業 妊産婦用食品小売・卸売 | 主要取引先 食品商社、輸出商社 | 問い合わせ部署 TEL.050-1004-0594 |

企業 PR

当社は、国内唯一のマタニティ食品メーカーとして、オリジナル商品「マタニティスープ®」を中心に産前産後の食品の企画・販売をしております。商品は現役ママ3000人以上に妊娠中の食生活についてアンケート調査を行い、産婦人科 佐藤病院、管理栄養士、助産師の

ご協力を得て開発を行い、OEM生産をしております。ドラッグストア、スーパーマーケット等の店舗用商品、雑貨店、百貨店等でのマタニティギフト、出産祝い商品の卸販売、および中国を中心に海外での販売を行っております。

製品情報・得意分野

マタニティスープは、妊娠中に大切な葉酸・鉄分・カルシウム・ビタミン・食物繊維をしっかり補給出来る粉末スープタイプの栄養機能食品です。塩分・カロリーは控えめで、化学調味料・着色料など無添加、放射能濃度検査・残留農薬検査を実施しております。サプリメントとは違い、食事として栄養を補給できるため、家族や友人からのプレゼントとしても喜ばれております。



得意分野

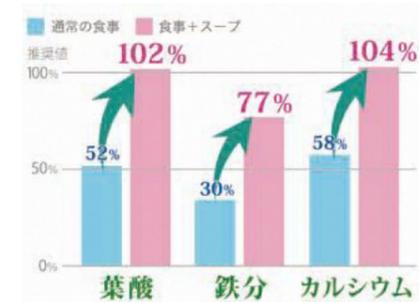
得意とする技術分野等 粉末スープ

生産品目情報 マタニティ食品



妊娠中に足りない栄養をサポート

妊娠期・授乳期に大切な栄養がしっかり摂れる





株式会社ホソイ食品

〒379-2152 前橋市下大島町172-1
 TEL ■ 027-266-1124 FAX ■ 027-266-1100
<http://www.hosoi-foods.co.jp/>

主な拠点

本社

PR Point

かつおぶしてすごい!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 細井 哲男 | 創業年月 平成2年7月1日(創業昭和30年3月1日) | 従業員数 16名 | 問い合わせ部署 総務 TEL.027-266-1124(代表) |
| 資本金 1,000万円 | 業種 食料品製造業 | 主要取引先 国内そばうどん店、ホテル旅館、飲食店等 | |

企業 PR

昭和30年3月に有限会社細井商店として創業し、平成2年7月に株式会社ホソイ食品を設立。細井商店の業務をすべて引き継ぎ、創業から60年余り、削り節を主力商品とし、だしにこだわって製造しております。鰹節は、日本が誇る伝統的な発酵食品です。お客様に安心して、美味

しく召し上がっていただける製品を作っております。食育にも力を入れ、群馬県食育応援企業に登録しております。商品は、創業以来続くロングセラー品も多く、得意先様も長いお付き合いの方が多いです。お客様にずっと安心して使っていただける商品を作っています。

製品情報・得意分野

かつお・そくだ・さば・まぐろを主な原料とし、原料は国産のみにこだわっております。また、削り節には、保存料・添加物を一切使用しない削り節を主力製品として削り加工しております。お客様に、安心して、おいしく、召し上がっていただける食品をご提供しております。主力の業務用商品のほか贈答品など小売商品にも力を入れております。



得意分野

得意とする技術分野等
固い鰹節を用途に応じて様々な厚さ大きさに削ります

生製品目情報
かつお・そくだ・さばの厚削り、薄削り、だしパック等



マック食品株式会社

〒379-2134 前橋市力丸町488-1
 TEL ■ 027-265-2874 FAX ■ 027-265-2732
<http://www.macfoods.co.jp>

主な拠点

前橋工場(本社)
 力丸工場
 粕川工場
 下仁田工場

PR Point

食に関することならお任せください

Company Profile

| | | | |
|---------------------|---------------------------------------|--|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 前原 章宏 | 創業年月 昭和51年11月20日 | 従業員数 370名 | 品質管理 ISO9001 認証取得・炊飯 HACCP |
| 資本金 9,400万円 | 業種 食料品製造業 豆腐類・麺類・米飯加工品・煮物惣菜・蒟蒻類 | 主要取引先 とりせん、スーパーアルプス、イオン、スーパーバリュー、原信 | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-265-2850 |

企業 PR

マック食品は、社是「誠実・信頼・努力」の基で、従業員の一人一人がお客様視点に立って、大豆加工品・小麦加工品・米飯加工品・煮物惣菜・蒟蒻等の幅広い食品を製造し安全・安心・おいしいをお届け致します。高い品質と生産能力でお客様の笑顔と健康づくりに貢献

致します。長年蓄積した各カテゴリーノウハウを結集して柔軟に組み合わせ技術を高め、新たな分野にも挑戦して未来を拓く価値を創造していきます。

製品情報・得意分野

「豆腐、生揚、油揚」といった大豆加工品や小麦を原料とした「うどん、ラーメン、焼きそば」や「蒟蒻類」等の素材となる伝統的な日配食品の提供と簡便性のある「おにぎり、いなり寿司」等の米飯加工品や煮物惣菜などを創造する食品メーカーです。



得意分野

得意とする技術分野等
大豆加工、小麦加工、米飯加工

生製品目情報
日配食品、煮物惣菜、米飯加工品



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|-------|-------|
| 油揚製造ライン | 12 | | |
| 豆腐製造ライン | 6 | | |
| 生揚製造ライン | 2 | | |
| 茹で麺製造ライン | 2 | | |
| 生麺製造ライン | 2 | | |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|-------|-------|
| 蒸し麺製造ライン | 2 | | |
| 炊飯ライン | 2 | | |
| レトルト殺菌庫 | 2 | | |
| 蒟蒻ライン | 3 | | |
| 調理釜 | 7 | | |



株式会社松島商店

〒371-0216 前橋市粕川町込皆戸93-5
 TEL ■ 027-226-5984 FAX ■ 027-226-5985
<http://matsushima-shoten.co.jp/> (開設準備中)

主な拠点

松島商店第二工場
 前橋卸売市場仲卸部

PR Point

カット野菜は、当社にお任せください!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--------------------------|--|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 松島 慎一 | 創業年月 昭和46(1971年)年6月7日 | 主要取引先 ㈱新進、グルメデリカ群馬工場、㈱藤生、マニハ食品(株)、クリチク、㈱日辰、しみずスーパー、ライフシステム、富岡食肉センター、老人ホーム、学校給食、病院 他 | 問い合わせ部署 TEL.027-226-5984 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 食料品製造業 | 従業員数 46名(パートを含む) | |

企業PR

当社は、群馬県産を中心とした新鮮な青果卸売業及びお客様のニーズに合わせたカット野菜の製造・販売を手掛けており、学校給食をはじめ、食の分野で大きな役割を担っております。前橋市と災害時応援協定を締結するなど、安心、安全で美味しい野菜を食卓に届けることで、

人々の健康や豊かな食生活に貢献しております。青果仲卸部においても、新鮮な野菜、果物等の卸売りも行っていきます。合わせて活用してください。

製品情報・得意分野

カット野菜は、新鮮野菜を安全な衛生環境の下で、お客様のニーズに合わせた加工を行っております。当社では、たまねぎ、ニンジンを中心とした新鮮な野菜・果物を仕入れ、良い品を厳選し対応しております。当社が加工することで、皆様の手間と経費の節約ができます。農業生産法人にて、地産地消の活動に取り組んでいます。



得意分野

得意とする技術分野等
野菜のオーダーカット等の加工

生産品目情報
カット野菜 地場野菜 すべて



マニハ食品株式会社

〒371-0815 前橋市下佐鳥町1002番地
 TEL ■ 027-212-4117 FAX ■ 027-290-3300
<http://www.maniha.co.jp/>

主な拠点

本社工場
 東京営業所
 大阪営業所
 名古屋営業所他

PR Point

「ふるさとの味」「安心安全」がモットーのマニハの味を！ 21世紀の総合食品メーカーを目指して・・・

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--------------------------|--------------------|--------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 摩庭 秀利 | 創業年月 昭和30年5月10日 | 従業員数 171名 | 品質管理 群馬県食品自主衛生管理認証制度の認証取得 |
| 資本金 3,500万円 | 業種 食料品製造業 一般調理食品製造 | 主要取引先 全国の食品卸売問屋 | 問い合わせ部署 本社営業部 TEL.027-212-4119 |

企業PR

当社は、ふるさとの味と安心・安全をモットーに、創業以来60年、お惣菜・レトルト等の調理食品をいち早く国内市場で販売し、独自の商品開発と営業展開で事業拡大を図ってまいりました。現在の主力商品は、外食産業がメインの業務用調理食品ですが、流通業界や観光業界等へ

の販売ルートも順調に伸びております。今後も時代の流れとともに多様化する食文化の中でも、誰もが郷愁を感じる「ふるさとの味」を大切にお客様のご要望にあった商品をお届けしてまいります。

製品情報・得意分野

常温保存が可能な業務用調理食品の製造を行っております。商品点数は、山菜類の惣菜をはじめ数百種類以上になります。2009年には、HACCPの考えに基づいた群馬県自主衛生管理認証制度の認証を取得し、製造工程の衛生管理体制を強化しております。



得意分野

生産品目情報
業務用調理食品(惣菜、レトルト、水煮、米飯、チルド等)





有限会社村上食品

〒379-2161 前橋市富田町1053-8
TEL ■ 027-268-3371 FAX ■ 027-268-5633

主な拠点
本社工場

PR Point

総合アウトパック、業務用ホルモンのスペシャリストです！

Company Profile

| | | | |
|--------------------|-------------------------|--|-----------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 村上 武 | 創業年月 昭和31年4月 | 従業員数 30名 | 品質管理 社内規定による |
| 資本金 500万円 | 業種 食料品製造業 肉加工品製造業 | 主要取引先 (株)ベシヤ、(株)群馬県食肉卸売市場、(株)ウェルファムフーズ、(株)ロピア、(株)スーパーバリュー | 問い合わせ部署 代表 TEL.027-268-3371 |

企業 PR

当社は、創業60年を超える食肉加工会社です。主な取り扱い商品は100%国産の豚肉を使ったホルモンで、長年培ってきた生産技術と徹底した品質管理により安心・安全で美味しいお肉を皆様の食卓へお届けしております。スーパーマーケットや大手量販店を中心にお取引させ

ていただいておりますが、その他にも居酒屋や焼肉専門店等、幅広いお客様にご利用いただいております。老若男女問わず、一人でも多くの方に当社の美味しいホルモンを召し上がっていただきたく今後も企業努力を続けてまいります。

製品情報・得意分野

ホルモン一筋50余年、長年培ったノウハウにより、手作業での丁寧な下処理に加え、独自製法による味付けによって、ホルモン特有の異物を排除し、豚ホルモン特有の固さや臭いを低減し、遠方からもお客様が工場直営店にお買い求めに来てくださるような美味しいホルモンを作っていることが自慢です。現在は、30種類以上の商品を取り扱っており、お客様のご要望に合わせた商品開発も可能です。



得意分野

得意とする技術分野等
アウトパック、ホルモン製造

生産品目情報
各種ホルモン



有限会社来知

〒379-2152 前橋市下大島町631-1
TEL ■ 027-267-9708 FAX ■ 027-267-9709
http://www.topfoods.biz/raichi/

主な拠点
前橋本社工場
伊勢崎工場

PR Point

焼き鳥と創作串ならお任せください。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 熱田貴比古 | 創業年月 平成14年4月17日 | 従業員数 50名 | 品質管理 外部委託：食環境衛生研究所 |
| 資本金 1,250万円 | 業種 食料品製造業 食肉加工品製造 | 主要取引先 量販チェーン、外食チェーンなど | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-267-9708 |

企業 PR

当社は、「日本一の創作串づくり」を目指す、焼き鳥と創作串の製造メーカーです。主に量販店や外食チェーン様、総菜専門店様へ販売しており、商品開発も行っています。徹底した衛生管理の下、「安全」かつ「美味しさ」にこだわった創作串づくりを心掛けております。チルド流通や焼成

品も対応可能ですので、串に関することなら何でもご相談ください。

製品情報・得意分野

一本一本手作りで串打ちしております。各種焼き鳥はもちろん、野菜を巻く創作串を始め、ジャパニーズドッグ、チーズボール串等、多種多様なLine upを取り揃え、お客様のあらゆるニーズにお応え致します。串の無限の可能性に挑戦し、串一本一本に夢ふくらむ物語を刺してゆきます。



得意分野

得意とする技術分野等
焼き鳥焼成品

生産品目情報
焼き鳥各種、創作串



主要設備

| 設備名 | 数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------------|---|-------|-------|
| 焼成機 | 4 | | — |
| スチームコンベクションオーブン | 1 | | ラショナル |
| 金属検出器 | 3 | | |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|-------|----------|
| 真空包装机 | 2 | | 古川製作所 |
| マルチカッター | 1 | | ワタナベフマック |



株式会社日本キャンパック(赤城工場)

〒371-0202 前橋市粕川町室沢1171
 TEL ■ 027-285-5550 FAX ■ 027-285-5580
<http://www.nihoncanpack.jp/>

主な拠点

- 東京本社
- 赤城工場(前橋市)
- 群馬第1工場
- 群馬第2工場
- 利根川工場(明和町)

PR Point

受託充填企業日本一の飲料会社です!

Company Profile

| | | | |
|--------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--|
| 代表者名 代表取締役社長 藤本 良一 | 創業年月 昭和48年9月26日 | 従業員数 564名 | 品質管理 ISO9001・FSSC22000・ ISO27001 |
| 資本金 4億1,100万円 | 業種 清涼飲料製造(受託充填 事業) | 主要取引先 大手清涼飲料会社 (ブランドオーナー)各社 | 問い合わせ部署 総務部 TEL.0276-84-3210 |

企業 PR

当社は、大手有名飲料メーカーの大多数を取引先としており、企業名は表に出ませんが、日本国内の飲料の約1割を生産しております。皆さまがコンビニやスーパーで日ごろ手にされている各種飲料の多くを、当社で製造しております。清涼飲料水の中身の製造から充填、物流までを

一貫して行う国内トップの受託充填企業です。最新鋭の機器を積極的に導入し、生産ラインを拡充して参りました。品質管理や衛生管理を徹底し、高い評価を得ています。首都圏に至近というメリットにより、発注も増加し、シェアを拡大しています。

製品情報・得意分野

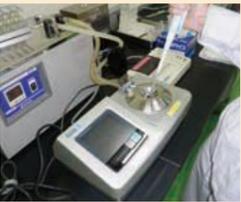
日本キャンパックは、原材料・包材の手配から商品の開発、ラインテスト、生産(調合・充填)、包装、発送までを一貫して行うトータルパッケージングシステムを業界に先駆けて確立。高品質はもちろん、高能率・低コストを実現するとともに、一大消費地である首都圏に至近という物流面の優位さにより、ブランドオーナー様から高い評価をいただいています。



得意分野

得意とする技術分野等
清涼飲料製造(無菌充填)

生産品目情報
コーヒー・緑茶・紅茶・ウーロン茶・混合茶・乳飲料等



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|-------------------|-------|
| アセブPET2号ライン | 1 | 27,000c/s(600bpm) | |
| アセブPET6号ライン | 1 | 27,000c/s(750bpm) | |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----|----|-------|-------|
| | | | |
| | | | |



群央繊維工業株式会社

〒371-0132 前橋市五代町672-4
 TEL ■ 027-269-3377 FAX ■ 027-269-3347

主な拠点

- 五代町本社

PR Point

当社は、裁断・縫製・まとめ工程・仕上げプレス・自社便での納品と最初から最後まで製品作りをしています。

Company Profile

| | | | |
|--------------------------|----------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役社長 新井 義宗 | 創業年月 昭和42年7月1日 | 従業員数 40名 | 問い合わせ部署 TEL.027-269-3377 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 繊維工業 繊維製品製造 | 主要取引先 高島屋・三越の通販会社、 ブランドメーカー | |

企業 PR

当社は、昭和42年に創業し、これまで婦人服を中心に製造を行ってまいりました。生地から裁断・縫製・まとめ工程・仕上げプレス・自社便での納品まで一貫した製品作りを行っております。生地はウール・綿・麻・メルトン・シホンと幅広く扱っており、婦人服を中心

に東京コレクションなどのファッションショー用の衣装の製造もおこなっております。また、環境にも配慮しており、これまで屋上緑化を行うなどの取り組みも行ってきました。

製品情報・得意分野

当社は、一貫性の商品作りをしておりCAD・CAMをはじめ各種ミシンを整備しております。アイテムは、コート・ジャケット・ワンピース・ブラウス・スカート・パーティーグッズ等です。素材も、シフォンからウール・天然素材まで幅広く手掛けております。



得意分野

得意とする技術分野等
裁断・縫製・まとめ工程・仕上げプレスまでの一貫生産

生産品目情報
各種洋服



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----|----|--------|-------|
| CAD | 1 | クリアコンボ | 東レ |
| CAM | 1 | UC160 | カタトリ |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------------|----|-------|---------|
| 鈕ホールマシーン(50mm対応) | 2 | DL430 | ダルコップ |
| 延反機 | 3 | | KM・タカオカ |



株式会社ボルトン

〒371-0232 前橋市茂木町301-2
TEL ■ 027-283-9603 FAX ■ 027-283-9804
http://www.bol-tone.com/

主な拠点

前橋本社工場

PR Point

トップアスリート向けウェア、チームウェア、学校体育衣料を製造するスポーツウェアメーカー

Company Profile

| | | | |
|--------------------|-------------------------|----------------------------|---|
| 代表者名 代表取締役 藤川 孝 | 創業年月 昭和57年11月 | 従業員数 23名 | 問い合わせ部署 セールsteam TEL.027-283-9603 |
| 資本金 3,000万円 | 業種 繊維工業 スポーツウェア製造 | 主要取引先 国内スポーツメーカー、問屋、小売店 | |

企業PR

当社は学校向け体育着の製造でスタートし、現在これを事業の基幹として維持しながら「BOL-TONE」ブランドで多様なスポーツウェア・関連グッズと、「MUNTER」ブランドで各種スポーツ競技用ウェアの企画・製造・販売を行っています。これからも「日本製」の高付加価値商品の開

発・生産に取り組み、トップアスリートウェア、チームウェア、学校体育向け衣料を通して社会に貢献してまいります。

製品情報・得意分野

フルカラー昇華プリントユニフォームをはじめとするスポーツウェアを製造する当社は、企画から生産・販売まで一貫管理体制が強みであり、その強みを確かなものとするため2016年に新工場の稼働をスタートさせました。生産能力が一段と高められより多くのお客様に高付加価値の製品をお届けするための体制が整えられています。



得意分野

得意とする技術分野等

昇華プリント

生産品目情報

スポーツウェア



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------|----|-------------|-------------|
| CAM | 2 | P-CAM 自動裁断機 | 島精機 |
| 昇華プリント出力機 | 2 | TS-500 | ミマキエンジニアリング |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----|----|-------|-------|
| | | | |
| | | | |



株式会社石垣

〒371-0132 前橋市五代町678-2 芳賀東部工業団地内
TEL ■ 027-269-1332 FAX ■ 027-269-3865
http://ishigaki-1927.com/

主な拠点

本社(芳賀東部工業団地内)

PR Point

科学的安全を超える医学的安心。1,000年持つ木を目指します。独自の木材乾燥法を用い、木の良さはそのままに高付加価値を与える。反り・曲がり・割れの防止、防腐、防蟻、防炎、紫外線劣化防止。金属・CON・紙・布にも使用可能

Company Profile

| | | | |
|---------------------|-------------------------------------|--|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 石垣 昌之 | 創業年月 昭和2年9月 | 従業員数 11名 | 問い合わせ部署 TEL.027-269-1332 |
| 資本金 2,000万円 | 業種 木材・木製品製造業(家具を除く) 建具・家具設計施工 | 主要取引先 佐田建設(株)、鹿島建設(株)、宮下工業(株)、(株)丹青社、(株)エムクリエイツ | |

企業PR

当社は1927年の創業以来、木・鋼製建具、家具の製造及び工事を行って参りましたが、創業90年の区切りとして新規事業「液体ガラス処理技術」に取り組みます。未だ馴染みの無い技術ですが「住宅からインフラの整備」まで幅広く対応出来る商品群によって、木材の強化はもちろ

んのこと、「古材の復活」、「トゲ・ササクレの防止」、「木材のホーロー化」また、木材に限らず「コンクリートの強化」、「金属の紫外線劣化防止」、「木・紙・布不燃化」等様々な可能性を秘めています。ぜひご相談下さい。

製品情報・得意分野

地元ゼネコン・工務店様の建具・家具工事はもちろんですが、現在は都内の内装工事業者様の取引先がかなりの部分を占めるようになって参りました。最新のスポットでの工事も多く、常に最先端の材料や技術を要求されます。それに応えと共に、お客様からは「高い機動力を持った会社」と評価を頂いております。



得意分野

得意とする技術分野等

建具・家具・木工事・液体ガラス含浸処理

生産品目情報

建具・家具・液体ガラス塗装



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|------------|-------|
| NCドア加工機 | 1 | | 東洋 |
| モルダー | 1 | M-181-7JJC | 飯田 |
| 二連パネルソー | 1 | | |
| 組立機 | 1 | | |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------|----|--------------------------|---------|
| ほぞ取盤 | 1 | | 桑原 |
| ラジアルソー | 1 | | 日本精密 |
| 温浴乾燥施設 | 1 | 1日 ≒ 6㎡ 乾燥可 (2018/5設置予定) | ニッコー |
| 液体ガラス含浸施設 | 1 | 1日 ≒ 6㎡ 含浸可 (2018/5設置予定) | (株)ニッコー |



平方木材株式会社

〒379-2154 前橋市天川大島町1248番地
TEL ■ 027-261-0216 FAX ■ 027-261-0254
http://www.hirakata-m.co.jp/

主な拠点
本社(天川大島町)

PR Point

健康長寿は住まいから。

Company Profile

| | | | |
|-------------------------|--|---------------------------------|--------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役社長 平方 宏 | 創業年月 明治33年3月 | 従業員数 66名 | 品質管理 AQ 認証プレカット工場 合法木材 建設業許可 等 |
| 資本金 4,400万円 | 業種 木材・木製品製造業(家具を除く) 木材加工製造・住設資材卸売業 | 主要取引先 地場工務店、分譲住宅 メーカー、材木店 | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-261-0216 |

企業 PR

当社は、1900年創業以来、1世紀以上にわたって木に携わり、木にかかわる事業に誇りを持って取り組んで来た会社です。今日では、プレカット材をはじめとした木材や建材、住宅設備の提供から木工事、お取引先様の受注・業務サポート、さらにはお施主様向けリフォームまで幅広い

事業を展開しています。健康長寿を常に考え、木の良さを広め、命と健康を守る住まいづくりを推進してまいります。そのため、社員の力を結集し、関わる仕事すべてに責任を持って、よい木造建築をリードしていきたいと考えています。

製品情報・得意分野

「住まい1棟分すべての木材を工場で作る」プレカット加工機と中大規模木造建築にも対応する特殊加工機を持って高精度の加工を行い、厳しい品質基準をクリアした証であるAQ 認証工場の認定も取得しております。家づくりに必要な製品ラインナップとして、床材、建具、収納設備から水回り品、暖房機器、外壁、サッシ、屋根材まで木造建築に必要な商品をすべて取り扱っております。



得意分野

得意とする技術分野等
住宅と非住宅のプレカット加工と構造計算。

生産品目情報
エコG柱、AQ 認証プレカット材。



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------------|----|-----------|------------|
| 全自動プレカットシステム | 1 | | 平安コーポレーション |
| 横架材加工機 | 1 | AZA-2240 | 〃 |
| 柱材加工機 | 1 | AZAH-2000 | 〃 |
| 特殊加工機 | 1 | FZ600 | 〃 |
| 床加工機 | 1 | NYF-15 | 〃 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|----------|--------|
| 羽柄材加工機 | 1 | HAF-6100 | 〃 |
| 火打ち加工機 | 1 | KMC-2 | 〃 |
| マルチ4面カンナ | 1 | KFP-500 | クリハラ |
| モルダー4軸式 | 1 | プロフィーマット | パインニッヒ |
| CADソフト | 1 | | トーア |



有限会社三山楽器

〒371-0804 前橋市六供町910
TEL ■ 027-224-3801 FAX ■ 027-224-2244

主な拠点
前橋六供工場(本社)

PR Point

OEMの商品を手掛けております。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--|----------------------------------|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 小林 昭義 | 創業年月 昭和32年 | 従業員数 10名 | 品質管理 STマーク取得(知育用木琴) |
| 資本金 800万円 | 業種 木材・木製品製造業(家具を除く) 教育・知育用木琴の製造卸 | 主要取引先 (株)ヤマハ、(株)カワイ、(株)ボーネルンド | 問い合わせ部署 TEL.027-224-3801 |

企業 PR

当社は、昭和32年より文部科学省の音楽教材指定の教育用木琴を製造しており、近年では幼児でも使用できる知育木琴を合わせて製造しております。玩具安全マーク(STマーク)に適合する安心で安全な木琴を幼児教育に欠かせない情操教育の一環として皆様にお役立てて頂い

ております。また、木材の調達から平板の切断、粗削り、調律、検査まで一貫製造を行っております。

製品情報・得意分野

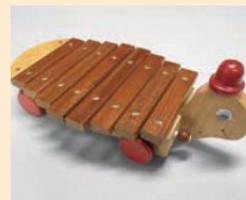
当社で製造している木琴は、アフリカのガボンおよび南米のボリビアから輸入したアフリカンパドックやホワイトアッシュといった木琴に適した硬くて重い木材を音盤に使用しています。JAS管理に基づいた調律を行っているため、一貫生産が可能となっております。



得意分野

得意とする技術分野等
音盤の調律

生産品目情報
教育・知育用木琴



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|-------|-------|
| 木工用NCルータ | 1 | | |
| パネルソー | 1 | | |
| ギャングソー | 1 | | |
| リップソー | 1 | | |
| 木工旋盤 | 1 | | |
| 昇降盤 | 3 | | |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|-------|-------|
| 組み立て機 | 1 | | |
| 多軸ボール盤 | 2 | | |
| ワイドサンダー | 1 | | |
| 横型サンダー | 2 | | |
| 音盤調律機 | 2 | | |
| 塗装ブース式 | | | |

アイランドカブシキガイシャ P8地図エリア F3



アイランド株式会社

〒379-2153 前橋市上大島町93-4
TEL ■ 027-263-2000 FAX ■ 027-263-2500
http://ilandkk.com/

主な拠点
本社

PR Point 大正から続く木製家具の老舗メーカー。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--------------------|--|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 今井 俊浩 | 創業年月 昭和36年9月20日 | 従業員数 43名 | 問い合わせ部署 TEL.027-263-2000 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 家具・装備品製造業 | 主要取引先 (株)ディノス・セシール、 (株)コスパクリエーション、 (株)島忠、(株)カタログハウス | |

企業 PR

当社は国内大手家具チェーン店や通販会社に家具を供給している家具メーカーです。それ以外にも消防署、学校などの公共施設やホテル、社員寮などの大型物件の家具も扱っています。主な生産品はベッド、箱物、棚物です。

大量生産が可能な生産ラインと倉庫を備えておりますので300台以上のベッドやロッカー等を一度に生産することができます。大きい物件ほど価格面での自信があります。また一方で小ロットの生産や特注にも対応できます。

製品情報・得意分野

MDF やパーティクルボードを主材としたフラッシュ構造の箱物家具をメインに生産しています。ダブルサイザ-2機とエッジバンディング機をつなげたラインやNCマルチトリミングソーを備えて大量生産が可能な工場です。NC複合加工機も4台あり、精密な加工や小ロット生産にも対応できます。既製品、物件、特注など幅広く対応できます。






得意分野
得意とする技術分野等 木製家具製造全般

生産品目情報 ベッド、スライド本棚、ワードローブ等

主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------------|----|-------|----------|
| NCマルチトリミングソー | 1 | | 平安 |
| マシニングセンタ | 1 | | 平安 |
| NC複合加工機 | 3 | | シンクス、丸仲 |
| ダブルサイザ- | 2 | | 庄田 |
| エッジバンディングマシン | 2 | | 丸仲、ファナック |
| ポーリングダボ打ち機 | 1 | | オカベ |

カブシキガイシャニシケン P8地図エリア F4



株式会社西建

〒379-2165 前橋市上長磯町310-1
TEL ■ 027-212-8890 FAX ■ 027-212-8891
http://www.nishiken-woodex.co.jp/

主な拠点
本社工場
WOODFACE 事業部
東京事務所

PR Point 特注建具・家具工事・店舗設計・施工 お任せください!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 平形 敦史 | 創業年月 昭和55年6月10日 | 従業員数 59人 | 問い合わせ部署 第一事業部 TEL.027-212-8890 |
| 資本金 2,000万円 | 業種 家具・装備品製造業 木製建具・家具製造 | 主要取引先 ゼネコン各社、住宅メーカー、設計・デザイン事務所 他 | |

企業 PR

当社は木製建具・注文家具の製造販売及び土木外構工事を中心にゼネコン各社、住宅メーカーの皆様を支えられながら成長してまいりました。その後店舗の設計デザイン、住宅リフォーム部門、外構デザイン部門を立ち上げ、建築工事をトータルにサポートしております。

「お客様の暮らしを笑顔でいっぱいにする」ことを目指し、社員一同明るく元気な笑顔で日々仕事に取り組んでおります。お客様を大切にしながら、お客様満足度の向上を第一に考えながら社員一同「笑顔」でベストなサービスの提供に努めてまいります。

製品情報・得意分野

ゼネコン各社・住宅メーカー・一般ユーザーからの特注オーダーに対応した木製建具・家具製品の製作を自社工場及び協力工場にて行っております。住宅はもとより公共施設、商業施設等の多様化、高度化、洗練化されたニーズに対応すべく、技術提案・デザイン提案に始まり、受注から製作納入までの工程を一元管理することにより、各ユーザー様に満足して頂く製品の提供を行っております。






得意分野
得意とする技術分野等 特注建具・家具

生産品目情報 木製建具・家具製造

主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------------|----|------------------|-----------|
| パネルソー | 1 | HP3-3000F | シンクス(株) |
| パネルソー | 1 | SZ III N-10000FR | シンクス(株) |
| PNC複合ポーリングマシン | 1 | ZX-269P-II ASHR | (株)弥栄 |
| 高周波フラッシュ接着機 | 1 | BONDEX-9R型 | 山本ビニター(株) |

マルソウカグコウギョウカブシキガイシャ P8地図エリア D5



丸惣家具工業株式会社

〒371-0244 前橋市鼻毛石町891-3
TEL ■ 027-283-4102 FAX ■ 027-283-6058
http://www.maruso-interior.com

主な拠点
宮城工場
(鼻毛石町)

PR Point 特注家具家具の事なら大小に関わらずご相談下さい!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|---------------------------|---|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 奈良 和之 | 創業年月 昭和42年1月21日 | 従業員数 15名 | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-283-4102 |
| 資本金 1,600万円 | 業種 家具・装備品製造業 特注家具製造 | 主要取引先 阿部興業(株)、フランスベッ ド(株)、多摩木工(株) | |

企業 PR

当社は、家具メーカーとして50年の実績を誇っております。主に老健施設、社員寮、学生寮マンション、病院の家具を得意とし市内でも数少ない大ロットにも対応しうる機械設備と工期が遅れた場合でもお客様に安心して預けていただける広大なストックヤードを有しております。近年では、数社との連携により小ロットにも対応できる体制を確立し、いかなる特注家具も製作可能となりました。更に近年では、住宅メーカーさんとのタイアップにより、オリジナル製品の開発に取り組んでおります。

製品情報・得意分野

主に大型物件を主体に実績を上げてまいりました。製品グレードもポリ板を使用する安価な物から高級仕様の突板を使用する塗装品まで自社工場で一貫生産をし幅広い対応が可能です。他社にない独自の機械設備と職人によるきめ細かな心遣いで安心して発注して頂ける製品造りを中心掛けています。



得意分野

得意とする技術分野等 **箱物家具**

生産品目情報 **下足入れ、便吊、収納家具**



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------------|----|--------------|-------|
| CNCマシンングセンター | 1 | ZX-269 | 弥栄鉄工 |
| NCルーター | 1 | 庄田鉄工 | |
| 高速PNCボーリングダボ打機 | 1 | NCBD-5 | 弥栄鉄工 |
| 縁貼り機 | 1 | AMBITION2264 | HOMAC |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|----------|-------|
| Wサイザー | 2 | 庄田鉄工 | |
| パネルソー | 2 | タナカ、シンクス | |
| 木工塗装ブース | 4 | イワタ | |

ユウゲンガイシャセキグチキガタセイサクシヨ P8地図エリア F3



関口木型 有限会社関口木型製作所

〒379-2154 前橋市天川大島町97-3
TEL ■ 027-261-2151 FAX ■ 027-261-0589
http://www.kigata.cc

主な拠点
前橋工場(本社)

PR Point 段ボール箱の抜型ならお任せ下さい!

Company Profile

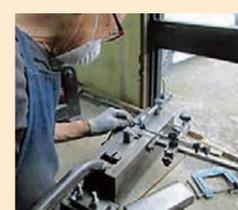
| | | | |
|---------------------|--|---|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 関口 隆司 | 創業年月 昭和49年4月10日 | 従業員数 16名 | 品質管理 品質保証部門(2名) |
| 資本金 300万円 | 業種 パルプ・紙・紙加工品製造業 紙器・段ボール・プラスチック用抜型製造 | 主要取引先 レンゴー(株)、(株)トーモク、王子コンテナ(株)、川上産業(株)、デンカ(株) | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-261-2151 |

企業 PR

当社は、ビールや清涼飲料水などの段ボール箱、お菓子や日用品などの印刷紙器、電気製品や工業製品向けの樹脂製品向けの抜型を製作する会社です。また、長年かけて培った技術力を持つ熟練工の集まる抜型製造チームです。「お客様の要件を満たしているか?」「リピート注文では、前回と同じ品質か?」など、製造品の品質を保つため、社内連携の精度・運用を含めた厳しい基準を持っています。抜型を梱包し、宅配もしくは直接お届け致します。お届けは関東甲信越。全国発送も行っています。

製品情報・得意分野

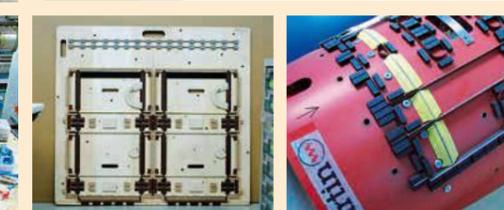
各種自動平盤打抜機は様々なお客様の状況に対応した設定や、スピードを最適化させるなどの工夫をし、お客様との綿密な連携によって、高速回転と高い歩留まり率を実現し、多くの信頼をいただいています。また、段ボール向けロータリー抜型では、サポインで新製品を研究開発するなど、国内でも数少ないメーカーです。



得意分野

得意とする技術分野等 **レーザー加工**

生産品目情報 **合板(平・R)**



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------------|----|--------------------------|-------|
| レーザー加工装置 | 1 | MHL-1000AR 平・R 切り替え | 光進製作所 |
| 超高速精密カッティングプロッタ | 1 | S3 L1200 カット範囲 1800x1200 | ZUND |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|-----------------------|-----------|
| 自動刃曲機 | 2 | ABS-302 0.7/0.9/1.07 | イデオン |
| ロータリー用自動刃曲機 | 1 | Rotaxplus 4pt 20~30mm | SERVIFORM |



カブシキガイシャマルセシコウ

P8地図エリア F3

株式会社丸セ紙工

〒379-2154 前橋市天川大島町3-767-4
TEL ■ 027-263-1050 FAX ■ 027-263-1060

主な拠点

前橋工場(本社)

PR Point

大ロット～小ロットまで様々なニーズの『箱』に対応します

Company Profile

| | | | |
|--------------------|---|------------------------------|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 関 直人 | 創業年月 昭和61年7月9日 | 従業員数 14名 | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-263-1050 |
| 資本金 500万円 | 業種 パルプ・紙・紙加工品製造業 紙製品製造業 紙製箱、打ち抜き加工 | 主要取引先 関東圏内製菓会社、紙器会社、印刷会社等 | |

企業 PR

紙製の箱のことを「紙器」と呼ぶようになったのは、明治末期のことで、主に段ボール箱、印刷紙器、貼箱に大別することができます。当社が創業以来メインで扱ってきたものは、その中でも「貼箱」というもので、小ロット～大ロットまでいかなるロットにも対応しております。貼箱は、

商品の保護という本来の役割に加え、化粧箱として商品価値を高める重要な役割がございます。長年培ってきたノウハウにより、箱を使用する製品、強度、コスト等を考えながら、お客様のニーズに最適な素材・形状をご提案します。

製品情報・得意分野

当社のメインとなる製品は、貼箱と言われる紙の箱です。厚めのボール紙に多種多様な紙を貼り付け製函する箱で、特徴として見た目、質感共に高級感溢れた箱で、中に入る商品の価値を一層引き立てます。紙や接着剤の性質を知り尽くした専門業者ならではの技によって、色や形状の美しさだけでなく、手触りや箱の開閉時のフィーリングまで、お客様のご要望に合わせた商品をお届けします。



得意分野

得意とする技術分野等
全自動貼箱、打ち抜き加工

生産品目情報
貼箱・ファイル・印刷紙打ち抜き加工



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|-------|---------|
| 全自動貼箱機 | 1 | | 府中紙工(株) |
| 糊付け機 | 1 | | 府中紙工(株) |
| 四隅止め機 | 1 | | 府中紙工(株) |
| F4型くるみ機 | 1 | F4型 | 府中紙工(株) |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|-------|----------|
| 折り込み機 | 1 | | 府中紙工(株) |
| 高速テープ止め機 | 2 | | 府中紙工(株) |
| W切り機 | 1 | | (株)妹尾製作所 |



レンゴ-カブシキガイシャ マエバシコウジョウ

P8地図エリア F3

レンゴ-株式会社 前橋工場

〒379-2154 前橋市天川大島町1144
TEL ■ 027-263-1616 FAX ■ 027-263-1619
http://www.rengo.co.jp/

主な拠点

本社、東京本社、研究所、包装技術センターの他、国内事業所35拠点(製紙工場5、段ボール工場25、分工場1、紙器工場3、セロファン工場1)

PR Point

お客様のあらゆる包装ニーズにトータルでお応えします。

Company Profile

| | | | |
|------------------------------------|--|---------------------------------|--|
| 代表者名 代表取締役会長兼社長 大坪 清 | 創業年月 1909年(明治42年)4月12日 | 従業員数 3,700名(2017年3月31日現在、単体) | 品質管理 ISO14001認証取得(全生産拠点) |
| 資本金 31,066百万円 (2017年3月31日現在) | 業種 パルプ・紙・紙加工品製造業 段ボールシート・ケースの製造・販売 | 主要取引先 日用消費財メーカーほか多数 | 問い合わせ部署 前橋工場総務部 TEL.027-263-1616 |

企業 PR

長年にわたる包装に関する技術とノウハウを活かした総合力で、包装にまつわるご要望に最適な解決策でお応えしてきたレンゴグループは、現在、6つのコア事業を中心に多彩な事業を展開しています。パッケージングのベストパートナーとして、たゆまぬイノベーションを通じ

て、あらゆる産業の全ての包装ニーズに対して、総合的なソリューションを提案する「ゼネラル・パッケージング・インダストリー」= GPI レンゴとして、時代の一步先を行く、人にも環境にも優しい、心に響く本当の価値を持ったパッケージづくりにこだわってまいります。

製品情報・得意分野

一般的な段ボールはもちろん、耐水・鮮度保持・防錆などの機能を付加した機能性段ボールから、カラフルな印刷で販売効果を高める美粧段ボールまで、用途に応じたさまざまな段ボールをご提供しています。また、わが国の段ボール事業のパイオニアとして、段ボールの新たなイノベーションにも取り組んでいます。

得意分野

生産品目情報
段ボールシート・ケース



リテールメイト「レンゴ スマート・ディスプレイ・パッケージング (RSDP)」





朝日印刷工業株式会社

〒371-0846 前橋市元総社町67
 TEL ■ 027-251-1212 FAX ■ 027-253-3475
<http://www.asahi-p.co.jp>

主な拠点

本社・工場、東毛営業所、藤岡営業所、渋川営業所、埼玉営業所、東京営業所



あらゆるコミュニケーションニーズに卓越した技術と企画力でお応えします。

Company Profile

| | | | |
|----------------------|--|--|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役社長 石川 靖 | 創業年月 昭和24年2月1日 | 従業員数 100名 | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-251-1212 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 印刷・同関連業、印刷全般、デジタルメディア関連、オンデマンドプリントショップ・クチコミサイト・ギャラリー企画運営 | 主要取引先 群馬県、前橋市、県内各市町村、(株)群馬銀行、国立大学法人群馬大学 | |

企業 PR

当社は、印刷を主軸にした企業として歩を進めてきました。この間、新しい印刷製造技術の積極的導入はもちろん、企画・編集・デザインなど制作機能も獲得し、さらにホームページ制作などデジタルコンテンツ制作も商品アイテムとして加えてきました。そして今、デジタルネットワーク化がも

たらす大きな変化の中で、クチコミサイト「ぐんラボ!」の開設・運営、そして従来の印刷技術と同時に「必要な時に、必要な人に、必要なだけ、必要な印刷物を提供する」をコンセプトとするオンデマンド印刷も重視、地域のあらゆるコミュニケーションニーズに応えられる努力を重ねてまいります。

製品情報・得意分野

創業以来当社は本作りを柱の一つとしてきました。県・市町村誌から画集や写真集、社史、自分史、広報誌まで数多くの実績があります。培ってきた技術とノウハウがお役に立てると考えます。

もう一つの柱がSPやPRツール制作です。ペーパーツールとデジタルメディア、場合によってはイベントメディアを効果的にミックスさせることは訴求力を高めるためには不可欠になってきています。その全てにお応えできるシステムとスタッフを擁しています。



得意分野

得意とする技術分野等
デジタル印刷技術を用いた小部数書籍製造

生産品目情報
書籍、SPやPRツール



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------------|----|-----------------------------|------------|
| 両面兼用8色オフセット枚葉印刷機 | 1 | SM102-8P 毎時15,000シート | ハイデルベルグ |
| 両面兼用4色オフセット枚葉印刷機 | 2 | SM102-4P 毎時13,000シート | ハイデルベルグ |
| 両面4色オフセット枚葉印刷機 | 1 | リスロン440SP 毎時13,000シート | 小森コーポレーション |
| 片面インクジェットデジタル印刷機 | 1 | JetPress720S 毎時2,700シート | 富士フイルム |
| カラープロダクションプリンター | 1 | Color 1000 Press 毎分100枚(A4) | 富士ゼロックス |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------------|----|---------------------------------|---------|
| カラープロダクションプリンター | 1 | Versant 180 Press 毎分80枚(A4) | 富士ゼロックス |
| カラープロダクションプリンター | 1 | imagePRESS C700 毎分70枚(A4) | キヤノン |
| モノクロプロダクションプリンター | 1 | 4112 Light Publisher 毎分110枚(A4) | 富士ゼロックス |
| 製本中綴機 | 1 | Stitchmaster ST100 毎時9,000サイクル | ハイデルベルグ |
| 製本無線綴機 | 1 | BQ-450 毎時1,350サイクル | ホリゾン |
| 製本無線綴機 | 2 | Eco 300PUR 毎時300サイクル | トヨテック |
| 合紙製本機 | 1 | Mitamax330 毎分80サイクル | ミタニ |



株式会社川島精版

〒371-0854 前橋市大渡町1-9-9
 TEL ■ 027-251-4514 FAX ■ 027-253-0822
<http://www.kawashima-p.co.jp>

主な拠点

本社



充実の設備で多様化する印刷ニーズにお応えします

Company Profile

| | | | |
|---------------------|----------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 川島 陽一 | 創業年月 昭和36年3月 | 従業員数 15名 | 問い合わせ部署 総務部 TEL.027-251-4514 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 印刷・同関連業 オフセット印刷・ダイレクト印刷 | 主要取引先 自動車部品製造メーカー 県内広告代理店 | |

企業 PR

当社は、フィルム使用が主流だったアナログ印刷時代より、印刷会社様を主な得意先として印刷時に使用するフィルム制作(製版)に携わってきました。印刷技術のデジタル化が進んだ現在、長年にわたり培ってきた豊富な製版・印刷のノウハウをベースに、そこに最新の設備を融合させ

て現在主流となっているデジタル印刷にあらゆる側面から対応します。あくまでも仕上がりにこだわり、通常の印刷物はもちろん、小サイズ・小ロットの印刷物でも高品質の印刷を実現します。

製品情報・得意分野

通常では複数台必要な小サイズから大サイズまでを1台で可能な印刷機を導入し、色は数値管理をしていますので、常に同じ色品質のハガキ・ちらし・ポスター等を印刷することができます。

また、薄紙から厚紙まで、幅広い厚さの紙に対応でき、お客様の様々なニーズにお応えします。



得意分野

得意とする技術分野等
オフセットカラー印刷

生産品目情報
カタログ 会社案内 ポスター ちらし その他



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|-------------|---------------|
| オフセット印刷機 | 1 | A全判 4色 | (株)小森コーポレーション |
| オフセット印刷機 | 1 | 菊全判 2色兼両面印刷 | (株)小森コーポレーション |
| プレートセッター | 1 | 四六全判 14版/時 | 大日本スクリーン製造(株) |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------------|----|-----------|------------|
| 大判インクジェットプリンター | 1 | 44インチ 10色 | エプソン |
| オンデマンドカラー複合機 | 1 | A3判 25枚/分 | 富士ゼロックス(株) |



パッケージ池畠株式会社

〒379-2134 前橋市力丸町273-2
 TEL ■ 027-265-3225 FAX ■ 027-265-0263
<http://www.p-ikehata.co.jp>

主な拠点

本社(前橋市力丸町)

PR Point

徹底したクリーンな工場環境で「高品質」な製品をご提供いたします。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|-------------------|----------------------|---|
| 代表者名 代表取締役 池畠 美穂 | 創業年月 昭和41年6月1日 | 従業員数 62名 | 品質管理 ISO14001、ISO9001、OHSAS18001、JAPAN COLOR |
| 資本金 5,000万円 | 業種 印刷・同関連業 | 主要取引先 医薬品関係、食品関係等 | 問い合わせ部署 営業課 TEL.027-265-3225 |

企業 PR

当社は、関東一円を中心に様々なメーカー様のパッケージを製造しています。本社工場は安全性や環境性を重視しオール電化となっており、陽圧管理も行っています。防虫、防塵管理のクリーンな工場環境で、お客様ごとの箱をデザインから形状設計まで完全オーダーメイドで、また

社内一貫体制で製造しています。常に先を見据えた製品づくりを目指し、開発と改善に邁進しております。社員の平均年齢が30代前半と若く、KYT活動や5S活動を積極的に行う活気のある職場も特徴です。

製品情報・得意分野

医薬品、食品、工業製品等、業種問わず幅広いパッケージを製造しております。多品種小ロット生産を得意とし、箔押や表面加工も内製化し、高付加価値のパッケージに対応しています。各工程には異物や異品の混入を防ぐ検査装置を備え、厳しい品質管理のもと、安心して安全な製品を生産しております。ご要望により耐摩試験等の完成品検査も社内で行っております。



得意分野

得意とする技術分野等
印刷化粧箱の企画、製造

生産品目情報
化粧箱



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------------------------|----|--------------------|----------------|
| 断裁機 | 1 | 115X | ハイデルベルグジャパン(株) |
| 菊全判4色ニスコーター付(印刷1号機) | 1 | スピードマスター CX102-4HL | ハイデルベルグジャパン(株) |
| 菊全判5色機ニスコーター付ダブルテリバリ(印刷3号機) | 1 | LS-540 | (株)小森コーポレーション |
| UV6色印刷機(印刷4号機) | 1 | スピードマスター CD102 6LX | ハイデルベルグジャパン(株) |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------------|----|-------------------|----------------|
| グルア-1号機 | 1 | SR1050型 | サンエン지니어リング(株) |
| グルア-4号機 | 1 | HSG-PB-1100型 | (株)須賀製作所 |
| 自動平盤打抜機(打抜1号機) | 1 | TRP-820-SE SOPHIA | 三和製作(株) |
| 自動平盤打抜機(打抜5号機) | 1 | TRP-1060-SV AV1A | 三和製作(株) |
| プランクス検査装置2号機(検査部) | 1 | TLC702/701B-DC | ダックエンジニアリング(株) |



平出紙業株式会社

〒371-0855 前橋市問屋町2丁目8-2
 TEL ■ 027-251-3412 FAX ■ 027-251-3436
<http://www.hiraide-paper.com>

主な拠点

本社事務所
 HPプロセスセンター
 東京企画室

PR Point

紙や紙製品のことならお任せください!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|----------------------------|--------------------|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 平出 武史 | 創業年月 昭和25年12月1日 | 従業員数 32名 | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-251-3412 |
| 資本金 1,200万円 | 業種 印刷・同関連業 印刷関連サービス業 | 主要取引先 印刷業者、一般企業 | |

企業 PR

当社は70年以上にわたり紙の専門商社として地域経済と共に歩んでまいりました。しかし、デジタル時代に伴うペーパーレス化、少子高齢化等の社会情勢、これから来るであろうIoT、AIの新時代により、従来の紙専門商社としての存続は年々厳しさを増していくと考えられます。一方で、人々のもつ多様な価値観はより深く、繊細に、また高度に変化し、時代と共に進化し続けております。その

ような時代に適応していくためには、当社の持つ機能だけでなく、他の機能を持つ「企業」または「人」との発展的融合が不可欠です。当社はそういった「パズルの創造」を企業コンセプトとし、長年お付き合い頂いている得意先様、仕入先様のもつ多彩な機能を繋ぎ合わせることで、新しい価値を生み出し、お客様の要望、時代の変化に対応していきたいと考えております。

製品情報・得意分野

紙を使って何かを作りたい。紙を使ってビジネスをしたい。紙製の商品を企画したい。そのような時、まずは私たちにご相談ください。印刷技術や紙加工技術はもちろん、紙流通企業ならではの在庫管理や物流のノウハウをフルで活かし、ご相談からご納品までトータルにサポートいたします。



得意分野

得意とする技術分野等
断裁加工、ミシン加工、その他紙加工

生産品目情報
紙加工品



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------|----|-------|-------|
| 断裁加工機 | 1 | 115XC | ポーラー |
| 断裁加工機 | 1 | 110X | ポーラー |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------|----|--------|---------|
| ミシン加工機 | 2 | APC-65 | 正栄機械製作所 |

モリタインサツコウギョウカブシキガイシャ P8地図エリア E2

主な拠点
本社



モリタ印刷工業株式会社
モリタ印刷工業株式会社

〒371-0854 前橋市大渡町1-23-2
TEL ■ 027-253-2222 FAX ■ 027-253-2223
http://www.moritapr.com

PR Point 小ロットでもニーズに合った企画・デザインでお応えします

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--|------------------|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 堤 佳代子 | 創業年月 昭和53年3月24日 | 従業員数 6名 | 品質管理 各工場ごとのチェック体制で管理 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 印刷・関連業 多種多様印刷物製作及び加工・ホームページ制作 | 主要取引先 官公庁及び法人 | 問い合わせ部署 TEL.027-253-2222 |

企業 PR

名刺やチラシ、チケットやシール、紙袋や荷札、伝票や封筒といった各種印刷物を取り扱っております。印刷は一般的にデザイン、印刷、製本、加工と、工程ごとにそれぞれ会社に分かれており、その都度価格が増していきます。各工程を自社で行うことで、安価で素早く提供できます。また、ホームページの制作やSEO対策、スマホ対応といったネット事業も行っております。ホームページ制作の多くは、初期費用(制作費)に月々の運用費や管理費がかかるものです。当社では初期費用のみで運営費や管理費など一切かからないプランもご用意しております。

製品情報・得意分野

受注が多いものは冊子物や名刺の印刷です。12色機の大判プリンタを導入したことで、画質へのこだわりのあるお客様からA1やB0サイズの大きいポスターの受注が増えています。また、ホームページ制作の受注が増える中、スマートフォン専用サイトの制作が増えています。印刷物との連携はもちろん、ソーシャルネットワーキングサービスやネット広告との連動もご提案します。

得意分野
得意とする技術分野等 冊子・パンフレット制作

生産品目情報 デザイン・印刷・加工



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------------|----|----------------------|---------|
| オフセット印刷機 | 2 | 四六四裁2色機 | 桜井 |
| UVオフセット印刷機 | 1 | 165×265/3500~7000枚毎時 | 丸紅マシナリー |
| RS34Lオフセット印刷機 | 1 | 340×450/3500~7000枚毎時 | ハマダ |
| オンデマンド印刷機 | 1 | magicolor8650 | コニカミノルタ |
| 大判プリンター | 1 | imagePROGRAFPRO-4000 | CANON |

アサヒカセイカブシキガイシャ P8地図エリア F5

主な拠点
本社工場
赤堀工場



旭化成株式会社

〒379-2104 前橋市西大室町1257-3
TEL ■ 027-268-2321 FAX ■ 027-268-0685
http://www.asahikasei-kk.co.jp/

PR Point 発泡スチロール機能部品の事ならお任せ下さい!

Company Profile

| | | | |
|--------------------|--|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 梶 徹也 | 創業年月 昭和43年7月1日 | 従業員数 76名 | 品質管理 ISO9001認証取得 エコアクション21認証取得 |
| 資本金 2,000万円 | 業種 プラスチック製品製造業 (別掲を除く) 発泡樹脂製造 | 主要取引先 家電、自動車、産業機器、医療、住宅、生活資材メーカー | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-268-2321 |

企業 PR

当社は早くより、機能部品としての発泡スチロール成形に積極的に取り組み業界をリードしてきました。樹脂・金属との一体成形や発泡スチロールの表面皮膜成形など、独自技術により機能性を付加した発泡スチロールの製品実現が可能となります。また、設計部門を有しており、設計～試作～量産まで、社内一貫体制によりトータルでサポート致します。お客様の業界は家電、自動車、医療、住宅、産業機器など多岐に渡り、断熱・軽量など、発泡スチロールに関わる技術的な課題をご提案により解決致します。

製品情報・得意分野

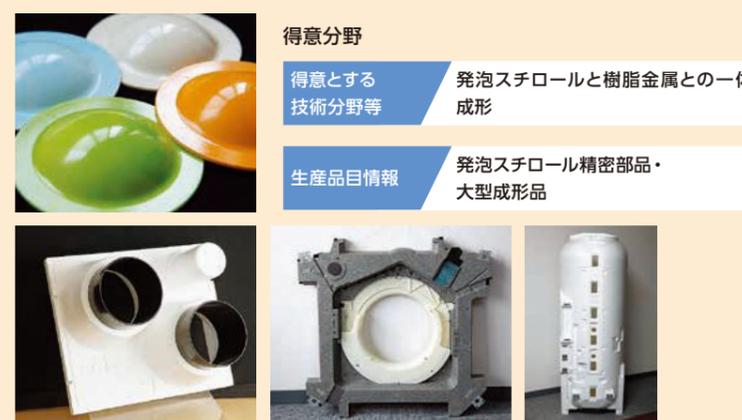
①発泡スチロールと樹脂・金属との一体成形により、ユニットへの組立工数の削減が可能となります。

②発泡スチロール表面皮膜成形技術により、外観意匠や耐久性の向上、発泡スチロール特有のきしみ音が低減できます。

③成形機は業界随一のラインナップで(小型～大型)、お客様の製品に最適なサイズをご提案できます。

得意分野
得意とする技術分野等 発泡スチロールと樹脂金属との一体成形

生産品目情報 発泡スチロール精密部品・大型成形品



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------------|----|-------------------------|--------|
| 発泡スチロール成形機 | 1 | VS-2200 (2,080×1,040mm) | ダイセン工業 |
| 発泡スチロール成形機 | 2 | T-2100 (2,000×1,050mm) | ダイセン工業 |
| 発泡スチロール成形機 | 1 | AK-1020X | 笠原工業 |
| 発泡スチロール成形機 | 1 | T-2070 | ダイセン工業 |
| 発泡スチロール成形機 | 8 | VS-2000 (1,580×1,340mm) | ダイセン工業 |
| 発泡スチロール成形機 | 17 | VS-1300 (1,230×1,030mm) | ダイセン工業 |
| 発泡スチロールカット機 | 3 | 自動カット機 | — |
| 発泡スチロールカット機 | 1 | 2次元自動カット機 | — |
| 発泡スチロール3次元NC切削機 | 1 | 1,300×1,300 | — |



井上ビニール株式会社

〒371-0018 前橋市三俣町3-11-9
 TEL ■ 027-231-6999 FAX ■ 027-233-2384
 http://www.inoue-vinyl.co.jp/

主な拠点

- 本店
- 三俣店営業所
- 物流センター
- 粕川工場



ビニール・ポリエチレン加工用品の製造から施工まで、プラスチック用品なら当社にお任せください!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|---|---------------------------------|---------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 井上 一彦 | 創業年月 昭和27年4月 | 従業員数 28名 | 問い合わせ部署 三俣店営業所 TEL.027-231-6999 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 プラスチック製品製造業、農業用資材・ビニール製品及びプラスチック製品の製造・加工・販売 | 主要取引先 官公庁、全農、農協、食品製造工場、量販店、等 | |

企業PR

加工が容易で耐久性にも優れるプラスチック。しかもその活用方法にはまだまだチャレンジするべきことも多く、アイデア次第では時代をリードする製品が生まれます。当社は、プラスチック製品を通じて、この星と、この星に暮らす人々のために役立つことを行う会社です。事業内

容は、主に農園芸資材関連事業、包装資材関連事業、廃プラスチックのリサイクルによるプラスチック、掛矢等の製造を行う、リサイクル関連事業、工場等の間仕切り用のビニール加工から施工までを行う製造・加工関連事業、と多岐にわたっております。

製品情報・得意分野

農業用のハウス向けビニールや植付けマルチでは、多様な加工が可能です。また、スーパーの包材用品では、機能性だけでなく、デザイン性を考慮しているため、商品価値までも包み込む包装資材として好評です。そうしたコンシューマー向けの商材以外にも、製造工場内の間仕切り用ビニールの加工、設計、施工や、境界杭などプラスチック製品のリサイクルを行った環境製品にも力を入れております。



得意分野

得意とする技術分野等 **ビニール・ポリ加工**

生産品目情報 **ビニール・ポリ加工用品**



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------------|----|-------------------|-----------|
| 廃プラスチック押出成形機 | 1 | | 石川機械(株) |
| 廃プラスチックリサイクラー | 1 | MK-PL01 | 嶺工機(株) |
| 一軸式破砕機 | 1 | ZSS-850 | ZERMA 社 |
| ホツスタンプ押し機 | 2 | | カタニ産業 |
| 半自動梱包器 | 2 | D-55 | ストラパック(株) |
| ボール盤 | 1 | B-13S | 日立工機 |
| ウエルダー(ビニール高周波溶着機) | 2 | KW400TRA 4KW 200V | 成電舎 |
| 工業ミシン | 1 | XO-GMF10-05 550W | 三菱 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------------------|----|----------------------|----------|
| インパルスシーラー | 計3 | F I -600, F I -600-2 | 富士インパルス |
| 高周波・熱溶着中継機 | 計3 | LAM-W304TS, LHPW-703 | クインライト |
| 高周波ハトメ打ち機 | 2 | LW-105-1 | クインライト |
| 高周波ウエルダー | 各1 | LW-4540, LW-3500 | クインライト |
| メダル加工スリット機(井上開発機械) | 1 | | 明東工業 |
| ポリフィルム巻き返し機(井上開発機械) | 1 | | 明東工業 |
| POフィルム解反機 | 1 | | 岡マジンサービス |
| ビニール原反カット機 | 1 | | 岡マジンサービス |



ecoライフ株式会社

〒371-0241 前橋市苗ヶ島町1185-1
 TEL ■ 027-283-1999 FAX ■ 027-283-1971

主な拠点

- 本社(前橋市)



プラスチック製品の再生加工から製品作りまで行います。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|---------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 前原 政輝 | 創業年月 平成21年10月20日 | 従業員数 8名 | 問い合わせ部署 TEL.027-283-1999 |
| 資本金 100万円 | 業種 プラスチック製品製造業 プラスチック再生加工 | 主要取引先 国内外製品製造メーカー | |

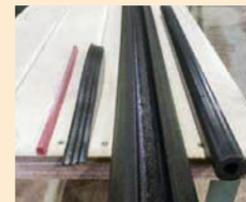
企業PR

当社では、プラスチック製品製造メーカーや市場にて使用済みのプラスチック製品及び梱包資材等を回収し、選別～洗浄～粉砕～ペレット加工(原料)～成形と社内にて、循環型リサイクルを構築しております。今まで廃棄物として扱われていたものをリサイクルするための提案やテスト

加工等を行い、廃棄物削減を念頭にリサイクル加工しゴミ0を目指し取り組んでいます。また、現在は複合プラスチック製品等リサイクル困難なものの再生加工を実現するために新しい再生原料づくりを各機関と共同研究しております。

製品情報・得意分野

軟質プラスチック、硬質プラスチックを各樹脂ごとに選別作業、再生ペレット化を行い、多種多様のプラスチックをリサイクル原料として各メーカー様の製品条件に見合った原材料づくりをしています。



得意分野

得意とする技術分野等 **プラスチック樹脂再生加工**

生産品目情報 **各樹脂粉砕、ペレット加工**



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------------|----|----------|-------|
| 軟質プラスチックペレット加工機 | 2 | YDN-100 | 一億社 |
| 硬質プラスチックペレット加工機 | 2 | NS-100 | 長田製作所 |
| 押出成形機 | 1 | DNP-B65 | 小野製作所 |
| 押出成形機 | 1 | ES-65-22 | 池貝鉄工 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------|----|--------|--------|
| 押出成形機 | 1 | OHP-65 | 長田製作所 |
| 粉砕機 | 2 | XL-15 | 森田精機工業 |
| 粉砕機 | 2 | XL-30 | 森田精機 |
| 粉砕機 | 1 | SM5U65 | 三興 |



サンワコウカブシキガイシャ

P8地図エリア E1



三和化工株式会社

〒371-0857 前橋市高井町一丁目7-5
 TEL ■ 027-251-0525 FAX ■ 027-252-9656
<http://www.sanwa-kako.co.jp/>

主な拠点

前橋工場 (本社)
 榛東工場



多彩な生産システムで様々なニーズにお応えします

Company Profile

| | | | |
|---------------------|---------------------------------|--|--------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 福島 信輔 | 創業年月 昭和38年4月5日 | 従業員数 78名 | 品質管理 ISO 9001 認証取得 |
| 資本金 1,500万円 | 業種 プラスチック製品製造業 プラスチック射出成形 | 主要取引先 クミ化成株式会社、株式 会社ヴァレオジャパン、 ティ・エステック株式会社、 サンデン株式会社 | 問い合わせ部署 星野 輝雄 TEL.027-251-0525 |

企業 PR

当社は群馬県前橋市と北群馬郡榛東村に工場を持ち、主に自動車関連部品を製造しています。前橋工場では、大型射出成形機、榛東工場では小型～大型成形機、特殊成形機、二色成形機を設備し成形からASSYまで一貫生産を行っております。「人にやさしい環境保全に努めつつ、

顧客の満足を得る製品の研究と生産のため継続的研鑽に励む」を経営理念に、お客様のものづくりの一翼を担うべく、生産技術を磨いております。

製品情報・得意分野

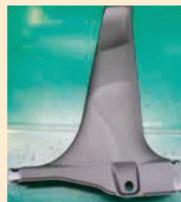
独自射出成形システムのSIFLをはじめ、大型射出成形、二色成形等多彩な生産システムを確立し、様々なお客様のニーズに対応しております。SIFL (Sanwa Idemitsu Foam Lamination) とは、出光石油化学(株)のIPM表皮一体成形技術をベースに、当社が長年培ってきた成形技術を加味して生まれた、軟質のウレタンフォームと樹脂の一体成形技術です。



得意分野

得意とする技術分野等
**射出樹脂成形、異材料2色成形
 ウレタン一体成形 (IPM工法)**

生產品目情報
**自動車内外装製品、
 カーエアコン用ダンパー**



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------|----|------------------------------|-------|
| 射出成形機 | 1 | 1800MMW、型締力1,800t、射出質量13,250 | 三菱重工業 |
| 射出成形機 | 1 | 1600MMW、型締力1,600t、射出質量9,660 | 東芝機械 |
| 射出成形機 | 2 | IS1300DE、型締力1,300t、射出質量6,560 | 東芝機械 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|----------------------------|---------------------------|
| 射出成形機 | 14 | 一般射出成形機、型締力850t～150t | 三菱重工、東芝機械、住友重機、日精樹脂、名機製作所 |
| 一体成形特殊射出成形機 | 4 | FN5000～FN3000、型締力220t～140t | 日精樹脂 |



フジカガクカブシキガイシャ

P8地図エリア E3

FR 富士化学株式会社

本社工場 〒371-0132 前橋市五代町1009-4
 TEL ■ 027-269-6060 FAX ■ 027-269-6116
 南部事業所 〒371-0132 前橋市五代町495-5
 TEL ■ 027-289-9922 FAX ■ 027-289-9923

主な拠点

本社工場 (前橋市)
 南部事業所 (前橋市)



顧客ニーズを満たし、信頼される企業です。当社は射出成形一筋お任せください！

Company Profile

| | | | |
|---------------------|------------------------------------|---|--|
| 代表者名 代表取締役 黒澤 忠之 | 創業年月 昭和48年3月14日 | 従業員数 132名 | 品質管理 ISO9001 認証取得 |
| 資本金 5,000万円 | 業種 プラスチック製品製造業 日用品、自動車内装部品製造 | 主要取引先 国内自動車部品ティア1 メーカー、日用品ボトル メーカー | 問い合わせ部署 業務部 営業G TEL.027-269-6060 |

企業 PR

当社は、自動車内装部品や日用品のキャップなどのプラスチック製品を成形加工するプラスチック射出成形の専門メーカーです。46期目を迎えて、熟練の技術者によるノウハウでお客様のさまざまなニーズにお応えします。また、平成28年に本社工場を新築しクリーン工場を併

設しました。協力工場にはプラスチック塗装メーカーとも取引があり加飾にも対応できます。お客様のタイトなオーダーにもお応えできるよう24時間操業にて社員一丸となってお声がけをお待ちしております。

製品情報・得意分野

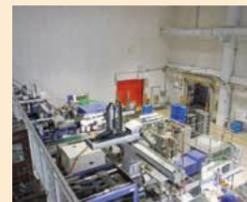
横型射出成形に特化し、品質管理が厳しい自動車の内装部品を数十年手がけてお客様からは北関東地区の拠点として重宝されています。また、近年では日用品のボトルに装着するポンプノズルの部品を新設のクリーン工場で成形しています。原材料の管理は自動倉庫のシステムで先入先出を徹底しロット管理は万全です。



得意分野

得意とする技術分野等
多品種生産

生產品目情報
熱可塑性プラスチックの射出成形



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------|----|---------------|------------------------|
| 射出成形機 | 47 | 型締め力 50t～850t | SHI (住友重機)、日本製鋼所、FANUC |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----|----|-------|-------|
| | | | |

本州油化株式会社

〒371-0853 前橋市総社町1-5-4
 TEL ■ 027-251-6431 FAX ■ 027-251-6412
<http://honsyu-yuka.co.jp/>

主な拠点
 本社工場

PR Point 発泡スチロールならお任せください!

Company Profile

| | | | |
|--------------------|--|---|-------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 飯塚 正 | 創業年月 昭和44年7月10日 | 従業員数 42名 | 品質管理 ISO14001認証取得 ISO9001認証取得 |
| 資本金 5,000万円 | 業種 プラスチック製品製造業 発泡スチロール、発泡ポリ プロピレン製造販売 | 主要取引先 (株)JSP、パナソニック(株)、 キャノン電子(株)、(株)三喜、 笠原工業(株)、(有)塩野商店 | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-251-6431 |

企業PR

当社では、発泡スチロール成形品製造において、高い技術力のもと一貫した生産システムの構築と、(株)JSPの多面的に蓄積された技術協力を得て、常に新しい技術と用途を紹介できる体制を整えております。また、工場設備には、大型自動成型機、省力化設備などを積極的に導

入し、製品の品質をより高めて、しかもコストダウンをさらに実現していくために、当社は今後も生産技術の革新に努力を続けてまいります。

製品情報・得意分野

発泡スチロール(EPS)は断熱・緩衝・二次加工・省資源・リサイクルに優れ、食品包装材・緩衝包装材・建築用断熱材・土木資材などの製品に幅広く使用されております。発泡ポリプロピレン(EPP)は、より軽く・より強く省資源・自由な成形性があります。お客様に対し、迅速で柔軟な対応を可能としております。



得意分野

得意とする技術分野等
 発泡スチロール成形、加工

生製品目情報
 発泡スチロール成形品、発泡スチロールブロック、発泡ポリプロピレン成形品

主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------|----|---------|-----------|
| EPS型物成形機 | 1 | VS-500 | DAISEN(株) |
| EPS型物成形機 | 9 | VS-1300 | DAISEN(株) |
| EPS型物成形機 | 4 | VS-2000 | DAISEN(株) |
| EPP型物成形機 | 4 | EP-1300 | DAISEN(株) |
| EPSブロック成形機 | 3 | VS-2000 | DAISEN(株) |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------------|----|-------------|-----------|
| EPSブロック成形機 | 1 | PEONY-184DS | 笠原工業(株) |
| EPS型物用予備発泡機 | 1 | DYH-500 | DAISEN(株) |
| EPS型物用予備発泡機 | 3 | DYH-1000 | DAISEN(株) |
| EPSブロック用予備発泡機 | 2 | DYH-1000 | DAISEN(株) |
| EPSブロックカット機 | 1 | P-2010HC | 笠原工業(株) |

株式会社佐藤コンクリート

〒371-0245 前橋市市之関町1284-1
 TEL ■ 027-283-9247 FAX ■ 027-283-7355

主な拠点
 本社工場

PR Point コンクリート製品全般なら当社にお任せください

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--------------------------------|----------------|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 佐藤 一己 | 創業年月 昭和51年9月9日 | 従業員数 9名 | 品質管理 JIS A5371認証取得 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 窯業・土石製品製造業 コンクリート製品製造 | 主要取引先 県内建設社 | 問い合わせ部署 TEL.027-283-9247 |

企業PR

当社は、道路用コンクリート製品をはじめ農業用水路、積みブロック、造成用の擁壁などを製造販売しております。現在では大型積みブロックGTB、防草機能を用いた群馬県型管渠側溝、民間の官民境界などに使用するボーダーウォールなどを製造販売しております。この他

にもコンクリート製品で何かできないかと日々コンクリートの可能性について試行錯誤しながら世の中に役に立つ企業を目指して頑張っております。

製品情報・得意分野

除草機能付き管渠型側溝
 大型積みブロックGTB
 ボーダーウォール
 農業用水路、積みブロックなど
 各種コンクリート製品について、小ロット、特殊形状にも対応できます。



得意分野

得意とする技術分野等
 小ロット、特殊形状にも対応できます

生製品目情報
 コンクリート製品





トキワコンクリートコウギョウカブシキガイシャ

P8地図エリア F4

トキワコンクリート工業株式会社

〒379-2106 前橋市荒子町1601
 TEL ■ 027-268-2405 FAX ■ 027-268-3325
 http://tokiwa-con.com

主な拠点
 前橋(本社、工場)

PR Point

関東地区最大の出荷量を誇る外さない型枠(残存型枠)

Company Profile

| | | | |
|--------------------|--------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 堀 弘司 | 創業年月 昭和42年7月31日 | 従業員数 26名 | 品質管理 日本工業規格(JISマーク) 認証工場 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 窯業・土石製品製造業 コンクリート製品製造 | 主要取引先 群馬県内外、土木建築業 者全般 | 問い合わせ部署 TEL.027-268-2405 |

企業PR

コンクリート製品は社会のインフラ整備に欠かすことのできない製品です。災害復旧工事や安全で安心して暮らせる社会を構築するために当社は常に技術開発と新製品を発信しております。群馬県内をはじめ近県にも市場を持っています。無電柱推進、砂防ダム、擁壁等の工事に

使われる製品を手掛けています。特に外さない型枠(残存型枠)においては関東地区では最大の出荷量を誇っています。また、草の生えないコンクリート製品もいち早く採用しております。

製品情報・得意分野

コンクリート製品(残存型枠)を得意製品として製造販売しております。新技術では防草タイプ製品、自由曲線ブロック、鋼製枠側溝等、従来製品を超えた、安全で安心して使用できる製品群を擁して魅力的な工場になっております。



得意分野

得意とする技術分野等
 コンクリート製品の新技术開発分野

生製品目情報
 残存型枠、自由曲線ブロック、防草ブロック



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------------|----|-----------------------------|--------|
| コンクリートミキサプラント | 1 | 0.5 | KYC工業 |
| フォークリフト | 6 | EVM437, ESB4434, ESB4434/TJ | トヨタ、三菱 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------|----|------------|------------|
| 天井クレーン | 5 | PB-3600FSA | キトー、日本ホイスト |



マチダコーポレーションカブシキガイシャ

P8地図エリア G4

Machida マチダコーポレーション株式会社

〒379-2197 前橋市駒形町618
 TEL ■ 027-266-1211 FAX ■ 027-266-2014
 http://www.machidacorp.co.jp/

主な拠点
 本社工場
 伊勢崎工場
 白岡工場

PR Point

マチダは、美しく、快適な住環境をつくります。

Company Profile

| | | | |
|--------------------------|--|-----------------------------|--|
| 代表者名 代表取締役社長 町田 憲昭 | 創業年月 昭和31年4月1日 | 従業員数 180名 | 品質管理 ISO 9001認証取得/ JIS A 5406 |
| 資本金 2,300万円 | 業種 窯業・土石製品製造業 コンクリートブロック製品 製造 | 主要取引先 エクステリア・建設資材卸 商社 | 問い合わせ部署 代表番号(場合によっては 最寄の営業所) TEL.027-266-1211 |

企業PR

当社は、1956年から建築用コンクリートブロック製造を開始し、コンクリートブロックにとどまらずガーデン・パブリック空間に活用されるあらゆるエクステリア資材を扱う総合エクステリア企業として事業範囲を広げ、業界屈指の企業としての地盤も強固なものとなりました。現

在私たちの商品は全国へ広がり、皆様の生活風景の一部に溶け込むまでになりました。今後も積み重ねてきた歴史を胸に「生活環境を総合的にクリエイトする企業」として飛躍していきます。

製品情報・得意分野

住宅まわりの塀に多く使われるスタンダードブロックや、施工性・デザイン性に優れた化粧ブロック、公共施設でも使用される舗装用ブロックといった「あんしん・あんぜん」を第一としたコンクリートブロックの製造を行っております。人々の暮らしの在り方が多様化していくなか、併せて変化してゆく庭や街並みの在り方に寄り添うように、我々の創り出す製品も日々進化しております。



得意分野

得意とする技術分野等
 コンクリートブロック製造技術

生製品目情報
 コンクリートブロック製品
 (組積・外装・舗装)



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------------|----|---------|----------------|
| インターロックキングブロック成型機 | 1 | CFV-100 | 株式会社タイガーマシン製作所 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------------|----|-------|----------------|
| コンクリートブロック成型機 | 1 | S-6 | 株式会社タイガーマシン製作所 |
| コンクリートブロック成型機 | 1 | S-6S | 株式会社タイガーマシン製作所 |



宮田コンクリート工業株式会社

371-0105 前橋市富士見町石井1639-1
 TEL ■ 027-288-6311 FAX ■ 027-288-6898
 http://www.miyacon.co.jp

主な拠点
 富士見工場

PR Point

幅広いコンクリート製品を生産しています。特注品も設計から製造まで自社で行っています。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|---|-----------------|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 宮田 一秀 | 創業年月 昭和29年4月1日 | 従業員数 25名 | 品質管理 JIS 認証取得工場 |
| 資本金 300万円 | 業種 窯業・土石製品製造業 コンクリート二次製品の 製造及び販売 | 主要取引先 土木建設会社 | 問い合わせ部署 TEL.027-288-6311 |

企業 PR

当社は、今年で創業68年のコンクリート製品メーカーです。JIS規格製品はもとより、群馬県型各種側溝、溝蓋、L型擁壁、ボックスカルバート、柵、床板などの製品を製造販売しております。JIS 認証取得工場として品質管理に努め、地域密着企業として受注から製造・納品まで迅速な対応を心がけております。

製品情報・得意分野

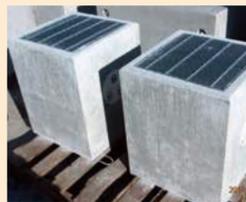
道路側溝、溝蓋、縁石、L型擁壁、ボックスカルバート等幅広い品目を生産しています。特注品も設計から製造まで自社で行っています。また、自社の配送部門を持ち迅速な製品納入で顧客の信頼を得ています。



得意分野

生産品目情報

道路用コンクリート製品、下水道用コンクリート製品、その他建設用資材



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|-----------|-------|
| 生コンプラント | 1 | 0.5立方メートル | |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----|----|-------|-------|
| | | | |



株式会社吉田鉄工所

〒371-0815 前橋市下佐鳥町1001-1
 TEL ■ 027-261-4111 FAX ■ 027-263-3610
 http://www.techroad.co.jp/

主な拠点
 本社工場
 泉沢工場
 ドコモショップ前橋東店

PR Point

技術を極め、多様な事業内容で皆様の暮らしを支えます

Company Profile

| | | | |
|-----------------------|--|--|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役社長 吉田 勝彦 | 創業年月 昭和20年10月1日 | 従業員数 200名 | 品質管理 ISO9001、ISO14001 |
| 資本金 2,000万円 | 業種 鉄鋼業 精密加工、板金加工、鉄骨加工、建設業、ドコモショップ、自社製品開発 | 主要取引先 富士機械(株)、GKN(株)、日本オーチス(株)、(株)竹中工務店、清水建設(株) | 問い合わせ部署 総務部 TEL.027-261-4111 |

企業 PR

当社は昭和20年に創業し今年で72年目を迎え、高層ビルや大型ショッピングモールをはじめとする様々な建造物の重量鉄骨の加工、自動車の走行を安定させる足回り部品やエレベータを快適に安全に動かす部品の製造、道路の法面を安定させる鋼鉄製フレームの製造、産業機器製品の設計開発、一般住宅・工場・店舗などの総合建設、携帯電話などの通信機器販売と、さまざまな分野で当社の技術・製品及びサービスをお届けし皆様の暮らしを支えています。その業界のナンバーワンに成るべく創業以来の「ものづくり」精神を常に進化させ続けています。

製品情報・得意分野

機械部門は高精度な機械加工を得意としミクロンオーダーの自動車部品の製造、钣金部門は高精度钣金技術によるエレベータの保安部品製造、鉄骨部門はHグレード認証による重量鉄骨の製造、建設部門は総合建設業としてお客様の夢を形に、開発部門は当社独自のモーター制御技術による製品開発、携帯電話販売部門は通信機器の販売を通し快適な暮らしの提案をしています。



得意分野

得意とする技術分野等

精密加工、板金加工、鉄骨加工、建設

生産品目情報

自動車用駆動系部品、エレベータ部品、鉄骨製品、総合建設



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------------------------|----|------------------|-----------------|
| NC旋盤(縦型・横型) | 60 | φ50~φ600 | 大隈・滝沢・日立 他 |
| MC(縦型・横型) | 40 | 1000×500×800 他 | 森精機、大隈、ジェイテクト 他 |
| ホブ盤、研削盤、ギヤシェーパ、フロッチ盤、その他 | 70 | φ150、φ250、5t、10t | 三菱、NACHI、三條 |
| レーザー加工機 | 2 | t19 | アマダ |
| タレットパンチプレス | 2 | t6 | 村田機械 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------------------|----|------------------------|-------------|
| 溶接ロボット、油圧ベンダー、シャーリング 他 | 36 | FDV6L、HG2203、S2532 | ダイヘン、アマダ |
| ロボット溶接機 | 3 | 20T1000MP2 4T仕様 | コベルコ |
| 穴開け機 | 2 | 6HB、ABP1540G | アマダ |
| 開先加工機、帯鋸盤、ショットブラスト機、他 | 9 | VX1500、VXw2000、MVH1050 | アマダ、シンクス、新東 |



前橋橋本合金株式会社

〒371-0852 前橋市総社町総社2117-1
 TEL ■ 027-251-4012 FAX ■ 027-251-2131
<http://www.hashimoto-alloy.co.jp/>

主な拠点
 前橋工場(本社)
 九州工場(鹿児島)

PR Point

SUSパイプを铸包み高品質高気密铸物を実現

Company Profile

| | | | |
|--------------------|-------------------------------|---|--------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 橋本 実 | 創業年月 昭和49年2月 | 従業員数 56名 | 問い合わせ部署 計画検査課 TEL.027-251-4012 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 非鉄金属製造業 非鉄金属素形材铸物製造業 | 主要取引先 (株)アルバック、日新電機(株)、 (株)東芝、キヤノン(株) | |

企業PR

当社の考える仕事は、お客様のご要望をお聞きすることからです。製品の「設計」段階からお客様の「目的」に全力で取り組み、最適のカチでお応えします。それが当社の仕事のスタートです。『多品種少量高付加価値、高品質製品の製作』をポリシーにアルミニウム、マグネシウム

铸造製品の軽量化、高剛性化の追求とともに、常に次世代を見据えた新技術を開発し続けています。また、QC活動、5S改善活動を活発に行っており、社員の無限の能力発揮と コミュニケーション・創造力の育成につとめ、働きがいのある職場づくりを目指しています。

製品情報・得意分野

お客様からお預かりした2次元データ又は紙図面をもとに3Dデータを作成。お客様との打合せの時に、この3Dデータを活用し方案検討・提案を行いあらゆる課題に対して多角的に検討します。さらに铸造シミュレーションを使い「溶湯の流動」と「凝固の進行」を可視化。欠陥の種類や発生箇所などを予測し作業の効率化と製品のクオリティを保っています。



得意分野

得意とする技術分野等
高気密、パイプ铸込み铸物製造

生産品目情報
多品種少量 アルミ铸物・マグネ铸物



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|---------------------|-------|
| 自硬性砂プラント | 1 | 5t/h | |
| 溶解炉 | 8 | 300kg, 400kg, 600kg | |
| マグネシウム溶解炉 | 1 | 200kg | |
| 垂直割可傾式金型铸造機 | 4 | 520×700他 | |
| 水平割可傾式金型铸造機 | 3 | 620×800他 | |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------------|----|------------------|----------|
| CNC旋盤 | 2 | 最大旋回径φ610 | |
| 横型マシニングセンター | 3 | 最大旋回径φ950×1,100他 | |
| 立型マシニングセンター | 1 | 600×1,000×400 | |
| 三次元測定器 | 1 | XYZAX NEX 9/6/6 | |
| ヘリウムリークディテクター | 2 | HELIOT710 | (株)アルバック |



旭鉄工株式会社

〒379-2154 前橋市天川大島町2-3-6
 TEL ■ 027-224-0397 FAX ■ 027-224-8409
<https://www.asahitk.net/>

主な拠点
 前橋工場(本社)

PR Point

職人氣質と確かな技術がもたらす高品質と安全性 重軽量鉄骨の加工、施工はお任せください！

Company Profile

| | | | |
|--------------------|---|---------------------|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 佐藤 敬 | 創業年月 昭和44年10月25日 | 従業員数 22名 | 問い合わせ部署 TEL.027-224-0397 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 金属製品製造業 重軽量鉄骨、一般建築、 各種鉄工作物、建設施工 | 主要取引先 各種商用施設、店舗等 | |

企業PR

鉄(Fe)は有史以前から知られている金属で、長い時間の中で私たち人間と広く深い関係を築いてきました。銑鉄や鋼、種族の金属との合金として広く用いられ、工業的にも最も重要な元素のひとつと言えます。そんな人々の生活と密接な係わり合いを持っている鉄は、私どものよ

うな鉄加工業の手によって日々生み出されています。時代や社会情勢の著しい変化にも迅速な対応が求められています。旭鉄工は、いち早くお客様ニーズにお応えできるよう精進し時代の一步先を見据えながら新しい鉄加工時代へと向かいます。

製品情報・得意分野

近年のテクノロジーの急速な進歩に従うように、鉄加工の世界においても機械化が進んでいますが、依然「人の手」に委ねられている所が多分に残されています。我が社は技術者たちの能力を最大限に活かしながら、各種加工機械の充実を図り、また、お客様の多様化・高度化するニーズに対しても迅速且つ的確に対応できる体制をより整えていきます。



得意分野

得意とする技術分野等
重軽量鉄骨の製造、加工、建築工事、施工

生産品目情報
重軽量鉄骨



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------------|----|---------|-------|
| 2.8t室内クレーン | 13 | | |
| 鉄板切断機12×2,000 | 1 | | |
| 半自動溶接機 | 13 | | |
| アーク溶接機 | 6 | | |
| エンジンウェルダ-280KVA | 4 | | |
| 多軸穴開機(3軸) | 1 | DNF1050 | 大東 |
| 高速型鋼切断機 | 1 | GT7010 | 大東 |
| 高速型鋼切断機 | 1 | H-650HD | アマダ |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------------|----|----------|-------|
| ポール盤 | 6 | | |
| ショットブラスト | 1 | H900 | 神東工業 |
| 鋼版用ショットブラスト | 1 | | ニッチュー |
| 両面開先加工機 | 1 | MH1-1050 | シンクス |
| アングルカッターポンチングマシン | 2 | | |
| 大組溶接ロボット | 1 | | コマツ製 |
| コア溶接ロボット | 1 | | コマツ製 |
| コア・仕口用溶接システム | 1 | REΘARC | コベルコ |



天笠商工有限会社

〒371-0847 前橋市大友町2-19-4
TEL ■ 027-251-6737 FAX ■ 027-251-6737

主な拠点
前橋(本社)

PR Point

機械加工の便利屋。小ロット、単品加工はお任せ下さい

Company Profile

| | | | |
|---------------------|-------------------------------------|---------------------|--|
| 代表者名 代表取締役 天笠 知通 | 創業年月 昭和57年2月27日 | 従業員数 6名 | 問い合わせ部署 TEL.027-251-6737 担当：天笠真人 |
| 資本金 300万円 | 業種 金属製品製造業 流量(水、気体)管理機器 製造 | 主要取引先 流量管理機器メーカー | |

企業 PR

当社は、水管理機器メーカーの協力会社として定流量バルブの部品加工等、多品種小ロット製品の精密加工をしております。また流量計につきましては組み立て、性能テスト、耐圧検査、梱包まで一貫して生産しております。切削加工及び組み立てのご要望のある方は、ご相談くだ

さい。
長年培ってきた経験と加工技術で短納期の試作部品や治工具の製作にも積極的に挑戦してまいります。

製品情報・得意分野

旋盤とフライスによる精密加工を得意としており、単品、小ロットの部品加工を行っております。短納期での注文も承っております。素材は主にSUS304、316を中心に鉄、真鍮、砲金、樹脂(テフロン・ダイフロン・PVC等)を扱っております。



得意分野

得意とする技術分野等
小ロット、精密部品加工

生産品目情報
SUS、真鍮、砲金、FC、樹脂



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|---------|-------|
| NC旋盤 | 1 | SL-25 | 森精機 |
| 電脳旋盤 | 1 | TAC-510 | 滝沢鉄工 |
| CNCフライス | 1 | ST-NR | 静岡鉄鋼 |
| 旋盤 | 3 | | |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|-------|-------|
| ボール盤 | 3 | | |
| 耐圧テスト装置 | 1 | 13Pa | 明治 |



株式会社宇野製作所

〒379-2105 前橋市東大室町149
TEL ■ 027-268-0121 FAX ■ 027-268-1103
http://www.uno-ss.co.jp

主な拠点
前橋工場(本社)

PR Point

よく管理された小回りの利く一貫生産体制

Company Profile

| | | | |
|-----------------------|----------------------------|---|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役社長 宇野 友洋 | 創業年月 昭和35年1月 | 従業員数 10名 | 品質管理 ISO9001認証取得 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 金属製品製造業 機械用精密部品製造 | 主要取引先 電気通信機器メーカー、 工作機械メーカー、住宅 設備メーカー | 問い合わせ部署 TEL.027-268-0121 |

企業 PR

当社は主に電気・通信機器業界で使用される金属製の筐体及び周辺部品の製作を長く生業としてまいりました。近年、ものを精密に、安定した品質かつお求めやすい価格での提供は、業界を問わず様々なところでお引き立ていただいております。例えば家具インテリアの分野で。

もちろん、検査・組付け・梱包等々お客様の管理ご負担を減らす対応も致します。是非お気軽に当社の製造技術ノウハウをお試しください。

製品情報・得意分野

精密プレス板金加工の一貫生産体制を整え、多品種少量生産を得意としております。1個からご注文を承り、金型作製等のイニシャル費をかけずに製造いたします。細かい成形を必要とする部品への対応はお任せください。短納期と安定した品質を専任対応で実現いたします。生産工程やトレサビリティ、化学物質の含有調査に関しても、管理体制が整っております。



得意分野

得意とする技術分野等
精密加工、外観品質

生産品目情報
鋼板(SPC・SGC・SECC)、アルミ・SUSほか非鉄金属を使用可能



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------------|----|------------------|-------|
| NCターレットパンチプレス | 1 | EMZ3510NT | アマダ |
| レーザー加工機 | 1 | LC1212αⅢ NT | アマダ |
| NCベンダー | 4 | FBD5012NT 2400mm | アマダ |
| プレス | 1 | 60t | アマダ |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------------|----|--------------------|-----------|
| スポット溶接機 | 3 | YR-350SAZ | Panasonic |
| アルゴン/TIG溶接機 | 2 | YC-200WX4 | Panasonic |
| Co2/MAG半自動溶接機 | 2 | YD-160SL6 | Panasonic |
| Sheet-Works | 2 | AP100、SolidWorks内蔵 | アマダ |



金井金属工業株式会社

〒371-0846 前橋市元総社町337-4
 TEL ■ 027-251-4551 FAX ■ 027-251-3845
<http://www.kanaikinzoku-kk.jp/>

主な拠点

本社工場(前橋市)
 福島工場(福島県南相馬市)

PR Point

“アルミニウム製品の製造”ならお任せください!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|------------------------------|--|---|
| 代表者名 代表取締役 金井 正直 | 創業年月 昭和24年7月14日 | 従業員数 47名 | 品質管理 ISO9001,14001 認証取得 |
| 資本金 4,000万円 | 業種 金属製品製造業 アルミニウム製品製造業 | 主要取引先 澤藤電機(株)、日立工機(株)、 日本信号(株) 他 | 問い合わせ部署 営業部:高橋・松井・金井 TEL.027-251-4551 |

企業 PR

当社は昭和21年、アルミニウム砂型鑄造を以って、創業以来、社会貢献という創業精神に則り今日に至っています。以降、アルミニウムダイカスト鑄造、金型鑄造(グラビティ鑄造)の操業を開始し、環境にやさしいアルミニウム素材材産業発展のために、一層の技術力、人材の育成、組織活性化を行い、多くの皆様の信頼をいただけるよう努力してまいりました。

製品情報・得意分野

鑄造方法において、砂型鑄造、金型鑄造、ダイカストについては125tから800tまでのマシンを有しており、多様な顧客ニーズに応えるためのより良い提案が可能となります。また、当社には長年にわたり各種の形状や品質の製品作りに携わってきた「匠の技」を持つ職人とそれを実現するバリエーション豊かな生産設備を備えていることで、軽量・高強度・高耐圧・複雑形状など高度な顧客ニーズへの対応が可能となります。



得意分野

得意とする技術分野等
砂型・金型鑄造・ダイカスト等アルミニウム製品の鑄造

生産品目情報
各種機械部品・自動車部品 等



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|-----------|-------|
| ダイカストマシン | 12 | 125t~800t | 東芝 他 |
| グラビティ鑄造機 | 7 | | 東横 他 |
| トリミングプレス | 8 | 5t~30t | |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|-------|-------|
| ショットブラスト | 5 | | |
| 三次元測定機 | 1 | | 三豊 |
| 発光分析機 | 1 | | 島津 |



株式会社関東高压容器製作所

〒371-0131 前橋市鳥取町153-1
 TEL ■ 027-269-3111 FAX ■ 027-269-3128
<http://www.skcylinder.co.jp>

主な拠点

前橋工場(本社)
 相模原工場

PR Point

高压ガス容器ならお任せください!

Company Profile

| | | | |
|-----------------------|----------------------------|------------------------|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役社長 矢端 和之 | 創業年月 昭和35年3月18日 | 従業員数 138名 | 品質管理 ISO9001 認証取得 |
| 資本金 1億円 | 業種 金属製品製造業 高压ガス容器製造業 | 主要取引先 エスケイシリンダー株式会社 | 問い合わせ部署 TEL.027-269-3111 |

企業 PR

あらゆるガスの貯蔵・運搬には、専用の高压ガス容器が欠くことの出来ない存在になっています。今日では、容器の品質の強化や軽量化、ハイレベルなクリーン精度が進められ、鋼製からアルミニウム合金・ステンレス鋼まで、素材の高度なパフォーマンスとともに、高压ガス容器は進化を続けております。関東高压容器製作所は、拡がり行く高压ガス容器の未来を見極め、最先端の技術とたゆまぬ研究開発を続け、限りなく広がる高压ガス容器の可能性に挑戦し続けてまいります。

製品情報・得意分野

当社は、LPガス容器、バルク貯槽、アセチレンガス容器、半導体用ステンレス容器など、素材や容量や内容物などお客様の要望に沿った高压ガス容器の製造が可能です。ステンレス容器は、半導体製造用の高純度ガス容器として使用されており、全数溶接時の熱影響などによる脆化や加工歪を除去する固溶化熱処理を行っているほか、溶接部のX線検査を行うなど品質を厳しく管理しています。



得意分野

得意とする技術分野等
各種高压ガス容器

生産品目情報
各種高压ガス容器



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------|----|------------------|--------|
| 油圧プレス | 4 | 500t・400t・300t×2 | コジマプレス |
| スピニングマシン | 2 | MAX205φ | 東芝、ライコ |
| 焼鈍炉 | 1 | 610℃コンベア式 | 東海プラント |
| QT炉 | 1 | 850℃ウォーキングビーム式 | 東海プラント |
| 塗装装置 | 1 | 下塗・上塗100本/h | ランズバーグ |
| 耐圧試験装置 | 3 | 35Mpa水圧(最大) | システック |
| 高压コンプレッサー | 1 | 150Mpa空気圧縮 | 田辺空気機械 |
| 中圧コンプレッサー | 2 | 40Mpa空気圧縮 | カジテック |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------|----|-----------------|------------|
| 低圧コンプレッサー | 8 | 0.6Mpa37kw | 三井精機 |
| 自動縦溶接機 | 7 | マグ溶接500A | ダイヘン |
| 自動縦周接機 | 9 | マグ溶接500A | ダイヘン |
| ツノローリングマシン | 3 | 幅1200×4.5t | 井上産業 |
| バンドソー | 2 | HA5001台HFA3001台 | アマダ |
| 搬送ロボット | 6 | 165kg可搬 | 安川エンジニアリング |
| 自動ボンベ印刷装置 | 3 | レタロボ | LAC |
| X線装置 | 1 | 400φ×1500回転 | 島津製作所 |



株式会社群鐵

〒371-0221 前橋市樋越町116-3
TEL ■ 027-283-6018 FAX ■ 027-283-9867
http://guntetu.co.jp/

主な拠点

前橋工場(本社)



1台ずつ造り上げてきた、実績と信頼 階段造りの専門メーカー群鐵

Company Profile

| | | | |
|---------------------|-------------------------|---|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 近藤 圭二 | 創業年月 昭和56年2月21日 | 従業員数 50名 | 品質管理 社内規格 |
| 資本金 1,000万 | 業種 金属製品製造業 鉄骨階段製造 | 主要取引先 鹿島建設(株)、大成建設(株)、 (株)竹中工務店、戸田建設(株) | 問い合わせ部署 TEL.027-283-6018 |

企業PR

国内で建設されている、オリンピック関連施設、高層ビル、マンション、学校や商業施設といった様々な建築物の鉄骨階段から、高速道路や駅、ダムなどの生活に欠かすことのできない、施設の階段製造をしております。設立から37年間、1台ずつ造りあげてきた、確かな技術

力と実績で、作図から製造、納品、施行まで、責任をもって担当させていただきます。階段1台からの小型物件から、数百台に及ぶ超大型物件や、建物の主役といっても過言でもない、魅せる階段(意匠階段)まで、お気軽にお問い合わせください。

製品情報・得意分野

レーザー切断機とベンダー機を使用し、高精度に加工された部品を熟練した技能工が1台ずつ組立を行います。一次加工から完成まで一貫して行う事により、迅速で柔軟な納期対応が可能です。また、階段専門メーカーとしてのノウハウを活かし、意匠性の高い装飾階段(螺旋階段など)の製造を得意としております。営業品目：鉄骨階段、踏板PC階段、特殊階段(螺旋階段・装飾階段、土木階段)



得意分野

得意とする技術分野等 精密加工

生産品目情報 鉄骨階段

主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|----------|-----------|
| レーザー切断機 | 1 | TF2000E | 日産 TANAKA |
| レーザー切断機 | 1 | TF35000D | 日産 TANAKA |
| レーザー切断機 | 1 | TF4000 | 日産 TANAKA |
| ベンダー | 1 | BH2504D | 村田機械 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------|----|-----------|-------|
| ベンダー | 1 | HYB250WIN | 東洋工機 |
| 開先加工機 | 1 | VK-200 | SINKO |
| 半自動溶接機 | 20 | 複数 | 複数 |
| バンドソー | 1 | HFA500 | AMADA |



PRECISION INDUSTRY

GUNMA SEIKO

群馬精工株式会社

〒375-0053 藤岡市中大塚字瀧前1065-1
TEL ■ 0274-22-7003 FAX ■ 0274-22-7590
http://www.gunmaseiko.co.jp

主な拠点

本社：群馬県前橋市朝倉町3-31-8
神川工場：埼玉県児玉郡神川町元阿保1295-13
藤岡西工場：群馬県藤岡市中大塚字瀧前1065-1
タイ工場：GUNMASEIKO (THAILAND) CO.,LTD. (ピントン3工業団地)



高品質でしかも生産性の高いアルミニウムや鉄の冷間鍛造の一貫加工体制を構築しています!

Company Profile

| | | | |
|-----------------------|--|---|---|
| 代表者名 代表取締役社長 丸茂 洋一 | 創業年月 昭和43年(1968年)7月8日 | 従業員数 113名 | 品質管理 ISO9001(2015) 認証取得 ISO14001(2015) 認証取得 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 金属製品製造業 高精度冷間鍛造による輸送用機器、OA機器、レジャー部品の製造・供給 | 主要取引先 (株)ショーワ、ボッシュ(株)、KYB(株)、NSK ステアリングシステムズ(株)、トヨタ自動車 (順不同) | 問い合わせ部署 技術部 技術営業課 TEL.0274-22-7003 |

企業PR

当社はアルミニウムと鉄の両方に対する多くの冷間鍛造実績と経験に裏打ちされた、開発・生産体制を整えております。私たちの製品の8割以上は、自動車・オートバイ関係のお客様に採用されています。また、100%出資のタイ現地法人、インド技術支援先の

ローカル企業とのルートにより、日本-タイ-インドの3か国・連携生産が可能です。

製品情報・得意分野

アルミニウム、鉄鋼などの異種材料の冷間鍛造が可能です。昨今注目されている“自動車の軽量化”に対しても鉄鋼材⇒アルミニウム材への変更の提案が可能です。金型設計・製作を内製化しております。当社では金型を内製する事でノウハウを蓄積しています。また、FEM解析ともリンクし、お客様から高い信頼を頂いております。



得意分野

得意とする技術分野等 アルミニウム・鉄鋼の冷間鍛造

生産品目情報 アルミニウム・鉄鋼・銅・SUS(開発中)の冷間鍛造品



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------------------------|----|----------------------------|---------------------------------|
| 冷間鍛造プレス | 2 | 630Ton | KOMATSU |
| 冷間鍛造プレス | 3 | 400Ton | KOMATSU, AIDA |
| 冷間鍛造プレス | 1 | 300Ton | KOMATSU |
| 冷間鍛造プレス | 4 | 250Ton | KOMATSU |
| 冷間鍛造油圧プレス | 1 | 800Ton | KAWAMURA |
| 冷間鍛造油圧プレス(絞り加工) | 5 | 40Ton 2台/30Ton 2台/20Ton 1台 | SANKEI, SANNKEI TOKAI, ORIGINAL |
| NC旋盤(複合機含む) | 40 | 6~8 inch | MIYANO, TAKAMATSU, MURATA |
| TAKISAWA, MORISEKI OKUMA | 2 | | |
| タッピングセンター | 12 | #30 | BROTHER, FANUC, MECTRON |
| 転造盤 | 2 | 2D, 3D 転造 | TSUGAMI, NISSEI |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------------------|-------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| センターレス研削盤 | 1 | | OHMIYA |
| ホーニングマシン | 1 | | KURAKI |
| 電解バリ取り機 | 3 | | ACRITECH |
| アルミニウム 鉄 焼鈍炉 | Al 2/Fe2台(空気 酸化炉) | 500kg/1500kg | Oriental Engineering, THARMAL |
| ボンデ処理 | 7台(3台 8台) | 5Ton/D/15Ton/D | ORIGINAL |
| T6処理炉 | 1 | バッチ式連続炉 | Oriental Engineering |
| 検査機器 | 6 | 三次元測定機、真円度測定器、輪郭形状測定機、表面粗さ測定器 | |
| マイクロピカース硬度計、ロックウェル硬度計 | MTS7000 Other | | |



カブシキガイシャセイワセイサクシヨ

P8地図エリア F2

SEIWA 株式会社精和製作所

〒371-0845 前橋市鳥羽町10-1
TEL ■ 027-253-6891 FAX ■ 027-253-6823
http://www.seiwa-seisakusyo.com

主な拠点
本社工場
鳥羽工場

PR Point

機械加工から溶接、塗装まで対応致します。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|----------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 金井 謙治 | 創業年月 昭和38年4月1日 | 従業員数 26名 | 品質管理 ISO9001 認証取得 |
| 資本金 3,000万円 | 業種 金属製品製造業 機械用精密部品製造 | 主要取引先 自動車関連メーカー 半導体製造装置メーカー | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-253-6891 |

企業 PR

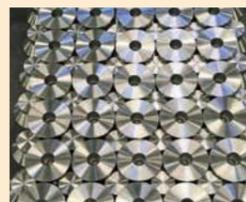
私達は創業以来お客様のニーズに応えるようにして参りました。その結果、板金溶接から精密機械部門まで仕事内容が違う4部門が生まれ育ちました。それぞれ長年蓄積してきた技術がありますので、今後よ

り一層努力を重ね、更にお客様に満足して頂けるように社員一丸となって頑張っておりますので、皆様の御支援、御指導を賜りますことを心からお願い申し上げます。

製品情報・得意分野

精和製作所では、大型のマシニングセンター、複合NC旋盤などの最新設備による機械加工と同時に、高精度な平面研削加工、特殊な追加加工、金属パレットの製作といった職人による金属加工を行っております。

数多くの金属加工設備と職人技の融合により、多くのお客様のニーズにお応えしております。単品から量産の依頼も承っておりますのでお気軽にご相談下さい！



得意分野

得意とする技術分野等
金属パレット設計製作、ボールねじ軸端加工

生製品目情報
鉄、AL,SUS,真鍮、銅 小型部品



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|------------------------|--------|
| 立型マシニングセンター | 2 | TMC-40V 800X450X500 | 日平トヤマ |
| 立型マシニングセンター | 1 | TMC-50VW 1500X600X600 | 日平トヤマ |
| 立型マシニングセンター | 1 | TMC-430V 800X450X450 | 日平トヤマ |
| 立型マシニングセンター | 1 | α-T14iA 500X300X400 | ファナック |
| 立型マシニングセンター | 2 | MV-50E 1000X500X450 | 森精機 |
| 立型マシニングセンター | 1 | VS10000 2050X1000X600 | 森精機 |
| 横型マシニングセンター | 1 | BTD-200Q 1150X1000X800 | 東芝 |
| 立型マシニングセンター | 1 | KN40Hb 500X400X400 | キラ |
| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
| NC立型フライス盤 | 1 | VHR-AF 700X320X400 | 静岡鐵工所 |
| 立型フライス盤 | 3 | VHR-SD 700X250X350 | 静岡鐵工所 |
| 立型フライス盤 | 1 | VS2N-LH 750X400X300 | 武田機械 |
| 立型フライス盤 | 1 | VS3N-LH 850X450X400 | 武田機械 |
| 立型フライス盤 | 1 | VS5N-LH 1500X400X400 | 武田機械 |
| 横型フライス盤 | 1 | SP-CH 500X180X400 | 静岡鐵工所 |
| 中継りフライス盤 | 1 | BZ-8 1000X700X700 | 東芝 |
| NC旋盤 | 1 | DL530 φ300X1500 | 大日金属工業 |



カブシキガイシャタムラセイサクシヨ

P8地図エリア F3

株式会社田村製作所

〒379-2153 前橋市上大島町393-4
TEL ■ 027-261-6591 FAX ■ 027-261-1746
http://www.tamura-shaft.co.jp

主な拠点
本社

PR Point

700mmを超える各種シャフトを振れ0.03mm以内に職人が叩きだす！

Company Profile

| | | | |
|---------------------|----------------------------|---|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 田村 征之 | 創業年月 昭和39年12月 | 従業員数 17名 | 問い合わせ部署 TEL.027-261-6591 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 金属製品製造業 産業用精密部品製造 | 主要取引先 草津電機(株)、三和電機(株)、 (株)双和電機製作所 | |

企業 PR

「品質は製品のいのち」を理念とし技術開発の追及をしております。品質の向上、コストの低減、納期短縮と需要の幅広いご要望にお応えする為、設備のNC化を図りアイデアを組み込んだ専用機の導入など技術の”田村製作所”として「より良い製品を早く安く」をモットーに懸命に

推進しております。お客様の期待に応える企業へと発展して行きたいと社員一丸となって努力してまいります。

製品情報・得意分野

素材径φ5～φ31をベースにCNC精密自動旋盤、各種研磨、フライス加工、各種ネジ、ローレット加工に至り一貫生産によるシャフト完成品を製作しているため、高技術はもちろん納期厳守、低コストが実現できます。材質におきましてはS45C,SUS303,416,420Fなどがメインです。当社の得意分野といたしましては製品全長700mmを超える長物加工が特徴です。



得意分野

得意とする技術分野等
精密加工

生製品目情報
モータシャフト



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------------------|----|---------------------------|-------|
| CNC自動旋盤 | 1 | SV-38R 高精度複合機 | スター精密 |
| CNC自動旋盤 | 2 | JNC-25 長尺シャフト用 | スター精密 |
| CNC自動旋盤 | 2 | KNC-32 複合機 | スター精密 |
| CNC自動旋盤 | 1 | B206Ⅱ 高精度くし刃複合機 | ツガミ |
| CNC自動旋盤 | 2 | B018Ⅱ 高精度くし刃 | ツガミ |
| 転造 | 1 | R15A 15t | ツガミ |
| 転造 | 2 | 6A 6t | ツガミ |
| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
| センターレスグラインダー(通過) | 5 | GR-200-45 φ1.5mm~φ110mm | 日進 |
| CNCセンターレスグラインダー(停止) | 2 | HI-GRIND ~φ75 | 日進 |
| センターレスグラインダー(停止) | 4 | 18BR-200 φ1~φ40 | 大宮 |
| 複合フライス盤 | 7 | オリジナル 複合機 | 大月精工 |
| フライス盤 | 3 | AM41-602 テーブル230*725 NT40 | ブラザー |
| 面粗さ測定器 | 1 | SV-400 | ミツトヨ |



ゴウドウガイシャツツクリスイシキコウ

P8地図エリア G2

合同会社土づくり推進機構

〒371-0837 前橋市箱田町139-4
TEL ■ 027-353-3838 FAX ■ 027-329-5290
http://tuchi.net/
organicms@ybb.ne.jp

主な拠点

前橋本社
高碓事務所(製造・
分析・研究拠点)

PR Point

腐植率も測定できるスマホでカンタン土壌養分測定装置!(ソフトも含む)

Company Profile

| | | | |
|-------------------|-------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|
| 代表者名 代表社員 麦島 昌 | 創業年月 平成19年11月26日 | 従業員数 3名 | 問い合わせ部署 TEL.027-353-3838 |
| 資本金 350万円 | 業種 金属製品製造業 精密部品製造 | 主要取引先 農業法人(個人も含む)、 肥料販売店、商社など、 | |

企業 PR

当社は、スマホでカンタンに土壌養分測定を行える「つち博士M3」を販売しています。長年にわたって土壌特性と農産物の美味しさの関係に関する技術開発に取り組んできました。「つち博士M3」の測定項目は、硝酸態窒素、リン酸、カリ、石灰、苦土など他に、腐植率からCEC、C/N、全

炭素などを求めることが出来ます。土づくりのためには、日常的な腐植率の変化を知ることが重要で、腐植を「畑の小さな肥料工場」として活用することが、過剰施肥を防ぎコスト競争と品質に打ち勝つ第一歩です。尚、平成29年度関東地方発明表彰の日本弁理士会会長賞を受賞しました。

製品情報・得意分野

作物生産用農業用地の土壌分析を専門に実施しており、同時に作物の特性も計測しています。土壌の評価は、作物を評価して初めての妥当な土壌評価が出来るという、極めて自然な発想から、日々のデータを採取しています。機会がありましたら、是非、土壌と作物を同時にお送りください。事前にご連絡いただければと思います。(有料) 本製品は、群馬産業技術センターと共同研究で開発しました。

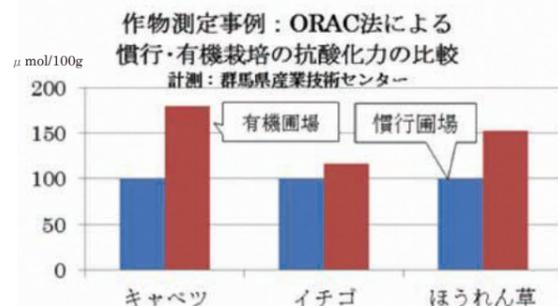


得意分野

得意とする技術分野等
農業用地の土壌分析
土づくりコンサルタント事業



M3土壌分析器の構成部品



カブシキガイシャテンダイ

P8地図エリア F3

株式会社テンダイ

〒379-2154 前橋市天川大島町1303-5
TEL ■ 027-261-5757 FAX ■ 027-261-5577

主な拠点

本社工場

PR Point

筐体製作ならお任せください!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|---|---|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 清水 洋市 | 創業年月 平成17年2月28日 | 従業員数 16名 | 問い合わせ部署 TEL.027-261-5757 |
| 資本金 120万円 | 業種 金属製品製造業 配電盤、制御盤等の筐体製作、 各種精密板金部品製作 | 主要取引先 (株)因幡電機製作所 関東精機(株) (株)電研工業 他 | |

企業 PR

当社は、配電盤メーカー、工作機械メーカーに、配電盤、制御盤等の筐体製作、各種精密板金部品製作などで、協力させていただいております。お客様のご要望によっては、図面から製品製作まで携わらせていただいております。品質第一に納期を守ることによって信頼を得ています。

定期的に全体会議を行い、全員が品質を確認し、製品の品質向上、維持に努めています。今後もお客様に信頼して貰えるよう技術・技能の向上に努め、社員一丸となり努力してまいります。

製品情報・得意分野

配電盤、分電盤、制御盤等の筐体製作、フレーム製作を得意としており、各種精密板金部品等、小ロット、多品種に対応しております。難しい曲げなども、熟練の曲げ加工技術者により対応しています。急な納期にも対応するなど、可能な限りご要望にお応えいたします。また、加工の提案などもさせていただいており、お客さまのコストの削減にも繋がっています。



得意分野

得意とする技術分野等
工場精密板金

生產品目情報
薄板鋼板加工



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|---------------------|-------|
| ラットパンチングプレス | 1 | EM-2510NT | アマダ |
| セットプレス | 1 | SP-30 II | アマダ |
| アイアンワーカー | 1 | SPI-30 | アマダ |
| ベンダー | 1 | F-BEST-1503 | アマダ |
| ベンダー | 1 | I-PROMECAM N-09MINI | アマダ |
| ベルトサンダー | 1 | BG-100 | 日立 |
| シャーリング | 1 | M2545 | アマダ |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|------------------|--------|
| CO2溶接機 | 4 | PanaAuto K 200 | パナソニック |
| CO2溶接機 | 1 | DINA AUTO 160BC | ダイヘン |
| ティグ溶接機 | 2 | TIG ミニ 200 | ダイヘン |
| スポット溶接機 | 1 | Super Timer 300K | ダイヘン |
| スタット溶接機 | 1 | DI-7000Z | ダイヘン |
| CAD/CAM | 1 | AP100 | アマダ |
| ポール盤 | 3 | | |



東洋圧造株式会社

〒371-0131 前橋市鳥取町157-2
 TEL ■ 027-269-2211 FAX ■ 027-269-2217
<http://www.toatsu.co.jp/>

主な拠点

前橋工場(本社)



高品質なボルト、リベット、特殊部品はお任せください!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|---|----------------------|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 河野 修治 | 創業年月 昭和32年(1957年)3月11日 | 従業員数 39名 | 品質管理 ISO9001 認証取得 |
| 資本金 9,000万円 | 業種 金属製品製造業 ボルト、リベット、特殊部 品、ベンダー品等製造 | 主要取引先 国内自動車部品メーカー | 問い合わせ部署 管理課 TEL.027-269-2211 |

企業 PR

当社は冷間圧造技術を駆使し、通常のボルトから脱却し、特殊部品化、冷間圧造部品とプレス部品等とのドッキング等新しい部品加工に取り組んでおり、自動車産業を中心としたボルト、リベット、特殊部品等を製造しております。親会社である日東精工との連携強化により技術

提案型企業として皆様のニーズを商品化し、期待される企業をめざすとともに、日々、品質、納期の向上を図り、安心され信頼される東洋圧造になるように努力致します。

製品情報・得意分野

昭和32年創業以来、冷間圧造技術を得意としており、自動車産業向けのボルトやリベットを中心に、高品質な製品を提供しております。また、圧造・転造加工品に切削やプレス加工を施した特殊形状部品や、ベンダー機を使用した曲げ加工品等を生産しております。



得意分野

得意とする
技術分野等

圧造、転造

生産品目情報

ボルト、リベット、特殊部品、ベンダー品

主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------------------------|----|-------------|---------------|
| W、2-2、2-3 ヘッダー | 24 | φ5~φ20 | 旭サナック、中島田鉄工所他 |
| 平、丸ダイス 転造機 | 17 | φ5~φ12(φ20) | 三明製作所、ツガミ他 |
| 三次元ワイ ヤーベンダー & 端末加工機 | 1 | φ6~φ12 | 京葉ベント |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------------------------|----|-------|------------------|
| メッシュベル ト式連続調 質炉 | 1 | 950℃ | オリエンタルエンヂニアリング |
| 画像選別機、 検査機・測定 機・硬度計他 | 8 | | 日東精工、ミットヨ、キーエンス他 |



株式会社トミザワ

〒371-0132 前橋市五代町1132-3
 TEL ■ 027-269-4433 FAX ■ 027-269-2409
<http://www.tomipane.jp/>

主な拠点

前橋工場(本社)



建築用金属部品、設計から製作、取付まで一貫してお受けいたします。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|-----------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 富澤 吾一 | 創業年月 昭和54年4月 | 従業員数 21名 | 問い合わせ部署 TEL.027-269-4433 |
| 資本金 1,100万円 | 業種 金属製品製造業 建築用金属製品製造業 | 主要取引先 (株)テラサワ、(株)海山商事、 小竹金物(株) | |

企業 PR

当社は、外壁化粧パネル・内部金属金物(ステンレス、アルミニウム含む)の製作を行っています。焼付塗装設備を備えており、アクリル樹脂塗装、フッ素樹脂塗装等各種焼付塗装を行っています。また、ご希望に応じ製品取付まで、一貫してお任せ頂いています。顧客満足を信条と

し、お客様のご要望を設計段階から取り入れ、製作から納期まで反映させています。広い工場敷地を有し、多彩な製品の製作に対応しています。今後、市場のニーズに対応したQ(品質)、C(コスト)、D(納期)をお客様に満足いく形で提供してまいります。

製品情報・得意分野

NCタレットパンチプレス、プレスブレーキ、レーザ加工機、電気溶接機による板材の加工を主としており、アルミ、ステンレス、スチール製の製品を製作しています。パネル関係は塗装まで一貫した製品としています。小ロット、多品種、短納期対応を可能としています。



得意分野

得意とする
技術分野等

厚板板金加工(t1.0~t6.0)

生産品目情報

AL・SUS・ST製 曲げ加工部品



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------------|----|------------------------------|-------|
| シャーリング マシン | 2 | M4045 4m, 3m | アマダ |
| NCタレット パンチプレス | 1 | PEGA306072 5R x10R | アマダ |
| プレスブレー キ | 4 | FBD2004NT 4m, 3m, 1m, 1m | アマダ |
| レーザ加工機 | 1 | FANUC LASER C2000 5R x10R | アマダ |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------------|----|---------------------------|-------|
| 焼付塗装ライ ン | 1 | 75m タクト搬送方 式、MAX300℃仕様 | |
| バンドソーマ シン | 1 | HFA 400 | アマダ |
| アイアンワー カー | 1 | IW-45 | アマダ |



富沢鉄工株式会社

〒371-0858 前橋市総社町桜ヶ丘1035-16
TEL ■ 027-251-3805 FAX ■ 027-251-4489

主な拠点
本社工場



製作、溶接技術に自信あり、少量多品種に対応

Company Profile

| | | | |
|---------------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 富澤 伸行 | 創業年月 昭和31年10月1日 | 従業員数 40名 | 品質管理 ISO9001 認証取得 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 金属製品製造業 産業用機械部品製造 | 主要取引先 日新電機、NHVコーポレーション、高布、東光高岳 | 問い合わせ部署 代表 TEL.027-251-3805 |

企業 PR

当社は創業以来長きにわたり、電力関連機器の製造に携わってまいりました。大型の架台やタンク・製缶から小さな子部品に至るまで対応しており、特に溶接技術では他社に負けないノウハウを持っております。ポイラー溶接の有資格者が在籍し、丸型タンク製品も加工しております。また精度を要するベースや架台等も、お客様のニーズに

合った製品を、適正価格で迅速に納入できるよう技術者と設備を整えております。新技術導入と生産工程の見直しで日々生産技術の向上に努めており、少量の加工からでも責任を持って対応いたします。今後も要求精度を充たし、安心して使用できる製品を目指してまいります。

製品情報・得意分野

近年新規に導入したドリルバンドソーとCNC旋盤を含め、レーザー、マシニングセンタ等多工程に対応した加工設備を有しており、当社のノウハウを活かした溶接技術による金属加工を得意としております。少量多品種に対応した生産管理システムにより、お客様のご要望に迅速に対応できるものと考えております。



得意分野

得意とする技術分野等
精密板金、製缶加工

生産品目情報
製缶、架台、金属子部品等



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|------------|-------|
| マシニングセンタ | 3 | | OKK 他 |
| レーザー | 1 | | 三菱重工 |
| ドリルバンドソー | 1 | DB3C5030 | 大東精機 |
| バンドソー | 2 | HFA400、250 | アマダ |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------|----|----------|-------|
| CNC旋盤 | 2 | TAC950 | 滝澤鉄工 |
| ベンダー | 1 | 100t | アマダ |
| シャーリング | 1 | HSS-1325 | ニコテック |
| ロボット溶接 | 2 | AX21 | ダイヘン |



株式会社トムコ

〒379-2154 前橋市天川大島町1351
TEL ■ 027-263-1031 FAX ■ 027-261-0065
http://www.tomco-web.co.jp

主な拠点
前橋工場(本社)



複雑・高精度の機械切削加工を短納期で実現致します。どのような材質でも対応致します。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--|--|---|
| 代表者名 代表取締役 松井 繁樹 | 創業年月 昭和32年1月 | 従業員数 40名 | 品質管理 ISO9001 認証取得 |
| 資本金 3,000万円 | 業種 金属製品製造業 宇宙航空・自動車部品及び産業機械部品の製造 | 主要取引先 富士機械(株)、(株)IHI、ダイハツ工業(株)、ハネウェルジャパン(株)、サンデン(株) | 問い合わせ部署 業務部 松井治樹 TEL.027-263-1031 |

企業 PR

当社は、多品種少量でスピーディなモノづくりに応える加工技術の確立を目指し、生産設備の充実や技術革新を繰り返している機械加工メーカーです。試作開発品の機械加工、同時5軸マシニングセンタによる切削機械加工、難削材加工を得意としています。

- マシニングセンタ・NC旋盤による機械切削加工
- ・被削材：金属、非鉄金属、難削材
- ・生産品目：自動車部品、宇宙航空部品、医療部品、半導体産業用部品、光学産業用部品

製品情報・得意分野

試作、量産機械加工対応可能です。SUS、チタン、インコネル、ニッケル、カーボン等も加工出来ます。3DCAD/CAM、最新の同時5軸マシニングセンタやNC旋盤を多数ラインナップ。複雑・高精度の機械切削加工を短納期で実現致します。自動車部品の量産もしておりますので、品質保証体制は整っております。納品時、検査成績書添付。



得意分野

得意とする技術分野等
精密加工

生産品目情報
エンジン、ミッション、ターボチャージャー、モーター等の部品



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|---------------------------|------------|
| マシニングセンタ | 6 | e-800VⅡ テーブルφ630 同時5軸制御 | MAZAK 他 |
| マシニングセンタ | 10 | YBM-80N テーブル630x630mm 横型 | 安田工業 他 |
| マシニングセンタ | 24 | VM7Ⅲ X1530 Y740 Z660mm 縦型 | OKK 他 |
| CNC旋盤 | 50 | TC40 φ450 加工長1020mm | TAKISAWA 他 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------|----|---------------------------|--------------|
| 三次元測定機 | 3 | CONTURA X700 Y1000 Z600mm | Carl Zeiss 他 |
| 形状測定機 | 1 | C-3000 | ミットヨ |
| 粗さ測定機 | 2 | SURFCOM480A | 東京精密 |
| 3D CAD・CAM | 3 | | Master Cam 他 |



野村鋼機株式会社

前橋支店：〒371-0857 前橋市高井町1-28-8
 TEL ■ 027-253-6266 FAX ■ 027-253-6970
 関東テクノセンター：〒371-0132 前橋市五代町1103-2
 TEL ■ 027-230-2233 FAX ■ 027-230-2237
<http://nomura-koki.com/>

主な拠点

- 東京本社
- 茨城支店、関東スチールセンター
- 広島支店、浦安特殊鋼センター
- 新潟営業所

PR Point

豊富な特殊鋼・ステンレス鋼の在庫を持ち、調達から加工までの一貫体制によりスピーディな金型加工にも対応します！

Company Profile

| | | | |
|--------------------|-----------------------------------|-----------------|-------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 湊 義明 | 創業年月 昭和28年5月 | 従業員数 148名 | 問い合わせ部署 前橋支店 TEL.027-253-6266 |
| 資本金 3,200万円 | 業種 金属製品製造業 特殊鋼・ステンレス鋼の加工・販売 | 品質管理 ISO9001 | |

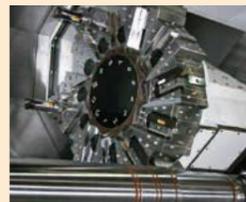
企業 PR

当社は、特殊鋼・ステンレス鋼の販売・加工を主とする専門商社として、素材の提案機能に加え、加工設備を備えることで、より付加価値の高い提案を行い、半世紀以上にわたりお客様との信頼関係を築いてきました。オリジナル製品を含む各種構造用鋼、工具鋼、ステンレス鋼

を豊富に在庫し、材料調達から加工までの一貫体制によりスピーディな金型加工にも対応しております。迅速なデリバリーと合わせ、NOMURAならではの提案力で対応します。

製品情報・得意分野

各種鋼材を在庫として常時10,000t以上保有しており、ニーズに合った製品がジャストインタイムにて供給できます。夕方3時までの受付であれば、即座に切断を行い、翌日には各拠点からの自社トラック便にて指定の場所までお届け可能です。工数の削減や耐久性の向上、高寿命化、コストダウンなど、目的や用途にきめ細かく対応した工具鋼を提案します。金型の加工、製作もお任せください。



得意分野

得意とする技術分野等
工具鋼・構造用鋼・ステンレス鋼の加工

生製品目情報
各種加工品(金型・設備・精密部品・その他)



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------------------|----|-------|-------|
| 全自動バンドソー・丸鋸 | | | |
| CNCシステムバンドソー | | | |
| パルスカッピングバンドソー | | | |
| 全自動バンドソー | | | |
| ダイナミックハイパフォーマンスバンドソー | | | |
| 縦型バンドソー | | | |
| ラジアルボール盤 | | | |
| 万能フライス盤 | | | |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------------|----|-------|-------|
| プレートミル | | | |
| 両頭フライス盤 | | | |
| 立型・横型マシニングセンター | | | |
| 横中ぐりフライス盤 | | | |
| 五面加工機 | | | |
| NC旋盤 | | | |
| 円筒研削盤 | | | |
| 三次元CAD / CAM | | | |



ビソ株式会社

〒371-0101 前橋市富士見町赤城山17071-16
 TEL ■ 027-288-7373 FAX ■ 027-288-6424
<http://www.e-biso.jp>



主な拠点

赤城工場

PR Point

金型棚はお任せください

Company Profile

| | | | |
|---------------------|-------------------------|-----------------|-----------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 花木 英雄 | 創業年月 昭和54年4月 | 従業員数 10名 | 問い合わせ部署 営業 TEL.027-288-7373 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 金属製品製造業 他金属製品業 | 主要取引先 国内企業全般 | |

企業 PR

金型棚、金型反転機、金型開閉機の総合メーカーです。横スライドB X棚は当社の得意とするところ。地震、災害時には機構的、構造的に棚、及び金型の転倒防止、こぼれ防止は万全です。東日本大震災にも、当社の棚は転倒等の事故はありませんでした。地震・安全対

策強化仕様品<A Series>を好評発売中。また製品には安全第一を考えて業界第一の対策を施しております。

製品情報・得意分野

製品は溶接一体構造で、トラックにて輸送・搬入・据え付け工事まで責任施工です。製品の製作は精度品質を重視して時間をかけて丁寧な製品づくりをめざしております。業歴25年の豊富なノウハウとユーザー各社様の現場の声を製品開発に取り入れ、安全な製品を皆様にお届けいたします。



得意分野

得意とする技術分野等
精密製缶加工

生製品目情報
フルスライド棚、横スライドBX棚反転機、金型開閉機



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------|----|----------|--------|
| バンドソー | 1 | HK-400 | アマダ |
| 溶接機 | 5 | YM350RX1 | パナソニック |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------|----|-------|-------|
| ボール盤 | 4 | | |



株式会社真柄鉄工所

〒371-0858 前橋市総社町桜ヶ丘1035-7
 TEL ■ 027-253-3252 FAX ■ 0027-253-3186
<http://www.magara.jp/>

主な拠点
 前橋工場(本社)

PR
 Point

小ロットの小型～大型金属加工のことなら一声を!

Company Profile

| | | | |
|--------------------|----------------------------|---|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 真柄 智 | 創業年月 昭和2年11月30日 | 従業員数 19名 | 問い合わせ部署 TEL.027-253-3252 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 金属製品製造業 機械用金属部品製造 | 主要取引先 日新電機(株)、大同特殊鋼(株)、大洋電機(株) 東京電設サービス(株)、東京電力パワーグリッド(株) | |

企業PR

当社は、重電部品加工をはじめとした様々な金属機械部品加工を行っております。又、鍛造品特殊鋼加工技術においては、長年培ってきた技術を有しております。また、自社製品である漬物切断機等のメーカーでもあり製造・販売も手掛けております。日々、技術・技能の向上を

指して、今後もお客様のご希望に沿える品質と金属部品加工に挑戦し続けてまいります。

製品情報・得意分野

溶断から溶接までの一貫加工の生産を主とし、小型～大型加工を行っております。大型加工を得意とし多品種小ロット生産を得意とします。又、プラノミラーによる大型鍛造品のフライス・切断加工も行っております。自社製品でもある漬物切断機の製造・販売も手掛けております。



得意分野

得意とする技術分野等
 一貫加工(切断・旋盤・穴明け・溶接・フライス)

生産品目情報
 SS・AL・SUS・Ti



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|--------------------------|-----------|
| マシンングセンタ | 1 | V77 7/24テーパNO.50 | 牧野フライス製作所 |
| マシンングセンタ | 2 | VM7Ⅲ / VM1260 | OKK |
| CNC旋盤 | 1 | SL-603C/1000 1,000×930mm | 森精機 |
| CNC旋盤 | 1 | SL-65 1,000×550mm | 森精機 |
| 正面汎用旋盤 | 1 | TFL-100 1,000×1,200mm | TUDA |
| 正面汎用旋盤 | 1 | MS-650 240×400×650mm | TUDA |
| 汎用フライス盤 | 1 | FQS-400 300×350×1,000mm | ドイツ製 |
| ラジアルボール盤 | 1 | TRD-950 - S 950mm | 東亜 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|--------------------------|-------|
| スロッター | 1 | ストローク110×200×360mm | 中部鉄工 |
| CNC縦型旋盤 | 1 | OMega80 2,000×1,500mm | O-M |
| 縦型汎用旋盤 | 1 | VTO-16 1,600×1,200mm | O-M |
| プラノミラー | 2 | 門型 1,800×J 2,200×6,000mm | ソ連製 |
| プラノミラー | 1 | 門型 1,700×1,800×5,000mm | 日立精機 |
| プラノミラー | 1 | 門型 1,200×1,800×4,500mm | 日立精機 |
| CNCバンドソー | 1 | PCSAW720 700×700×5,000 | アマダ |
| 自動ガス切断機 | 1 | HL-7 50×1,800×5,000mm | 小池酸素 |



株式会社牧機械製作所

〒371-0854 前橋市大渡町2-1-12
 TEL ■ 027-251-3425 FAX ■ 027-252-8380
<http://www.makikikai.jp/>

主な拠点
 本社工場

PR
 Point

シャフト加工極めてます!

Company Profile

| | | | |
|----------------------|--------------------------|---|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役社長 牧 清彦 | 創業年月 昭和14年4月10日 | 従業員数 135名 | 品質管理 ISO9001認証取得 |
| 資本金 1,200万円 | 業種 金属製品製造業 自動車部品加工 | 主要取引先 NSK ステアリングシステムズ株式会社 マーレエレクトリックドライブズジャパン 株式会社 株式会社山田製作所 | 問い合わせ部署 総務部 TEL.027-251-3425 |

企業PR

当社は、昭和14年に創業し、旋盤機器開発、各種金属加工から出発しました。以来、産業機械部品、精密機械部品、自動車部品と様々な精密部品の加工に従事してまいりました。最近では自動車部品の中枢とも言える、ステアリングシャフト、トルクセンサーシャフト(電動

パワーステアリング)スライドドア軸、モーター軸、鍛造ヨークなど自動車部品の精密加工が主で、小ロットの試作品から量産品まで毎月100万本程度生産しており、今後は新規製品の受注、技術開発に向けて取り組む所存です。

製品情報・得意分野

軸もの(シャフト)の旋盤加工を中心に高性能、高品質の精密加工が出来ます。中でも転造加工(ネジ・セレーション・スプライン)に特化しており、当社独自のNC転造盤でステアリングシャフト、モーター軸などの精密スプライン加工が可能です。また社内でオリジナルの専用機などの製作もしており、最新の設備と合わせて、お客様のニーズに応えるべく柔軟な発想でものづくりを心がけてます。



得意分野

得意とする技術分野等
 精密加工

生産品目情報
 ステアリングシャフト モーターシャフト



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|------------|------------|
| 横型NC転造盤 | 7 | PCTH-1200E | NHKビルダー他 |
| NC旋盤 | 10 | NL-2500 | 森精機 |
| NC旋盤 | 50 | TC-200他 | TAKIZAWA |
| NC旋盤 | 10 | L-20、A-32 | シチズン |
| マシンング | 10 | a-14、TCR | ファナック、ブラザー |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|--------|-------|
| NC円筒研削盤 | 10 | PD-32他 | ミツビシ |
| NC円筒研削盤 | 3 | G-18 | ツガミ |
| NCロール転造盤 | 2 | R-17NC | ツガミ |
| 切断機 | 4 | | 津根 |



カブシキガイシャマルハシテッコウ

P8地図エリア E3

株式会社丸橋鉄工

〒371-0131 前橋市鳥取町151-9
 TEL ■ 027-269-2567 FAX ■ 027-269-2934
<http://maruhashi.co.jp/>

主な拠点

- 本社オフィス工場
- 本社物流センター
- 五代工場
- 第三工場
- 東部五代工場
- 東北営業所

PR Point 鉄製品ならなんでも製造できるプロ集団です!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|----------------------------|--|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 丸橋 哲郎 | 創業年月 昭和34年4月 | 従業員数 70名 | 問い合わせ部署 TEL.027-269-2567 |
| 資本金 4,000万円 | 業種 金属製品製造業 家具・装備品製造業 | 主要取引先 シモンズ(株)、フランスベッド(株)、コクヨ(株)、プラス(株)、セノー(株) | |

企業PR

ホテル向けスチールベッド、個人向け電動介護ベッド、防衛装備車輛・器具、椅子収納台車、体育器具などの製造を主力事業としており製品は全国各地で使用されています。幅広い年齢層の熟練工が在籍しており材料を一から製品へと作り上げ社内で一貫して製造しております。今

般、最新鋭の3次元レーザー加工機・溶接機・プレス機を導入するなど設備投資も行っております。お客様も大手取引先であり信頼ある当社の製品を納入させて頂いております。また、産学官共同製品開発にも取り組んでおり新製品開発も積極的に行っております。

製品情報・得意分野

レーザー加工・精密プレス加工・旋盤加工・溶接加工などあらゆる鉄製品への加工をすることができる熟練工と設備を有し、また、長年の間に培ったノウハウを駆使し、短納期でお客様のもとへ信頼ある製品を納品できる能力があります。当社の製品は、ホテルの客室、防衛省、公共施設など高い品質が求められる場所に納品されております。



得意分野

得意とする技術分野等
金属加工全般(レーザー・精密プレス・旋盤・溶接など)

生産品目情報
スチールベッド、防衛装備車輛、椅子収納台車



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------|----|-------|----------|
| レーザー加工機 | 2 | | 三菱電機 アマダ |
| タレットパンチプレス | 6 | | アマダ 富士機工 |
| プレス機 | 10 | | アマダ 富士機工 |
| NC旋盤 | 8 | | OKK |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------|----|-------|----------|
| バンダー | 11 | | アマダ オプトン |
| 自動溶接機 | 6 | | パナソニック |
| ワイヤー放電加工機 | 1 | | ソディック |



カブシキガイシャミツミ

P8地図エリア E5

株式会社ミツミ

〒371-0216 前橋市粕川町込皆戸380-2
 TEL ■ 027-285-5221 FAX ■ 027-285-5222
<http://www.mitumunso.ecnet.jp/>

主な拠点

- 粕川工場(本社)
- 女淵事業所
- 長野営業所

PR Point 生産・加工・販売と地域の特性を生かしながら営業展開しています。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|---------------------------------|---|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 小林 正和 | 創業年月 平成元年5月 | 従業員数 90名 | 品質管理 各取引会社品質に合格 |
| 資本金 1,500万円 | 業種 金属製品製造業 屋内サッシ窓枠等の軽金属加工 | 主要取引先 国内有名コンビニエンスストア、国内トップメーカーの壁紙貼付機メーカー | 問い合わせ部署 TEL.027-285-5221 |

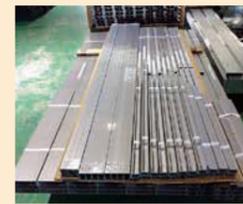
企業PR

当社は平成元年に設立し、「安心・安全」、「創意工夫」を経営理念として、加工部、運輸部、農業部の3部門を主要業務としています。加工部では、マシニング・切断加工・プレス等でアルミをはじめとした軽金属加工を行なっております。また、運輸部では住宅建材や雑貨等に関東一円か

ら関西方面等へ輸送しています。軽車両による個人宅の配送やディスカウントショップの買い物サービスを受託する等、製造から配送まで幅広く事業を展開しております。

製品情報・得意分野

国内有名コンビニエンスストアの屋内サッシ窓枠等の軽金属加工を中心に、様々なアルミ枠の加工を行っております。また、国内トップメーカーの壁紙貼付機の部品等も手がけ、アルミをはじめとした軽金属の切断及び加工全般を行っております。また、運送部では、住宅建材から雑貨まで多様な物流業務を行っております。



得意分野

得意とする技術分野等
アルミ型材の切断、プレス、加工

生産品目情報
アルミ型材の屋内サッシ窓枠、機械部品



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------|----|--------------------|---------|
| アルミ切断機 | 1 | CS100、80×260mm | 増田精機 |
| アルミ切断機 | 1 | ASKC-3、100×300mm | 朝霞サンソ工業 |
| アルミ切断機 | 1 | PRIMAC-3N、80×600mm | 大同興業 |
| 鉄、ステン、銅切断機 | 1 | P-50SAV、70×120mm | 大野鋼機 |
| プレス | 1 | TP-45A、45t | アマダ |
| プレス | 1 | TP-35A、35t | アマダ |
| プレス | 1 | TP-22、22t | アマダ |
| プレス | 1 | SP-25K、25t | 岩井鉄工所 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------|----|-----------------------|-------|
| プレス | 1 | OBS25-2、25t | 小松製作所 |
| プレス | 1 | KWP-20、20t | 加藤機械 |
| プレス | 1 | OY-10020、20t | 山田ドビー |
| プレス | 1 | LR-22、22t | 品川プレス |
| タッピングマシン | 4 | KRT-10 | KIRA |
| ポール盤 | 2 | KRT-340 | KIRA |
| ポール盤 | 2 | KRT-420 | KIRA |
| マシニングセンター | 1 | 5V-NC、1,050×560×560mm | 大隈豊和 |



株式会社皆川製作所

〒370-3571 前橋市池端町599-2
 TEL ■ 027-251-9411(代表) FAX ■ 027-253-3550
<http://www.towa-tacs.co.jp/minagawa/index.html>

主な拠点

本社工場(前橋市)
 吉岡工場(吉岡町)



あらゆる刃物加工ニーズを技術力で具現化してゆきます

Company Profile

| | | | |
|---------------------|---------------------------|--------------------------------|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 大沢 利雄 | 創業年月 昭和36年11月17日 | 従業員数 30名 | 問い合わせ部署 製造部 TEL.027-251-9411 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 金属製品製造業 特殊精密部品製造 | 主要取引先 エト一(株)、三協(株)、(株)コーマ 他 | |

企業PR

当社は1978年、NC自動旋盤の導入を図って以来、精密部品の切削加工における技術ノウハウを蓄積し、様々なユーザーニーズの実現に取り組んできました。中でも角ネジや多条ネジなどの特殊な精密シャフトの技術開発は20年以上にわたり、今なお高い生産実績をあげています。

【経営理念】

1. 繁栄は創造性の発揮から生まれる。自ら物事を観察し、考え、行動を起こす。
2. 活力ある人材の育成に努め、企業と社会の発展に貢献する。
3. 社員が付加価値創出の原動力であり、一人一人の社員が企業繁栄の基礎である。

製品情報・得意分野

角ネジ・多条ネジ・リードネジの技術開発に成功しました。
 また、正確かつ迅速な検査技術により、量産品の不良納入ゼロが実現可能です。
 生産工場を2つ持ち、小ロットでフレキシブルなモノづくりから量産品の安定的な供給まで、幅広く対応が可能となっています。



得意分野

得意とする技術分野等
 精密加工(小ロット/大ロット両方可能)

生製品目情報
 自動車部品・弱電関連部品・医療機器部品 等



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|--------|--------------|
| NC自動旋盤 | 72 | φ3~φ30 | シチズン、スター精密 他 |
| 小型NC自動旋盤 | 3 | J24 | 長谷川 |
| 小型マシニングセンター | 2 | | ブラザー、ハマイ |
| センタレス研磨 | 2 | φ3~φ20 | 日本精密 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------|----|-------------|-------|
| 転造盤 | 5 | R6A R16B-II | ツガミ |
| 平転造盤 | 1 | HR-DW | 東田機工 |
| バレル研磨機 | 5 | | |
| 磁器バレル | 1 | | |



有限会社宮田製作所

〒379-2153 前橋市上大島町182番地
 TEL ■ 027-261-3270 FAX ■ 0027-261-3272

主な拠点

本社



素形材から手掛けており、多品種少量から量産品まで、一貫生産を得意としております。

Company Profile

| | | | |
|--------------------------|--------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役社長 芹澤 輝俊 | 創業年月 昭和23年 | 従業員数 30名 | 品質管理 ISO9001認証取得予定 (2018年3月~4月) |
| 資本金 500万 | 業種 金属製品製造業 機械・建機・自動車部品製造 | 主要取引先 NSK(株)、センクシア(株)、古河RD(株) | 問い合わせ部署 TEL.027-261-3270 |

企業PR

現在、当社では、顧客満足度を向上するべく、ISO9001の取得に向け、社員一丸となって取り組んでおります。原点回帰(一貫生産)を理念とし、提案型の企業となるべく努力し、若いスタッフが技を磨きながら、既存のお客様と長年、信頼関係を築いてきました。異形物・軸物・様々

な材質の鍛造、加工ができ、多品種少量から量産まで、お客様の要求に応じていきます。

製品情報・得意分野

熱間鍛造を施し、NC旋盤・マシニングCを駆使し機械部品・建機用ボルトを提供しております。近年、自動車部品並びに搬送用部品の製造を主体に、多品種少量品から量産品に至るまで『一貫生産』をモットーに、得意先様の要求に応えた柔軟な体制を取っております。



得意分野

得意とする技術分野等
 素形材の製造、からの異形状の切削加工

生製品目情報
 SC、SCM、SUS、各種材



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|-----------------------|----------------|
| 切断機(丸鋸、バドソ) | 2 | φ10~φ400 | アマダ |
| 油圧サーボプレス | 1 | HAF100(100トン) | コマツ |
| フレキシオンプレス | 1 | 80トン | — |
| NC旋盤 | 15 | 6インチ~12インチ | DMG森、オークマ、滝澤、他 |
| マシニングセンター | 5 | BT30、BT40、BT50 バルチオン有 | コマツNTC、ブラザー |
| ブローチ盤 | 1 | 20トン | 不二越 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------|----|------------------|--------|
| カスタム旋盤 | 1 | 9インチ | アマダワシノ |
| 放電加工機 | 1 | | 三菱電機 |
| フライス盤 | 2 | NT40 | 牧野フライス |
| その他 | 5 | ガンドリルM、ボール盤、転造盤 | |
| その他 | 6 | 専用検査機、バリ取り機、穴あけ機 | 自社製 |

理研鍛造株式会社

〒371-0846 前橋市元総社町395-3
 TEL ■ 027-251-1831 FAX ■ 027-251-6760
<http://www.riken-forge.co.jp/>

主な拠点

前橋工場(本社)
 インドネシア

PR Point 鍛造品のことなら迷わず理研鍛造へ!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 石橋 壽生 | 創業年月 昭和25年5月1日 | 従業員数 315名 | 品質管理 ISO9001 認証取得 |
| 資本金 4億4,400万円 | 業種 金属製品製造業 鍛造品製造 | 主要取引先 日野自動車、いすゞ自動車、ヤンマー、小松製作所、日立建機 | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-251-4055 |

企業 PR

当社は日野自動車のグループ企業として産業用自動車(トラック・バス等)を中心に、建設機械・農業機械・船舶用など幅広い業界に製品を供給しています。高度な鍛造技術と金型加工技術、多彩な鍛造機を用いて生み出す製品は、エンジンの中心部や駆動部といった強度が必要で決

して壊れてはいけない”重要保安部品”が中心。そのほかにも大小さまざまな製品を製造しています。また、ロボット化の推進や3Dシミュレーション・3Dスキャンの採用など最新技術を駆使して効率化を実現。お客様の要望に応えるべく日々挑戦し成長を続けています。

製品情報・得意分野

金型の生産から鍛造、熱処理、機械加工までの一貫した生産技術が持ち味です。3Dシミュレーション等を用いた超精密金型設計により高品質・短納期を実現しています。また軽量化を図るため複数の鍛造品を圧接して一つの鍛造品に仕上げる”摩擦圧接工法”も得意。ハンマー、プレス、アップセッターなど豊富な機械で、お客様の要望に合わせた大小さまざまな製品作りが可能です。



得意分野

得意とする技術分野等
 熱間鍛造、機械加工

生製品目情報
 コネクティングロッド、クランクシャフト、ナックルアーム他

主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------|----|------------|---------|
| フォーシングプレス | 1 | FPA-6000 | 住友重機械工業 |
| フォーシングプレス | 1 | TFFPA-5000 | 住友重機械工業 |
| フォーシングプレス | 1 | C2F-5000 | 栗本鐵工所 |
| フォーシングプレス | 1 | LZK-4000 | 栗本鐵工所 |
| フォーシングプレス | 1 | C2F-3000 | 栗本鐵工所 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------|----|--------------|---------|
| エアドロップハンマー | 1 | Newton25000E | 大谷機械製作所 |
| エアドロップハンマー | 1 | ADH40 | 日鍛製作所 |
| エアドロップハンマー | 1 | Newton13000E | 大谷機械製作所 |
| アップセッター | 1 | 7.5インチ | ナショナル |
| アップセッター | 2 | 4インチ | ナショナル |

関東精機株式会社

〒371-0854 前橋市大渡町二丁目1番地の10
 TEL ■ 027-251-2121 FAX ■ 027-251-0924
<https://www.kantoseiki.co.jp>

主な拠点

本社工場(前橋市)
 江田工場(前橋市)

PR Point ブランドを支えるブランドでありたい We stand behind the brand.

Company Profile

| | | | |
|-----------------------|--------------------------------|---|--|
| 代表者名 代表取締役社長 鮎澤 剛史 | 創業年月 昭和36年5月10日 | 従業員数 168名 | 品質管理 ISO9001 / ISO14001:2015 認証取得 |
| 資本金 9,350万円 | 業種 はん用機械器具製造業 一般産業用機械製造業 | 主要取引先 国内外の工作機械・半導体製造装置メーカーおよびそのユーザーである国内外の生産現場 | 問い合わせ部署 冷機事業部営業一課 TEL.027-251-5585 工機事業部営業課 TEL.027-254-4544 |

企業 PR

高品質な製品や高精度な部品を生産する世界中の「ものづくりの現場」と、それを支える工作機械や半導体製造装置、産業機械の「トップメーカー」が当社のお客様です。工作機械の精度を高いレベルで支えるトップブランド「オイルマチック」や、ロボットを中心とした工場自動化アプ

リケーション「ピックマチック」をはじめ、高効率・高精度な生産や微細・超精密での機械加工をよりハイレベルで可能にし、環境面を含めたパフォーマンスを向上するための独自性ある製品群を中心に、製品とソリューションを一体化して提供しています。

製品情報・得意分野

工作機械向け油温自動調整機「オイルマチック」
 半導体製造装置向け液温自動調整機「ピュアマチック」
 金型自動温度調整機「モールドマチック」
 超低温温度調整機「アイスマチック」
 ロボットハンドリングシステム・省力化装置「ピックマチック」の開発・設計・生産



得意分野

得意とする技術分野等
 ①超精密加工・微細加工向け高精度液温制御
 ②ロボットシステムインテグレーター(工場自動化支援)

生製品目情報
 工作機械・半導体製造装置の周辺機器
 FA装置、省力化装置



嶺工機株式会社

〒371-0131 前橋市鳥取町159-1
TEL ■ 027-269-1511 FAX ■ 027-269-0888
http://www.minekoki.co.jp

主な拠点
本社工場

PR Point

ものづくりのよろこびを基本に、常にお客様とともにチャレンジします！

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--|--|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 福嶋 康行 | 創業年月 昭和37年5月1日 | 従業員数 17名 | 問い合わせ部署 TEL.027-269-1511 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 はん用機械器具製造業 各種機械・同部分品製造 修理業 | 主要取引先 (株)LIXIL、エスビック(株)、古河ロックドリル(株)、荻原物産(株)、(株)キンセイ産業 | |

企業 PR

コンクリートのブロックマシン製造からスタートした当社の事業は、今日の多品種少量生産時代を背景とした、ユーザー様仕様の生産機械製作へと進化しました。コンクリート二次製品製造プラントの開発で培った独自の技術を伸ばし、そのノウハウを応用して、コンクリート製品

加工機械等を開発しました。さらに、生産工場内の設備などの分野でも、常にお客様とともに「考える・提案する・解決する」の姿勢でチャレンジを続けております。省力機械装置・搬送装置の設計製作をはじめ、製缶溶接加工から機械加工までお任せください。

製品情報・得意分野

中大型品の搬送装置・省力機械装置の設計製作。コンクリート二次製品プラント関連装置の設計製作。金属加工の大型化に対応できる門型マシニングセンターの導入で、中型・大型の溶接・機械加工部品の一貫生産が可能です。部品製作では、大型のフレーム・ベース等の溶接機械加工品が好評を得ております。何かお困りごとがございましたら、「it's MINE.」。



得意分野

得意とする技術分野等
省力装置・搬送装置設計製作、溶接・機械加工

生産品目情報
SS・SUS 製中大型部品、省力装置



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|----------------|--------|
| 門型マシニングセンター | 1 | RB4N テーブル長6m仕様 | 新日本工機 |
| 立マシニングセンター | 1 | MCV820 | OKK |
| NC立フライス盤 | 1 | YZ-500SG | 山崎技研 |
| 立フライス盤 | 1 | 1200SC | 山口 |
| 横中ぐり盤 | 1 | KFB-500 | 久保田 |
| プラノミラー | 1 | NHG-1514EM | 岡村 |
| 大型旋盤 | 1 | 4m | 滝沢 |
| 旋盤 | 2 | 2m | 森精機、大隈 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------|----|--------------------|-------------|
| ラジアルボール盤 | 4 | 2000,1600,1300 | 大隈、大矢、吉田 |
| スロッター | 1 | 150st | 山毛 |
| シャーリング | 2 | 10tx2500,4.5tx2060 | 相澤 |
| ペンディングロール | 1 | 13tx2600 | 鶴鉄工 |
| ベンダー | 1 | 4.5x2500 150TON | 井上 |
| 溶接ロボット | 1 | TM-1400WGⅢ | パナソニック |
| 溶接機 | 11 | アーク、CO2、アルゴン | パナソニック、ダイヘン |
| 天井クレーン | 6 | 4.8t、2.8t | 日本ホイスト |



ソピア精機株式会社

〒371-0122 前橋市小坂子町925-7
TEL ■ 027-269-8799 FAX ■ 027-269-8795

主な拠点
本社工場(前橋)

PR Point

少量多品種に対応します。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|-------------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 櫻井 和夫 | 創業年月 昭和45年8月6日 | 従業員数 9名 | 問い合わせ部署 TEL.027-269-8799 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 生産用機械器具製造業 機械用精密部品製造 | 主要取引先 (株)コモリコーポレーション | |

企業 PR

創業以来、印刷機械部品製造およびアッセンブリで培ってきた、ミクロン単位の精度を削り出す経験と技術で、新たな可能性へ挑戦しています。輪転機・特殊印刷機の重要部品であるインキ装置・給水装置・駆動装置等部品・ユニットのアッセンブリの技術力を他分野にも応用し、試

作から少量多品種の製品対応をしています。

製品情報・得意分野

汎用旋盤での熟練した技術と、NC旋盤による精度の高い加工の合わせ技で様々な部品に対応します。マシニングセンタ、フライスでは炭素鋼・鋳物・真鍮・アルミ等の高精度加工も行います。加工のみならず、アッセンブリにも対応しており、一貫した自社生産で、製品管理を行っています。



得意分野

得意とする技術分野等
精密加工

生産品目情報
SC材、鋳鉄



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------|----|-----------------------|-------|
| 立型マシニングセンタ | 1 | TVU5 950×650×600 | 池貝 |
| 立型マシニングセンタ | 1 | MV-40 750×550×600 | 森精機 |
| 立型マシニングセンタ | 1 | MA-550VB 1300×560×560 | オークマ |
| 立型フライス | 4 | 2MLV | 日立精機 |
| NCフライス | 1 | RRM3V 920×300×450 | OKK |
| NCフライス | 1 | RRM2V 720×300×450 | OKK |
| NC旋盤 | 1 | TCN-2000 | 滝沢 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|---------|-------|
| 旋盤 | 3 | LS450 | オークマ |
| 旋盤 | 1 | AM-20 | 池貝 |
| 卓上ボール盤 | 6 | | 芦品 |
| キースロット | 1 | MY-50 | 山毛 |
| キーシューター | 1 | TK250NS | 宝機械 |
| 三次元測定機 | 1 | F403 | ミツトヨ |



日本ハイコム株式会社

〒371-0841 前橋市石倉町5-14-18
 TEL ■ 027-253-8156 FAX ■ 027-253-8157
<http://www.highcomm.co.jp/>

主な拠点
 前橋
 中国浙江省
 マレーシア

PR Point 生産技術エンジニアリングと生産設備ならお任せ下さい

Company Profile

| | | | |
|--|---|---|--|
| 代表者名 代表取締役社長 佐藤 康明 | 創業年月 1985年9月 | 従業員数 36名 | 品質管理 ISO9001 認証取得 |
| 業種 生産用機械器具製造業 生産技術エンジニアリング 自動車生産設備の設計製作 | 主要取引先 日本国内自動車メーカー、 海外自動車メーカー、自 動車部品メーカー、その 他製造業全般 | 問い合わせ部署 エンジニアリング事業部 TEL.027-253-8156 (代 表) | 品質管理 ISO9001-2015版 エコアクション21(環境) |
| 資本金 1,200万円 | | | 問い合わせ部署 TEL.027-251-4281 |

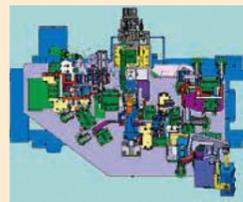
企業 PR

日本ハイコムは、グローバルな生産技術プロフェッショナル集団企業です。日本国内・海外に於いて、自動車生産ラインを始めとした生産ラインのエンジニアリング、自動車の生産設備製作、生産技術コンサルティング、マイクロ波加熱システムを展開しています。自動車会社の生産技

術出身者による車両生産経験に基づく高い技術力を駆使し、世界中のカスタマーに確かなエンジニアリングを提供しています。当社の生産技術で、御社の生産性向上、製品の品質向上、コストダウンのご提案ができます。生産技術に関するモノづくりの事は、当社にお問い合わせください。

製品情報・得意分野

自動車生産技術のノウハウを駆使する当社は、生産工程の改善、生産設備について海外のメーカー様からも評価を得ています。生産性向上に自動車生産技術を活用下さい。きっとご満足頂けます。



得意分野

得意とする技術分野等
 生産技術エンジニアリング、自動車生産設備製作

生産品目情報
 自動車生産設備



工場の工程分析と問題点の改善及び社員教育にも自動車生産技術的ノウハウを活用下さい。

株式会社藤生製作所

〒371-0845 前橋市鳥羽町126
 TEL ■ 027-251-4281 FAX ■ 027-251-9467
<http://www.fujiu.co.jp>

主な拠点
 本社鳥羽工場
 大胡工場

PR Point 加工技術を極めた精密機械部品加工

Company Profile

| | | | |
|---------------------------------|--|-----------------------------|--|
| 代表者名 代表取締役社長 藤生 雅彦 | 創業年月 1957年(昭和32年)5月 | 従業員数 90名 | 品質管理 ISO9001-2015版 エコアクション21(環境) |
| 業種 生産用機械器具製造業 金属工作機械部品製造業 | 主要取引先 FANUC(株)、NSKグループ、 日立オートモティブ他 | 問い合わせ部署 TEL.027-251-4281 | |
| 資本金 5,000万円 | | | |

企業 PR

当社は経営理念として、【信頼】を掲げ日々新たな改善を積み重ね、顧客・社会そして仲間と培った相互の「信頼」をよりゆるぎないものとしたいします。長年積み重ねてきた金属加工の知識と基礎技術をしっかりと踏まえた上で、独自の技術を更に磨き上げてい

きます。その技術の蓄積を新しい人たちに伝えられるように、当社では一貫した指導・教育に力を入れております。常にお客様のニーズに応じていくため、技術力の向上に積極的に取り組んでまいります。

製品情報・得意分野

精密機械部品では、マシニングセンター等の工作機械にとって最も重要な部品であるスピンドル、更に軸・外筒・ナット類で構成される複雑な形状の生産には、ミクロン単位の誤差も許さない高い精度が求められますが、設備と加工技術で対応しています。自動車部品では、重要保安部品であるステアリングの主要部品を素材からねじ、セレーション、ブローチ加工等の特殊工程を含めた一貫生産で対応しています。



得意分野

得意とする技術分野等
 長尺部品の長穴加工及び大径部品旋盤加工等

生産品目情報
 精密工作機械部品及び自動車部品



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------------|----|--------------------------|-------|
| マシニングセンター(横型、立型) | 30 | 安田:横型(YBM-90N)その他 | |
| CNC旋盤(複合NC旋盤含む) | 95 | 池貝(TU30)、中村留(GR-10NE)その他 | |
| 小型マシニングセンターロボドリル | 3 | α-T21ファナック(株) | |
| 五軸加工機 | 3 | V55-5XA 牧野フライス他 | |
| BTA加工機 | 3 | 藤製作所 | |
| 三次元測定機 | 2 | CONTURAG2(株)東京精密 | |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------------|----|----------------|-------|
| ガンドリル | 2 | ミログ機械 (MSEG) | |
| 研削盤:円筒・平面・外内径ネジ | 12 | トヨタ、XLO、岡本その他 | |
| 歯切盤 | 5 | グリーンソン、XLO、豊和等 | |
| ネジ切盤(内径) | 3 | 6BTI:新潟 | |
| ネジ切盤(外径) | 3 | 山崎マッハ他 | |
| ブローチ盤 | 3 | 能力:ナチ(5、10トン) | |



クラマエサンギョウカブシキガイシャ

P8地図エリア F3

蔵前産業株式会社

〒379-2153 前橋市上大島町176番地44
 TEL ■ 027-261-3552 FAX ■ 077-263-0414
<http://www.kuramae.co.jp/>

主な拠点

本社工場
 第二工場
 紙容器成形工場

PR Point

蔵前の卓越したソフト力を支える、ハードとチャレンジ精神。ここから次代を担う製品が生まれます。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|---|---|---|
| 代表者名 代表取締役 松下 信一 | 創業年月 昭和44年1月30日 | 従業員数 28名 | 品質管理 ISO9001、ISO14001認証取得 |
| 資本金 4,800万円 | 業種 業務用機械器具製造業 医療機器部品製造、生産用機械部品製造業 | 主要取引先 国内医療機器メーカー、 工作機械メーカー、各種 製造装置メーカー | 問い合わせ部署 HPからお問い合わせメールフォームへ または TEL.027-261-3552 |

企業PR

当社は、医療機器の部品を正確に動かすためのレール製造が会社の始まりです。医療機器部品や製造装置部品等の加工や治具製作などを行っています。材料調達からの一貫生産で高精度加工への特化を特徴とする「機械加工事業」と紙容器事業や診断機事業の開発・販売を進めて

いる「Explo 事業」を柱とする開発型ものづくり中小企業です。

製品情報・得意分野

小型から大型までの精密加工を多種多様な機械を駆使して遂行しています。「小ロット」「短納期」「精密」「大型部品」「高精度」「難削材」など、ご要望に対し柔軟にご対応させていただきます。当社の加工にご興味をお持ちいただきましたら、まずはお気軽にお問い合わせください。



得意分野

得意とする技術分野等
精密加工

生製品目情報
 医療機器部品 各種精密機械加工
 治具設計製作等



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|------------------------------|--------|
| 5面加工門形マシニング | 1 | MCR-ASC II 5,000x3,800x800mm | オークマ |
| 横形マシニングセンタ | 1 | FH630R 1,000x800x850mm | ジェイテクト |
| 立形マシニングセンタ | 1 | FV2090S 2,000x900x900mm | ジェイテクト |
| 立形マシニングセンタ | 1 | V77L 1,500x700x650mm | 牧野フライス |
| 立形マシニングセンタ | 1 | V55 900x500x450mm | 牧野フライス |
| 立形マシニングセンタ | 1 | VS-100 2,050x1000x450mm | 日立精機 |
| 立形マシニングセンタ | 1 | KV-80 1,800x820x760mm | 倉敷機械 |
| 立形マシニングセンタ | 2 | KV-2150 2,150x800x760mm | 倉敷機械 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------------|----|-------------------------------|----------|
| 立形マシニングセンタ | 1 | KV-2000 2,000x800x760mm | 倉敷機械 |
| 立形マシニングセンタ | 1 | KV-1600 1,600x800x760mm | 倉敷機械 |
| 立形マシニングセンタ | 1 | MCV-560 1,050x560x560mm | 大阪機工 |
| 門形マシニングセンタ | 1 | KMV-130 2,500x1300x550mm | 倉敷機械 |
| 両面形CNC生産フライス | 1 | 4MP-DS-NC 800x800x300mm | 浜井産業 |
| ワイヤ放電加工機 | 1 | U53j 550x370x220mm | 牧野フライス |
| 精密平面研削盤 | 3 | PSG-208B他 | 岡本工作機械 |
| 横型タッピングボール盤 | 1 | SRS500XLY-16QC 1,600x130x60mm | 三和ロボティクス |



システムセイコーカブシキガイシャ

P8地図エリア G3

SYSTEM SEIKO

システムセイコー株式会社

〒370-3523 群馬県前橋市亀里町878
 TEL ■ 027-226-1211 FAX ■ 027-226-1217
<http://www.system-seiko.co.jp>

主な拠点

本社
 前橋工場

PR Point

お客様の一躍を担い、未来を見据えた技術革新を成し遂げ、「夢」を乗せた製品を提供し、社会に貢献します。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 細野 正己 | 創業年月 平成2年5月2日 | 従業員数 90名 | 品質管理 ISO9001認証取得、 ISO14001認証取得 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 業務用機械器具製造業 半導体製造装置製造業 | 主要取引先 (株)日立製作所 (株)日立ハイテクノロジーズ 名古屋電機工業(株) (他) | 問い合わせ部署 営業・工務 TEL.027-373-2645 |

企業PR

2016年8月前橋工場の生産がスタートしました。稼働と同時に立形マシニング5台門形マシニング、5軸制御マシニング、横形マシニングを各1台導入。高崎工場にも立形マシニング2台、12インチ複合旋盤、CNC旋盤、平面研削盤各1台を導入。設備投資も最新鋭の高精度高効率

機を導入し未来に向けた体制づくりに取り組んでおります。今後も時代と技術の先駆けになるよう未来への投資を行ってまいります。

製品情報・得意分野

半導体製造装置をはじめ、精密機械、精密金型にいたるまで当社の製品は、多岐にわたります。製造装置や検査装置など、自動化装置の設計製作や開発など、お客様と一体になり提案から立ち上げまで、責任を持った装置製造を手がけています。また、特殊材料や特殊処理など、さまざまな加工部品から高精度部品や微細部品など難易度の高い加工部品までニーズに応じた部品をご提供しています。



得意分野

得意とする技術分野等
**半導体製造装置設計製作
 精密金型・精密部品設計製作**

生製品目情報
半導体製造装置、精密加工製品



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------------|----|-------------------------|--------|
| ワイヤ放電加工機 | 7 | MV1200R等 ,810x700x215mm | 三菱電機 |
| 複合加工機 | 3 | INTEGRXJ-400等φ500mm | MAZAK |
| 立型マシニングセンタ | 28 | VB-53等1050×530×510mm | OKK他 |
| 高精度門型マシニングセンタ | 1 | LH2502500×1000×600mm | 三菱重工 |
| 横形マシニングセンタ | 6 | a51560×640×640mm | 牧野フライス |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------|----|---------------------|---------|
| 5軸マシニングセンタ | 1 | D300φ450×270mm | 牧野フライス |
| NCフライス盤 | 3 | AEV-74710×400×360mm | 牧野フライス他 |
| CNC旋盤 | 4 | QSM250等 φ380mm | MAZAK |
| 平面研削盤 | 10 | MSG-250H1480×200mm | 三井ハイテック |
| 三次元測定器 | 1 | BHV507500×700×340mm | ミットヨ |

富士油圧精機株式会社

〒379-2101 前橋市泉沢町1250-2
TEL ■ 027-268-2631 FAX ■ 027-268-1633
http://www.fuji-y.co.jp/

主な拠点
本社
東京支店
大阪支店

PR Point

製造ラインのコンサルティング、企画、ライン設計、機械製造、機械設置まで一貫したサービスをご提供します！

Company Profile

| | | | |
|---------------------|-----------------------------------|--|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 松田 淳一 | 創業年月 昭和40年8月17日 | 従業員数 103名 | 品質管理 当社独自の品質管理体制 |
| 資本金 9,800万円 | 業種 業務用機械器具製造業 印刷・製本・紙工機械製造業 | 主要取引先 共同印刷(株)、大日本印刷(株)、図書印刷(株)、凸版印刷(株)、(株)ミツバ | 問い合わせ部署 管理部 TEL.027-268-2631 |

企業PR

当社の主力部門である製本・印刷業界をはじめ、あらゆるメーカーで問われているのが、マーケット競争のグローバル化に対応した効率的な生産体制の構築です。そのため、生産の高速化や省力化を実現するシステム機器の開発が欠かせません。そうした生産ラインの高速化・

省力化で、卓越した独自の技術力を発揮しているのが当社です。今日では製本・印刷関連分野に限らず、機械メーカーや一般産業用設備機械の機器開発を手掛けるなど、世界のオンリーワン企業となるべく総合メカトロニクスメーカーへと大きく前進しています。

製品情報・得意分野

製本・印刷関連機械は、書籍や印刷物が様々な形状やクセを持つことからシステム化が困難でしたが、30年以上にわたる他の追随を許さない技術ノウハウを蓄積し、業界の高速化・省力化に大きく貢献するシステム製品の開発を行い、お客様から高い評価をいただいております。また、紙関連業種以外の業界へも、自社開発設備機械など、お客様の様々な形のニーズに応える対応を実現しています。



得意分野

得意とする技術分野等
機械設計、電気設計、金属精密加工、機械組立

生産品目情報
産業用機械設備



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------------------|----|-------------------------------|-----------|
| ワイヤ放電加工機 | 1 | AQ600L 790×550×300mm 930kg | ソディック |
| 門型マシニングセンター(五面加工機) | 1 | MPC-3150 作業面2500×5000mm | 東芝機械マシナリー |
| レーザー加工機 | 1 | TROMATIC-3030 3050×1525×100mm | トルンプ社 |
| プレジジョンセンター | 1 | H40i 875×740×685mm | 安田工業 |
| 立形マシニングセンター | 1 | NV5000α1B/50 1020×510×510mm | 森精機 |
| CNC旋盤 | 1 | NL2500Y/700 356φ 705mm | 森精機 |
| 高効率複合加工機 | 1 | MT2000α1 同時5軸加工 サブスピンドル | 森精機 |
| 横型マシニングセンター | 1 | YBM-660N 850×750×700mm | 安田機械工業 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------------|----|------------------------------|----------|
| スライス精密円筒研削盤 | 1 | S30 iean PRO 研削長さ1000mm | スチューダ社 |
| 高性能加工機 | 1 | YBM-640V 金型加工の高性能機械 | 安田機械工業 |
| 超精密成形平面研削盤 | 1 | NP840-F テーブルストローク 400×800 | 長崎精工 |
| ハイブリッドベディングマシン | 1 | HDS8025NT 折畳長2600mm | AMADA |
| 高剛性・高精度CNC旋盤 | 1 | NL1500SML/500 356φ 515mm | 森精機 |
| 立型マシニングセンター | 1 | MILLAC 468V II 820×460×450mm | オークマ |
| YAGレーザーハンディ溶接機 | 1 | YLW400MT | AMADA |
| 複合加工機 | 1 | INTEGREX J-300 | ヤマザキマザック |

増田煉瓦株式会社

〒371-0841 前橋市石倉町四丁目18-11
TEL ■ 027-251-5824 FAX ■ 027-251-4185
http://www.masudarenga.co.jp



主な拠点
前橋工場

PR Point

ピッツァ、パン、グリルの石窯のご相談から、設計・現場施工・特殊施工・軽量化など国内唯一の職人集団にお任せください。

Company Profile

| | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|--|--|
| 代表者名 代表取締役 増田 晋一(5代目) | 創業年月 大正6年2月1日 | 従業員数 14名 | 品質管理 社内規格による |
| 資本金 1,000万円 | 業種 業務用機械器具製造業 厨房機器製造業 | 主要取引先 フジマック、タニコー、ホシザキ、FAYOL(仏)、VALORIANI(伊) | 問い合わせ部署 TEL.027-251-5824 027-252-6565 メール: info@masudarenga.co.jp |

企業PR

当社は、煉瓦製造と煉瓦積み工事の2本柱で大正6年創業して100年を迎えました。煉瓦積みの建物はもとより家庭用のかまどから業務用の酒釜や工業窯業炉など製造してきました。現在は時代のニーズでピッツァや肉を調理する煉瓦の石窯を企画⇒設計⇒ユーザー様打合せ⇒製造⇒検査⇒お引渡し、その後、メンテナンスを一貫して行っており、

煉瓦耐火材料の販売もお請けいたします。職人は煉瓦工・石工・タイル工・溶接工が揃っていますので、量産にない一品一様の石窯を国内や海外に向けて出荷実績が多数あります。市場で必要とされるものに絶えず挑戦しております。

がんばる中小企業・小規模事業者 300社
平成29年度前橋市産業振興・社会貢献優良企業

製品情報・得意分野

石窯では当社独自の煉瓦ドーム積みで多様な環境に耐えうる高温域オーブンの設計・施工を行っています。材料は国内耐火煉瓦のほか、イタリア・フランスから窯用の材料を直輸入して当社の職人の手で石窯に組上げられます。ピッツァ窯はじめパン窯、グリル窯、また日本古来神社でのご使用のかまども製作可能です。輸出対応も可能です。製品についてはお気軽にご相談をお待ちしております。



得意分野

得意とする技術分野等
煉瓦工 築炉工 タイル工 石工
ガス溶接工 パーナー

生産品目情報
ガス窯、薪窯(ピッツァ、パン、グリル)
積煉瓦、煉瓦タイル、耐火物の加工



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|-------|-------|
| ガス燃焼検査室 | 3 | CLF6 | テラル |
| すず取装置 | 1 | CLCC型 | クリエ |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|-----------|-----------|
| 強制排気装置 | 1 | DORACO | クリエ |
| プロパンエラー発生装置 | 2 | PA-13A4NA | I・T・O株式会社 |



株式会社山口製作所

〒371-0231 前橋市堀越町691-1
 TEL ■ 027-283-5311 FAX ■ 027-283-6057
<http://www.yamaguchi-mill.com/>

主な拠点
 前橋工場(本社)

PR Point

多種多様な製品とお客ニーズへの対応を、製作から試運転調整まで一貫していたします。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|-----------------------------------|--|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 山口 克容 | 創業年月 昭和23年2月3日 | 従業員数 40名 | 品質管理 自社規定 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 業務用機械器具製造業 製缶・溶接・機械加工・組立 | 主要取引先 新明和工業(株)、三菱重工 機械システム(株)、日本ス ピンドル製造(株)、パナソ ニック(株) | 問い合わせ部署 TEL.027-283-5311 |

企業PR

『お客様の想いをかたちに』を基本理念とし、安全、品質、納期対応、環境に配慮したものづくりで社会の発展に貢献しています。様々な製品を溶接、板金、機械加工、表面処理から組立試運転調整まで自社工場で一貫して製作しており、お客様の要求を上回る製品の製作に総力を結集

して取り組み、低炭素社会の実現に向けて、エネルギー効率の良いものづくりを目指します。

製品情報・得意分野

機械式立体駐車場、空調用機器、集塵装置、免制震装置、ジェットコースター等の遊戯設備等の産業機械を中心に『一品一様のものづくり』をおこなっています。



得意分野

得意とする技術分野等
 溶接、機械加工、組立

生産品目情報
 産業機械、プラント工事



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|----------------------|--------|
| 五面加工機 | 1 | MVR35 | 三菱 |
| 門型マシニング | 1 | MCV-A | オークマ |
| NCプラノミラー | 1 | | 品田 |
| 横フライス盤 | 1 | | 遠州 |
| 立型マシニング | 1 | MB-56VB | オークマ |
| NC旋盤 | 2 | 400φ×1500L・350φ×500L | 山崎マザック |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|------------|--------|
| 汎用旋盤 | 3 | 500φ×4000L | 山崎マザック |
| レーザー加工機 | 1 | | コマツNTC |
| トレーサー切断機 | 1 | | 小池 |
| オートポラー | 1 | | 竹田 |
| ポール盤各種 | 5 | | 日立 |



ツバメ無線株式会社

〒379-2153 群馬県前橋市上大島町220番地
 TEL ■ 027-261-0046 FAX ■ 027-263-4531
<http://www.tbm-japan.com/>

主な拠点
 前橋工場(本社)

PR Point

お客様のニーズの実現、利便性を追求致します。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|------------------------------------|---|--------------------------------------|
| 代表者名 取締役社長 今村 昌雄 | 創業年月 昭和25年1月27日 | 従業員数 21名 | 問い合わせ部署 東京営業所 TEL.03-3762-7631 |
| 資本金 4,000万円 | 業種 電子部品・デバイス・電子回路製造業 電子部品製造業 | 主要取引先 パナソニック株式会社、株式会社マキタ、株式会社ユーシン、株式会社日立製作所、三菱電機株式会社 | |

企業PR

当社は業歴67年の可変抵抗器・スリップリング・ジョイスティックの専門メーカーとして、超小型、薄型化で独自の展開を図るとともに、材料開発や工法など特許も多数保有し、応用製品の開発でも成果を挙げています。現在、工業や医療の分野で多くの実績があります。

コストダウンを実現し低価格でのご提供が可能になりました。設計から製作まで一括管理という特長があるので、より短時間で納品可能となります。

製品情報・得意分野

ロボティクスやドローン、医療、産業機械、自動車や家電と幅広いニーズにお応えしながらアメリカ、ドイツ、イギリスに販売網を広げており、高い技術力、設計力を発揮してお客様の更なる多様なニーズにお応えしています。

信頼にお応えできる実績と技術力で常に新しい分野にチャレンジし、高品質を短期間に実現することで国際競争力の強化を図っています。



得意分野

得意とする技術分野等
 精密加工

生産品目情報
 高周波用スリップリング、人差し指の上に乗る超小型ジョイスティック及び可変抵抗器





カブシキガイシャマチダセイサクショ

P8地図エリア G2



株式会社町田製作所

〒379-2146 前橋市公田町324-1
 TEL ■ 027-265-3472 FAX ■ 027-265-1558
<http://www.machida-factory.co.jp>

主な拠点
 本社(前橋)



『最高の技術を最速で』をキーワードに深く、しなやかにバックアップ

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--|------------------------------------|----------------------|
| 代表者名 代表取締役 町田 敏康 | 業種 電子部品・デバイス・電子回路製造業 その他の電子部品・デバイス・電子回路製造業 | 従業員数 23名 | 品質管理 ISO9001 認証取得 |
| 資本金 1,000万円 | 主要取引先 国内ヒートシンクメーカー 半導体製造装置メーカー | 問い合わせ部署 業務課 TEL.027-265-3472 | |
| 創業年月 昭和57年8月7日 | | | |

企業 PR

創業以来、当社はさまざまなユーザーニーズ、マーケットニーズに対し的確に応える製品をスピーディー且つ、フレキシブルな生産体制で生産。ヒートシンクを中心としたアルミ製品の切削加工において常に高い満足と価値をお届けし、多くのお客様から厚い信頼をいただいております。

ました。群馬県の『1社1技術』推進企業として認定。現在、全社一丸となり、独自性の高い製品開発、技術開発に向け取り組んでおります。

製品情報・得意分野

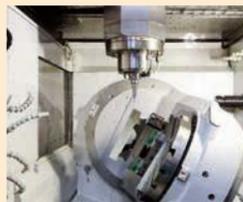
高精度製品を短納期でお客様にお届けできるかを日夜、常に追求しています。最新鋭の5軸・立・横型マシニングセンター設備を取り揃え、素材の手配から切断、加工、仕上、脱脂洗浄まで一貫した生産ラインを整え、小ロット生産から大量生産までフレキシブルに対応。お客様のニーズに的確にお応えできる高度な生産体制を常に整えています。



得意分野

得意とする技術分野等
 精密切削加工

生産品目情報
 アルミ-Aluminum-



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|---------------|-------|
| 5軸マシニングセンター | 1 | NVM5000DCG | 森精機 |
| 横型マシニングセンター | 1 | SH400 | 森精機 |
| 立型マシニングセンター | 1 | NV-6000 | 森精機 |
| 立型マシニングセンター | 7 | NV-5000 | 森精機 |
| 立型マシニングセンター | 2 | DURA VERTICAL | 森精機 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|------------------|-------------|
| 立型マシニングセンター | 1 | SV-500 | 森精機 |
| 小型切削加工機 | 5 | ROBODRILL | FANUC |
| コンパクトマシニング | 4 | TC-XXXX | brother工業 |
| 丸鋸切断機 | 2 | TK2M-16G | 津根精機 |
| 3槽式全自動洗浄装置 | 1 | TC-Y3-HU No. 577 | タイセイクリンケミカル |



アクアシステムカブシキガイシャ

P8地図エリア D2

アクアシステム株式会社

〒371-0114 前橋市富士見町田島191番地の1
 TEL ■ 027-288-7711 FAX ■ 027-288-3982
<http://www.aqua-club.co.jp/>

主な拠点
 本社



スマホで見る顕微鏡が、現場の衛生管理を変える

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--|--|---------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 狩野 清史 | 創業年月 昭和61年5月19日 | 従業員数 7名 | 品質管理 社内規定 |
| 資本金 2,000万円 | 業種 電気機械器具製造業 機械器具卸売業 業務用機械器具製造業 | 主要取引先 森永乳業(株)、東京デリカ(株)、東京サラヤ(株)、TOKAIアクア、くらコーポレーション | 問い合わせ部署 総務部 佐藤 TEL.027-288-7711 |

企業 PR

殺菌力をもつ電解水に着目し、設備の販売・施工に30年以上携わって参りました。又、衛生管理のノウハウを生かし、スマートフォンのカメラ機能を使って、リアルタイムに菌や汚れを確認するバクテリア・セルフチェッカー『mil-kin(見る菌)』を開発し、平成29年6月30日に販売開始に

なりました。当社は、電解水の知識だけでなく、様々な業種の情報を駆使し、豊富な経験からもたらされる智慧をもとに、お客様にご満足頂ける電解水システムから新製品開発まで多岐にわたりご提案させて頂き、パートナーとして成長し続けたいと考えております。

製品情報・得意分野

スマートフォンのカメラ機能を使って、リアルタイムに菌や汚れを確認するバクテリア・セルフチェッカー『mil-kin(見る菌)』。採取、載せる、見るのわずか3ステップで菌や汚れを可視化。現場で実施することが困難だった視覚的な衛生管理を、その場でリアルタイムに確認する事ができる、今までにない画期的な製品。そして、殺菌効果のある電解水をコンサルティング。用途・規模・予算にあった設備提案、そして設置工事にいたるまで、装置の導入をお手伝いします。



得意分野

得意とする技術分野等
 電解水・食品衛生・ヘルスケア

生産品目情報
 バクテリア・セルフチェッカー『mil-kin(見る菌)』、電解水装置



フードセーフティジャパン2017にて



紹介していただいたTV番組

| テレビ局 | 番組名 |
|----------|----------------|
| 読売テレビ | かんさい情報ネット ten. |
| 日本テレビ | news every |
| 朝日放送 | おはよう朝日です |
| 名古屋テレビ放送 | 報道局 ニュース情報センター |
| TBSテレビ | ニュースキャスター |
| TBSテレビ | グッド!モーニング |
| TBSテレビ | あさちゃん! |
| NHK | 首都圏ネットワーク |
| テレビ東京 | WBS |
| NHK | NHK World |



アサヒライズ株式会社

〒379-2131 前橋市西善町2004番地
TEL ■ 027-266-6301 FAX ■ 027-266-4519
http://www.asahirise.co.jp

主な拠点

前橋工場(本社)



プレス板金加工の多品種、少ロット、ローコストオペレーション

Company Profile

| | | | |
|--------------------------|--|-------------------------------|--------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役社長 宇井 正典 | 創業年月 昭和24年5月1日 | 従業員数 49名 | 品質管理 ISO9001、ISO14001 認証取得 |
| 資本金 4,750万円 | 業種 電気機械器具製造業 自動車用電装品・板金部 品製造業 | 主要取引先 自動車部品販売会社 金属製品製造業 | 問い合わせ部署 第二製造課 TEL.027-266-6301 |

企業 PR

HID コンバージョンキットを世界で初めて発売するなど、人々の安全とスタイリッシュなカースタイルを提案し、常に最先端の自動車用ライトを創りだすアサヒライズの製品は、多くの車を愛する人々から信頼を受けています。ダイキャスト、プラスチック、LED、電子回路、ハーネス等の

加工やデザインまで対応。グループ会社として、ゴム成型加工の東栄化学工業株式会社、段ボールケース、包装資材の株式会社アスパックスがあり、両社の強みも共有できます。

製品情報・得意分野

自動車電装品に関しては、パナソニックと共同開発で世界初のハイパワー HID キットを販売するなど業界をリードする提案を行っております。また、板金関係ではNCタレットパンチ加工、NCプレスブレイキ加工、溶接加工を主とした小物・中物の加工を得意としています。



得意分野

得意とする技術分野等
光学、精密板金加工全般

生産品目情報
HID・LED 自動車電装品、プレス板金部品

主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------------|-----------------------------------|--------------------------|--------|
| NCタレットパンチプレス | 4 | PEGA VIPROS.EM.AE | アマダ |
| NCプレスブレイキ | 7 | RG-35 4台、RG50、RG80、FMB35 | アマダ |
| 溶接機 | 12 | PANA-AUTO MINI180 | パナソニック |
| 設計用CADシステム | 3 | | フォトロン |
| 球面光束計 | 1 | 750型 | ネムテック |
| フリクションプレス | 110t 1 50t 1 45t 1 35t 4 | OBS | コマツ |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|--------|-------|
| パレル研磨機 | 1 | ST100 | |
| シャーリング機 | 1 | S-1232 | アマダ |
| バリ取り機 | 1 | MD500 | アマダ |
| ハロゲン電球製造ライン | 1 | | |
| HID電球製造ライン | 1 | | |



サンデンホールディングス株式会社赤城事業所

〒371-0201 前橋市粕川町中之沢7
TEL ■ 027-280-9800 FAX ■ 027-280-9810
http://www.sanden.co.jp/

主な拠点

本社(伊勢崎市)
東京本社
赤城事業所
八斗島事業所
コミュニケーションプラザ



人と地球にやさしい環境製品をグローバルに提供しています。

Company Profile

| | | | |
|----------------------|-----------------------------|---|--|
| 代表者名 赤城事業所長 高橋博史 | 業種 電気機械器具製造業 電気機械器具製造 | 主要取引先 国内外板金メーカー 国内外組立メーカー 国内塗装メーカー 国内熱交換器メーカー サンデングループ子会社・関連会社 | 品質管理 ISO9001 認証取得 ISO14001 認証取得 OHSAS18001 認証取得 |
| 資本金 11,037百万円(本社) | 従業員数 1,212名(2017/11現在) | | 問い合わせ部署 赤城総務部 TEL.027-280-9800 |
| 創業年月 1943年7月(本社) | | | |

企業 PR

サンデンの環境シンボルであるサンデンフォレスト・赤城事業所は2017年に15周年を迎えました。「環境と産業の矛盾なき共存」をコンセプトに、環境製品を生産する工場を森の中に開設。また、フォレストをフィールドにした自然体験教室など環境教育プログラムが充実しており、前橋市からは、環境教育基本法に

基づいた「体験の機会」に認定されています。環境に対する様々な取り組みが評価され、平成25年度緑化推進運動功労者内閣総理大臣表彰(2013年)、SEGES最高位のSuperlative Stage認定(2014年)、公益財団法人：都市緑化機構主催の第5回みどりの社会貢献賞(2017年)を受賞しています。

製品情報・得意分野

店舗システムと自動販売機分野を中心に、食品流通ビジネスを支えています。店舗システム事業では、冷凍・冷蔵ショーケースの製造、販売と店舗の企画・設計から施工・メンテナンスまでのライフサイクルをフルサポートしています。また、自動販売機事業では、人手不足のニーズに応える飲料自動販売機や物販自動販売機、コーヒー自動販売機を製造、販売し、省人化ビジネスを実現しています。



得意分野

得意とする技術分野等
冷やす暖める：冷却加熱技術

生産品目情報
自販機/ショーケース/コーヒーサーバー/コンテナ/自動車コンプレッサ部品

主要設備

※形式・能力・メーカー名は、公表を控えさせていただきます。

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------|----|-------|-------|
| タレットパンチプレス | 15 | | |
| プレス機 | 20 | | |
| プレスブレイキ | 30 | | |
| ホイスト | 15 | | |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|-------|-------|
| 粉体塗装設備 | 1 | | |
| 溶剤塗装設備 | 1 | | |
| 自販機組立ライン | 1 | | |
| ショーケース組立ライン | 1 | | |

タイヨウユデンエナジーデバイスカブシキガイシャ P8地図エリア E3

主な拠点
前橋工場(本社)

TAIYO YUDEN

太陽誘電エナジーデバイス株式会社

〒371-0131 前橋市鳥取町152番地1
TEL ■ 027-230-2188 FAX ■ 027-230-2189
http://ed-yuden.com/j/top/

PR Point 安全性◎高温対応&長寿命のエネルギーデバイス

Company Profile

| | | | |
|---------------------|-----------------------------|-------------------|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 中島 光雄 | 創業年月 昭和57年(1982年)9月27日 | 従業員数 34名 | 品質管理 ISO9001 認証取得 |
| 資本金 1億円 | 業種 電気機械器具製造業 キャパシタ製造業 | 主要取引先 太陽誘電株式会社 | 問い合わせ部署 総務部 TEL.027-230-2188 |

企業 PR

1982年に創業し、様々な電子機器を製造。2007年にキャパシタの専門メーカーとして、太陽誘電グループへ。世界に先駆けてPASキャパシタの高容量・高出力を実現してきた技術は“電気を蓄え安定的に供給する”分野において、更なる進化を遂げ、高温対応&長寿命のエネルギーデバイスを実現。現在では、ドライブレコーダー・サーバ・スキャナ・LEDライト・スマートメーター・レーザーポインター・ビデオカメラ等の電子機器に使用されています。今後も、お客様のニーズに合わせた製品開発に挑戦し続けて参ります。

製品情報・得意分野

■電気二重層キャパシタ…二次電池とアルミニウム電解コンデンサの中間的な蓄電デバイス。フラッシュメモリーを使用する装置のバックアップ電源、ソーラーや風力発電等の安定しない電源に対するバックアップとしても使用され、二次電池より長寿命、同じ大きさのアルミニウム電解コンデンサと比較しても、格段に大きな電気容量を持っています。

■リチウムイオンキャパシタ…電気二重層とLi二次電池の性格を併せ持つキャパシタ。電気二重層よりも大きな容量を持ちながら、安全性と長寿命機能を保ち、小型化できるのが魅力。

得意分野
生產品目情報
電気二重層キャパシタ
リチウムイオンキャパシタ
キャパシタモジュール




カブシキガイシャリック P8地図エリア G4

主な拠点
前橋(本社)

株式会社 LIC

〒379-2114 前橋市上増田町904-4
TEL ■ 027-280-8000 FAX ■ 027-280-8027

PR Point 「安心・安全」な製品をご提供します

Company Profile

| | | | |
|-----------------------|-----------------------------------|---|---------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役社長 萩原 治彦 | 創業年月 平成23年2月1日 | 従業員数 48名 | 問い合わせ部署 調達部 熊谷 TEL.027-280-8024 |
| 資本金 1,200万円 | 業種 電気機械器具製造業 自動お茶入れ機の開発及び製造 | 主要取引先 基板・電子部品メーカー、樹脂成型メーカー、板金塗装メーカー、ステンレス加工メーカー、ハーネスメーカー | |

企業 PR

当社は、自動お茶入れ機の開発、部品調達、製品組立を行っており、平成23年に東芝より事業継承した会社であります。約50社の協力会社様より部品供給していただきながら、製品組立を行っております。製造組立業として、「小ロット、多品種、短納期」に応えるべく、「良い品物を、適正価格で、欲しい時に」を基本方針に掲げ、今後もご利用いただいているお客様のために、安全で高品質な製品をご提供できるよう、真摯に精進して参ります。

製品情報・得意分野

1台で10種類の飲料が楽しめる製品や、レギュラーコーヒーが抽出できる製品など、省エネ・省スペース・多機能の製品開発を進めています。また瞬間冷却方式や除菌浄水器を標準装備することにより、より安全で、清潔にお使いいただけるよう工夫しております。製造工程での履歴を電子化し、多くのデータベースにて分析を進め、より精度の高いモノ作りを目指しております。

得意分野
得意とする技術分野等
機械・電子設計、Tig溶接、製品組立

生產品目情報
自動お茶入れ機



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|---------------|-------|
| 3Dプリンター | 1 | AGILISTA-3100 | キーエンス |
| CAD | 7 | CELSIUS J520 | 富士通他 |
| 高圧ガス充填機 | 1 | | 東洋油機 |
| ロールベンダー | 1 | SRT-55 | 住谷製作所 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------------|----|-------|-------|
| 環境試験室 | 1 | | |
| SA型防音シールドルーム | 1 | | |
| 恒温槽試験機 | 3 | | |



株式会社ナカヨ

〒371-0853 前橋市総社町一丁目3番2号
 TEL ■ 027-253-1111(代) FAX ■ 027-253-0018(代)
<http://www.nyc.co.jp/>

主な拠点

- 前橋工場(本社)
- 群馬工場
- 北日本事業所
- 東京オフィス
- 西日本支社

PR Point

70年以上の通信機器製造における『ものづくり』を私たちにおまかせください!!

Company Profile

| | | | |
|-----------------------------|---|---|---|
| 代表者名 代表取締役社長 谷本佳己 | 業種 情報通信機械器具製造業 情報通信機器の開発、製造、販売 | 主要取引先 東日本電信電話株式会社 西日本電信電話株式会社 株式会社日立製作所 株式会社日立情報通信エンジニアリング エヌ・ティ・ティ・コムニケーションズ株式会社 | 品質管理 ISO9001、ISO14001認証取得 医療機器製造許可取得 |
| 資本金 49億970万5,000円 | 従業員数 603名 | 問い合わせ部署 業務本部 ものづくりサポートセンター TEL.027-253-1131 FAX.027-253-1020 | |
| 創業年月 昭和19年5月30日 | | | |

企業 PR

当社は、ビジネスフォンのセットメーカーです。自社での開発、部品調達、加工(金型、板金、射出成形、基板実装、組立)、検査、最終梱包まで手掛けており、工場のリソース(設備、人、生産技術)を活かした、EMS加工受託事業で、貴社の製品生産、部品加工などお手伝いさせていた

できます。小〜大口ロット、工程の部分加工は勿論、伝票1枚で部品調達〜最終組立、検査までオールインワンでお任せいただくことも可能です。また、高信頼性の光学機器組立及びび検査作業などに適合したクリーンルームを完備しております。

製品情報・得意分野

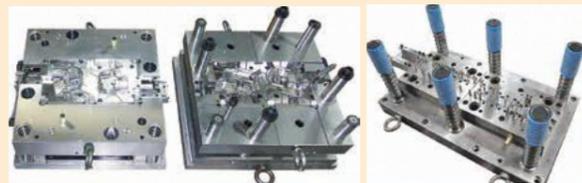
自社製品の製造を行う各所工程(金型設計・製作、プリント基板実装、プラスチック成形、板金加工、組立検査)の設備、作業員により、高品質のものづくりをお約束します。一括受託は勿論のこと、部品の調達、支給、工程の部分受託や信頼性(環境)試験など、切り出しで柔軟に対応出来るのが当社の特徴です。当社技術の無線モジュールを活用したIoTによる製造革新活動も好評です。



得意分野

得意とする技術分野等
製品組立を含む加工全般

生産品目情報
板金筐体、樹脂筐体を含むユニット製品及び金型



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------------|----|------------------------|-----------|
| 高速立形マシニングセンター | 1 | V56i(70000rpm) | 牧野フライス製作所 |
| 高速立形マシニングセンター | 1 | FX-5G(27000rpm) | 松浦機械製作所 |
| NCフライス盤 | 2 | BN1-85 | 牧野フライス製作所 |
| 旋盤 | 3 | GL-120、他 | 江黒鉄工所、他 |
| 放電加工機 | 5 | SD680、他 | 黒田精工、他 |
| 三次元測定器 | 2 | CRYSTA-APEX S、他 | ミットヨ |
| 射出成形機 | 9 | 110t~350t(ABS、PS、PC、他) | 住友重機械工業、他 |
| パンチレーザー複合機 | 1 | APELIO-357V | アマダ |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------------|----|--------------------|---------|
| 自動バリ取り機 | 1 | ME-2307 | エステーリンク |
| プレスプレーキ | 4 | 25t~100t | アマダ |
| スポット溶接機 | 5 | ID-60、他 | アマダ、他 |
| 溶接機 | 2 | DIGITAL AUTO350、他 | ダイヘン |
| 高速マウンターライン | 7 | 基板サイズ50×50~250×330 | パナソニック |
| 鉛フリー自動はんだ付け装置 | 2 | | 千住金属 |
| 3Dプリンター | 1 | アジリスタ | キーエンス |
| クリーンルーム | | クラス10,000 | |



有限会社今井鉄工所

〒371-0131 前橋市鳥取町158-2
 TEL ■ 027-269-1035 FAX ■ 027-269-9262

主な拠点

- 前橋工場

PR Point

高品質のギヤ、シャフトの旋削生産なら当社にお任せください!

Company Profile

| | | | |
|----------------------------|------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 今井 敏夫 | 創業年月 昭和37年(1962年)3月27日 | 従業員数 60名 | 品質管理 ISO9001認証取得、EA21認証取得 |
| 資本金 800万円 | 業種 輸送用機械器具製造業 自動車部品製造 | 主要取引先 富士機械株式会社 | 問い合わせ部署 TEL.027-269-1035 |

企業 PR

当社は、スバル車の部品づくりに携わって43年、常に最新で最高の加工技術を追求し、製造領域の拡大と品質の向上に、日々全社員が全力で取り組んでいます。確かな製品を自信持って、お客様にお渡しできることが当社の誇りであり喜びです。また、群馬県から環境GS事業

者として認定されるなど積極的に環境問題に取り組んでいます。

製品情報・得意分野

NC旋盤、マシニングセンター等の工作機械で、高精度自動車部品の生産を得意としており、試作品から多量生産までお客様の要望に沿い、高品質管理のもとに迅速で柔軟な対応を可能としております。また、経済産業省の平成28年度「ロボット導入実証事業」に採択されており、生産性向上のための取り組みを日々行っております。



得意分野

得意とする技術分野等
精密加工

生産品目情報
CVTトランスミッション用ギヤ、シャフト



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------------|----|-------|-------|
| マシニングセンタ | 4 | 30番 | |
| CNC旋盤 | 22 | 8インチ | |
| 2スピンドルロード付CNC旋盤 | 9 | 8インチ | |
| 複合CNC旋盤 | 2 | 8インチ | |
| ロード付CNC旋盤 | 9 | 8インチ | |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|-------|-------|
| ブローチ盤 | 3 | | |
| 転造盤 | 2 | | |
| 洗浄機 | 3 | | |
| 三次元測定機 | 1 | | |
| 輪郭形状測定機 | 1 | | |
| 専用機 | 4 | | |

株式会社浦和製作所

〒371-0845 前橋市鳥羽町118番地
TEL ■ 027-251-2634 FAX ■ 027-252-1329
http://www.urawa-seisakusho.co.jp/

主な拠点

前橋工場
藤岡工場



複雑形状な高精度のアルミ切削加工ならお任せ下さい!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|---|--|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 森谷 行雄 | 創業年月 昭和15年7月(1940年) | 従業員数 171名 | 品質管理 ISO9001、14001 認証取得 |
| 資本金 8,750万円 | 業種 輸送用機械器具製造業 自動車部品・精密機械部品・試作部品加工 | 主要取引先 NSK ステアリングシステムズ(株)、日本精工(株)、KYB(株)、(株)ショーワ、美濃工業(株)、群馬合金(株) | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-251-2634 |

企業 PR

当社は1940年に創業以来、一貫して機械加工に取り組んでまいりました。高付加価値を提供するパーツメーカーとして、加工から組立までの総合力を活かし、また試作品製作により、メーカーを製品開発段階から支援しています。それぞれの技術力を融合し、また独自のスタンス

により協力企業として、顧客各社から高い評価と信頼をかちえて「モノづくり力」を強化し続けております。

製品情報・得意分野

主力の前橋工場においてはマシニングセンター等150台を揃え、アルミダイキャストの切削加工を中心に、ステアリング部品などの自動車重要保安部品やリニアガイド・ボールねじなど産業用機械部品の生産を行っております。



得意分野

得意とする技術分野等

精密加工

生製品目情報

ステアリングボックス、リニアガイドベアリング

主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------|-----|---------------|---------------|
| マシニングセンター | 118 | ロボドリル等 直交3軸制御 | FANUC等 各種メーカー |
| NC旋盤 | 10 | M4N、LB-300等 | マザック、大隈、滝沢等 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------|----|--------|-------|
| 複合旋盤 | 6 | WT-250 | 中村留 |



NSK ステアリングシステムズ株式会社

〒371-8528 前橋市総社町1-8-1
TEL ■ 027-253-1331 FAX ■ 027-253-0778
http://www.nsk.com/jp/

主な拠点

総社工場
総社製造部
赤城製造部



次世代システムの開発と、社会に貢献する新たな価値の創出を目指して

Company Profile

| | | | |
|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|---|
| 代表者名 代表取締役社長 入谷 百則 | 創業年月 平成13年2月21日 母体：日本精工(株)総社工場 | 従業員数 956名 | 品質管理 ISO/TS16949、ISO14001 認証取得 |
| 資本金 75億円 | 業種 輸送用機械器具製造業 自動車部品製造 | 主要取引先 国内全自動車メーカー 海外主要自動車メーカー | 問い合わせ部署 グローバル購買部 TEL.027-253-6975 |

企業 PR

当社は1961年に前橋市内で自動車用ステアリングシステムの生産を開始し、部品メーカーとして半世紀以上の地で生産活動を行っております。ステアリングシステム専門メーカーとして、これからも国内をはじめ海外のお客様の元へ車を通じて安全と信頼をお届けし、地球環境に

も優しいものづくりを展開致します。NSK ステアリングシステムズ(株)は100周年を迎えた日本精工グループの一員として、これからも歩んでいきます。『あたらしい動きをつくる』NSK・日本精工

製品情報・得意分野

EPS(電動パワーステアリング)は、軽量化による燃費向上、コンパクトな構造による省スペース等の様々なメリットを持っています。またドライバーへの的確な路面情報の伝達は安全で快適なドライビングに不可欠なものです。人が車との一体感を感じられるステアリングを理想とし、幅広い車種への対応を可能にしています。



得意分野

得意とする技術分野等

メカトロ技術

生製品目情報

電動パワーステアリング、マニュアルコラム

主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------------|-----|-------|-------|
| プレス | 345 | | |
| 組立機 | 227 | | |
| 加工機(旋盤・マシニングセンター) | 363 | | |
| 検査機 | 248 | | |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------|-----|-------|-------|
| 高周波焼入機 | 21 | | |
| 溶接機 | 70 | | |
| 洗浄機 | 69 | | |
| ロボット | 200 | | |



株式会社北爪製作所

371-0131 前橋市鳥取町158-15
TEL ■ 027-269-6195 FAX ■ 027-269-2230

主な拠点
前橋工場(本社)

PR Point

棒材小物部品ならお任せください!

Company Profile

| | | | |
|--------------------|-----------------------------|---|-------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 北爪 始 | 創業年月 昭和35年4月 | 従業員数 2名 | 問い合わせ部署 北爪宛て TEL.027-269-6195 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 輸送用機械器具製造業 自動車部品製造 | 主要取引先 (有)今井鉄工所、(株)小花製作所、ソピア精機(株)、(株)丸橋鉄工 | |

企業 PR

創業時は、通信機部品製造から始まり、本田110CC スーパーカブのスターター部品を、多い月には月産40万個程度作っておりました。その後、時代の変化とともに自動車部品も加工するようになるとともに、新たな得意先も広がりました。当社は、創業以来一貫して、精密小型量

産部品を手がけており、特に棒材小物部品を得意としています。時代の変化とともに当社のものづくりを通じて皆様のお役に立てるよう、日々成長を願い進んでおります。

製品情報・得意分野

NC自動盤による印刷機部品、鉄板溶接用ピン、ナット、ワッシャー、カラー等、小物部品を得意としています。太径のパイプであればΦ50まで切断可能です。棒材加工メーカーが少ない地域のなかで、様々な仕事に取組み培ったノウハウをいかし、皆様のビジネスパートナーとして製品製造の一助となるようご協力させていただきます。



得意分野

得意とする技術分野等
精密小物量産部品

生産品目情報
ギヤー、カラー、ナット、ピン、ワッシャー



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|-------|---------|
| チャッカー NC | 5 | Φ120 | テラノ、ワシノ |
| NC自動盤 | 2 | Φ34 | ミヤノ |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------|----|-------|-------|
| NC自動盤 | 1 | Φ50 | ミヤノ |



株式会社アリギス

〒379-2152 前橋市天川大島町1214
TEL ■ 027-263-2765 FAX ■ 027-261-2879
http://www.arigis.co.jp/philosophy/

主な拠点
前橋工場(本社)

PR Point

精密板金の一貫製造なら当社にお任せください!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|------------------------|---|-------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 須田 耕司 | 創業年月 昭和29年11月 | 従業員数 65名 | 品質管理 環境経営システム エコステージ認証(ステージ2) |
| 資本金 4,500万円 | 業種 その他の製造業 精密板金業 | 主要取引先 (株)アマダ、(株)アイチコーポレーション、日新電機(株)等 | 問い合わせ部署 代表電話 TEL.027-263-2765 |

企業 PR

当社は板金加工品全般、プラケット類、カバー類、筐体、製造品に至るまで板材の加工を手掛けており、お客様のニーズに合わせて多業種多品種変種変量生産で速やかに対応できるよう準備しております。お客様から図面をお預かりし、プログラムを組み、NCT・レーザー・切削・ベ

ンダー・曲げ・板金・塗装・組付・運搬と、一貫してお手伝いいたします。一貫製造を得意としてはおりますが、一部分のみでも対応出来ますので、どうぞお気軽にご相談ください。

製品情報・得意分野

3D(三次元設計)プログラムからNC、旋盤、曲げ加工、溶接、塗装(粉体塗装)、組付けと、トータルでサポートいたします。最新設備だけでは解決できないヒトの「技」が私共の最新設備以上の最先端技術とも言えます。「より高品質な精度の高い製品を生み出す」こと、それが私達プロ集団の誇りです。当社では、多業種の製品を30,000種以上取り扱っており、小ロットからの生産にも対応しております。



得意分野

得意とする技術分野等
精密板金加工

生産品目情報
板金加工品全般



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------------|----|--|-------|
| NCタレットパンチプレス | 1 | COMA 557, 50t/6.0mm/1,270x2,500 | アマダ |
| パワープレス | 2 | PUX55, 25t~55t/PUX型安全機付 | ワシノ |
| レーザー加工機 | 1 | FO3015NT, CO2レーザー加工機 | アマダ |
| レーザー加工機 | 1 | FOL3015, CO2レーザー加工機 | アマダ |
| パンチ・レーザー複合機 | 1 | ACIES-2515T, 30t/6mm/2500x1525/300型 ATC付 | アマダ |
| 油圧セットプレス | 1 | SP-30, 30t/NC104付 | アマダ |
| ラジアルボール盤 | 1 | AMK-11C, 1,100mm | アズマ |
| 油圧プレーキプレス | 14 | FBⅢ・NC9Ⅱ・EX, RG35~RG170t | アマダ |
| ペンディングロール | 2 | ATB-6R, 1850・3000 | アマダ |
| 三本ロール | 1 | SRR-185Ⅱ, 1850 100φ以上 | 住谷 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------------------|----|---|-------|
| 溶接ロボット | 1 | AV06 + AW0660, アルゴン | ダイヘン |
| 溶接ロボット | 2 | AV06 + AW0660, CO2 | ダイヘン |
| CO2アーク溶接機 | 21 | PANA-AUTO KR II 200, 160A~350A/200V・300VM | ナショナル |
| アーク溶接機 | 1 | PANA-ARC 250KL, 160A~250A | ナショナル |
| ASTRO-165W | 1 | 220t 長さ4m重量100kgまでBi-j付 | アマダ |
| NCスタッド溶接機(GUNMAN1000Ⅱ) | 1 | 、5種のスタッド自動供給 | アマダ |
| パンチ・レーザー複合機 | 1 | ACIES-2512T-AJ, 2500x1270 300kN, 定格出力4kw | アマダ |
| ファイバーレーザー溶接システム | 1 | FLW-6000M4, 発振器6kw | アマダ |
| ハイブリッドベンダー | 1 | HG-8025 800kN | アマダ |
| 粉体塗装設備 | 1 | パーカー処理, ワーク寸法:2700Lx2000Hx1000W | |



株式会社アルモア

〒371-0231 前橋市堀越町2494
 TEL ■ 027-283-2860 FAX ■ 027-283-9644
<http://www.armor.co.jp>

主な拠点

本社
 東京営業所

PR Point

特注ケースを1台から製作いたします

Company Profile

| | | | |
|--------------------|---|-----------------------|--------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 茂木 誠 | 創業年月 昭和61年4月11日 | 従業員数 40名 | 品質管理 ISO14001認証所得 |
| 資本金 3,000万円 | 業種 その他の製造業 音響、映像、楽器等 輸送・保管用ケース製造・販売 | 主要取引先 国内 映像、楽器メーカー | 問い合わせ部署 東京営業所 TEL.03-5694-2845 |

企業 PR

当社は、楽器、映像、照明、音響など、精密機器輸送用ハードケースを企画・開発・製造するケースメーカーです。アルモアケースの真価はカスタムメイドにあります。強度はもちろんのこと、本来の目的は、「収納する機材の保護」です。収納する機材をより安全に、また扱いやすく輸送

するために、専門スタッフが、機材の性質や形状を徹底研究し、1つ1つ丁寧に設計・製作します。国内生産ならではの高い品質と信頼性を誇り、これまでの実績から、皆様の多様なご要望にも柔軟に対応します。

製品情報・得意分野

さまざまなジャンルの機材データを豊富にストックしており、過去数万点の実績からお客様のご要望にあったものをコンピューターで迅速に検索し、ご提示いたします。当社のケースは、精密機器、映像機器、楽器、照明機材、輸送用などの分野で利用されており、カスタムメイドはもちろん、専用のオンラインストアでのご購入も可能です。



得意分野

得意とする技術分野等
製造業

生産品目情報
各種精密機材ケース



関東防災工業株式会社

〒371-0857 前橋市高井町1-29-7
 TEL ■ 027-251-3535 FAX ■ 027-251-3540
<http://www.kanbou.co.jp>

主な拠点

本社
 安中営業所

PR Point

消防設備のことならなんでもお任せください!防災コンサルティング始めました!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|-------------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 宮崎 慎司 | 創業年月 昭和51年9月21日 | 従業員数 24名 | 問い合わせ部署 営業部営業課 TEL.027-251-3535 |
| 資本金 2,000万円 | 業種 その他製造業・はん用機械製造業・電気工事業・消防施設工事業 | 主要取引先 信越エンジニアリング、日本精工、関電工 | |

企業 PR

当社は昭和51年の創業以来、電気工事と消防設備の工事・保守を行うとともに近年では、産学共同事業で開発した草栽培用培基の連続活性化処理装置「なめぞうさん」が、群馬県の「1社1技術」に選定されました。消防設備の工事・保守では工場や倉庫、病院や福祉施設のお客様

より支持をいただいております。緊急対応専用電話も運用しており、設備に何かあれば電話一本で伺います。お客様へは安全な環境を提供することで安心を感じてほしいと日々精進しております。おかげさまで41年。これからも安全な環境作りのお手伝いをいたします。

製品情報・得意分野

研究開発も行っており、なめこの増産装置を作り、現在は家畜排泄肥料を活用して微生物発電を行い、発電素子を組み合わせ、スターリングエンジンによりハイブリッド発電するシステムの開発を目指しています。当社には電気工事士と消防設備士の両資格を持った社員がいますので、自分たちで配管配線も行います。また、防爆工事も行っております。



得意分野

得意とする技術分野等
産学官での共同研究

生産品目情報
はん用機械等





株式会社佐藤工業所

SATOH KOGYOSYO
〒379-2134 前橋市力丸町487-5
TEL ■ 027-265-2500 FAX ■ 027-265-2536
http://www.satohkogyosyo.co.jp/

主な拠点

前橋市(本社)
大阪

PR Point

車両用LED照明装置

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--------------------------|---|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 伊藤 英明 | 創業年月 昭和2年4月 | 従業員数 23名 | 品質管理 ISO14001認証取得 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 その他の製造業 消防機器製造業 | 主要取引先 (株)モリタ、(株)日本機械工業、日本ドライケミカル(株)、県内各市町村消防署、全国各消防署 | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-265-2500 |

企業PR

当社は、消防の分野に特化した、消防関連機器の開発・設計・製造を手がけています。全国の消防署・消防機関をマーケットとし、独自の自社開発を特色としています。たとえば動力式梯子昇降装置では全国シェア90%を誇るなど、得意なポジションを占めています。また、当社は

消防現場のお客様からの要望をヒントに商品開発を展開してきました。今後は併せて企画提案型の商品開発にも注力していきます。外国の有力メーカーとの共同開発に取り組み、「新しい開発力のSATOH」を標榜し、レベルの高い製品をお届けしてまいります。

製品情報・得意分野

消防車に搭載している梯子を上げ下ろしさせる電動式昇降装置
車載用LED照明装置
小型消防ポンプ積載型消防車
電子式タンク水位計
積載車9 儀装など各種消防車に関する設備機器



得意分野

生産品目情報

梯子昇降装置“SSA-II”、照明装置“NSC”ナイトスキャンチーフ、LED照明灯“FB”フラッシュボーイ



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|----------|-------|
| 汎用フライス盤 | 1 | ON-3V II | 大島機工 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------|----|-----------------|------------------|
| 汎用旋盤 | 2 | TAL-460 TAC-510 | 滝澤鉄工所 (TAKISAWA) |



末広産業株式会社

〒379-2147 前橋市亀里町786
TEL ■ 027-265-1295 FAX ■ 027-265-1412
www.suehiro-sangyo.com

主な拠点

前橋(六供)工場
本社(亀里)工場
東京(千葉)工場

PR Point

高速道路の汚れを取り去るユニークな未来技術 『ロードキーパー』

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--|-----------------------------------|--------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 足立 雅弘 | 創業年月 昭和23年 | 従業員数 70名 | 問い合わせ部署 本社 足立 TEL.027-265-1295 |
| 資本金 3,000万円 | 業種 その他の製造業 機械装置、舗装用特殊金物、コンクリート配管製造 | 主要取引先 極東開発、加藤製作所、NIPPO 他大手道路会社 | |

企業PR

近年、県内ではメロディーラインの発明実施で好評を頂きましたが、実はSF(スリップフォーム)工法による特殊コンクリート工事、コンクリートポンプ2大メーカーの指定サービス工場等、共に日本一を誇り、さらに関連する特殊鋼製品も自社製造しているユニークな企

業です。現在特に力を入れている最新プロジェクトに高速道路に広く普及されている排水性舗装内部の汚れを除去できるロードキーパーという機械装置を開発し、国内を中心に展開して行く計画です。

製品情報・得意分野

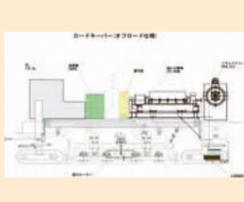
高速道路に100%普及した排水性舗装とは、雷おこしのように内部に空隙があり雨水を浸透させることで走行環境を劇的に変えました。しかし長期使用で空隙が塵や埃で目詰まりし、機能が低下しています。本装置ロードキーパーはユニークな方法でこれらを除去する国内初めての装置です。現在国内に先駆け、海外からの受注が先行している状況ですので、今後は、国内普及をより加速していきたいと考えております。



得意分野

得意とする技術分野等

建設機械 鋼製品



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|-------|-------|
| 配管バンドナー | 1 | 5インチ | IHI |
| NC旋盤 | 1 | | |
| フライス盤 | 1 | | |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------|----|-------|-------|
| 自動溶接機 | 1 | | |
| シャーリング | 2 | | |
| プレス機 | 2 | | |



株式会社ステッチ

〒371-0812 前橋市広瀬町3-2-15
TEL ■ 027-289-3315 FAX ■ 027-289-3317
http://www.e-stitch.jp

主な拠点

前橋本社
東京築地支店

PR Point

ワクワクする、お店やオフィスづくりならお任せください。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|---------------------------|---|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 松浦 正洋 | 創業年月 平成19年3月23日 | 従業員数 20名 | 問い合わせ部署 TEL.027-289-3315 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 その他の製造業 企画デザイン制作 | 主要取引先 店舗(アミューズメント、 アパレル、飲食業)、飲料 メーカー | |

企業 PR

当社は、企画デザインから、内外装工事、看板工事、販促品製造まで、全てワンストップで行う企画デザイン制作会社です。店舗を持つお客様の願いはただひとつ、「ワクワクしてまた来たいお店をつくりたい」、わたしたちはそうしたお客様の願いに応える仕事をしたいと思っています。

ます。お店は、わたしたちにとっても大事な場所です。設計デザイナーの作品のための店ではなく、集客できる商品・サービスが活きる店舗のデザインを心掛けて仕事をしてまいります。ワクワクする店舗やオフィスづくりなら、私たちにお任せください。

製品情報・得意分野

真空成型加工を応用した、販促POPや内装パネル・立体看板やポスター等の設計・製造・販売・店舗・事務所・住宅の内装等のデザイン・施工を行っております。積極的に自社製品を開発するだけでなく、経済産業省創設おもてなし企画認証に登録するなど、お客様のワクワクづくりのために取り組む姿勢が評価され、群馬県優良企業表彰 商業 サービス部門で優秀賞を受賞しております。



得意分野

得意とする技術分野等
企画デザイン制作

生製品目情報
販促品



株式会社太閤産業

〒371-0856 前橋市総社町高井114-1
TEL ■ 027-252-6733 FAX ■ 027-252-5979
http://www.taikou-ind.com

主な拠点

前橋工場(本社)

PR Point

故人を送る、灯りの道しるべ

Company Profile

| | | | |
|-----------------------|---------------------------|-------------------|-----------------------------------|
| 代表者名 代表取締役社長 片平 孝弘 | 創業年月 昭和39年11月1日 | 従業員数 75人 | 品質管理 QC活動実施中(15年間) |
| 資本金 1,600万円 | 業種 その他の製造業 葬祭具、仏具製造 | 主要取引先 全国葬祭関係商社 | 問い合わせ部署 本社 TEL.027-252-6733 |

企業 PR

当社は創業以来、樹脂又は木製の灯籠(とうろう)、仏具を開発、製造、販売している企業です。灯籠とは故人の冥福を祈るご葬儀や、ご先祖を祭るお盆のご供養などに浄土への灯りの道しるべとしての大切な意味を持つものです。

当社では伝統的な3本足スタイルの灯籠の他、和のインテリアとして使用可能な商品の開発を行っております。今後も生活スタイルの変化に合わせて、伝統と個性の調和した癒しの空間づくりを追い求めます。

製品情報・得意分野

故人とお客様との大切なひと時の為、当社の商品は県内本社工場にて、ひとつひとつ全て手作業で製造、点検しております。また、設計から製作まで一貫体制を行っており、お客様のご要望に対し迅速な対応が可能です。



得意分野

得意とする技術分野等
葬祭具、仏具製造

生製品目情報
葬祭用灯籠、蓮華、砂糖盛り菓子



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------|----|-------|-------|
| 真空蒸着設備 | 1 | | 昭和真空 |
| NCルーター加工機 | 1 | | 平安 |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------|----|-------|-------|
| ソフトワイドサンダー | 1 | | アミテック |
| 両面超研磨機 | 1 | | アミテック |



太陽農産株式会社

〒371-0122 前橋市小坂子町2318
 TEL ■ 027-269-1358 FAX ■ 027-269-1392
<http://www.taiyou-nousan.jp>

主な拠点

前橋工場(本社)

PR Point

有機肥料なら当社にお任せください!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--------------------------|-------------------------------|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 木村 英和 | 創業年月 1974/12/4 | 従業員数 15名 | 品質管理 ISO14001認証取得 |
| 資本金 3,000万円 | 業種 その他の製造業 有機質肥料製造 | 主要取引先 全国農業協同組合、商社、 食品工場 | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-269-1358 |

企業 PR

当社の創業は1974年。それから40数年、有機肥料製造販売会社の草分け的な存在として、今日まで高い信頼を得てきました。有用な有機質資材のリサイクル利用により、良質な有機質肥料の製造販売を手掛けております。当社の有機肥料は、安全性を確認できる食品の副産物だ

けを原料にして、原料を入れてから1~2ヶ月の期間をかけてじっくりと発酵させて製品になります。安全な農産物は、しっかりと土づくりから生まれます。私たちは有機肥料の製造および販売を通じ、環境を守っていく農業をめざしております。

製品情報・得意分野

当社有機質肥料の主成分は、コーヒー粕及び植物性残渣。コーヒー粕などの植物性残渣を発酵・熟成させて有機肥料とすることにより、土壌の活性力が向上し、種・苗の育成力や耐病性に優れた理想的な肥料とすることができます。多くのお客様から高い評価を得ています。ダンプ、フレコン、20k袋詰(粉、ペレット)等お客様のご要望にお応えします。



得意分野

得意とする技術分野等
有機質肥料製造

生産品目情報
有機質肥料



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------------|----|----------------|----------|
| ワシオ発酵装置 | 3 | M120-6型攪拌機 | ワシオ |
| 岡田式堆肥舎スクルー攪拌機 | 1 | 堆肥舎スクルーOSTK-14 | (株)岡田製作所 |
| 自動計量包装設備 | 1 | 自動袋パレット乗せロボット | ファインテック |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------|----|---------|----------|
| 袋詰機 | 1 | 1時間200袋 | ニューロン(株) |
| ディスクパレット | 2 | 1時間1t | (株)ダルトン |



株式会社高取製作所

〒371-0845 前橋市鳥羽町304番地
 TEL ■ 027-251-4111 FAX ■ 027-251-5520
<https://www.e-takatori.com>

主な拠点

本社工場(前橋)

PR Point

アルミ型材の事ならなんでもお問い合わせください!

Company Profile

| | | | |
|---------------------|---------------------------|--|------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 小野 靖浩 | 創業年月 昭和40年3月 | 従業員数 38名 | 問い合わせ部署 営業部 TEL.027-251-4113 |
| 資本金 9,900万円 | 業種 その他の製造業 一般機械器具製造 | 主要取引先 (株)デジアイズ、(株)丸三電機、SMC(株)、三協サーモテック(株)、オーケービー(株) | |

企業 PR

当社は、アルミ押し型材の販売と切削加工を中心に営業しております。創業時からのアルミ押しメーカーとの親密な関係を生かした、直接取引による中間流通を省いたコスト競争力と、これまで培ってきたアルミ押し用金型の設計力を生かし、押し可能な形状や加工しやすい形状

へのアドバイスが可能です。短期間での押し形状の決定・押し手配・加工まで一貫対応が可能ですので、新規物件の早期の立ち上げにお役立て下さい。また各種工作機械による試作対応も可能ですので、是非何でもお問い合わせ下さい。

製品情報・得意分野

アルミ押し型材の中間流通を省いたコスト・短納期を生かした対応力は随一です。また切断・切削加工に加え、加工後の表面処理などを含めてアルミ部品加工に関しては、当社にご依頼いただければ、一貫対応が可能です。



得意分野

得意とする技術分野等
アルミ型材販売とアルミ部品加工

生産品目情報
アルミ製部品・アルミ型材販売・ステンレス加工



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|------------|----|--------------|-------|
| 立型マシニングセンタ | 5 | 560x410x460 | 森精機 |
| 立型マシニングセンタ | 1 | 800x510x510 | 森精機 |
| 立型マシニングセンタ | 1 | 610x590x460 | 森精機 |
| 立型マシニングセンタ | 2 | 760x450x500 | 森精機 |
| 立型マシニングセンタ | 1 | 1050x560x520 | 大隈豊和 |
| 立型マシニングセンタ | 1 | 2050x850x750 | 大隈豊和 |
| 立型マシニングセンタ | 1 | 1500x660x660 | 大隈 |
| 立型マシニングセンタ | 2 | 700x400x330 | ファナック |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|------------------|-----------|
| 横型マシニングセンタ | 1 | 750x80x850 | 三井精機 |
| アルミ切断機 | 2 | 600x200、600x100 | 津根精機 |
| プレス | 7 | 110t、45t、20t、10t | コマツ、アマダほか |
| バンドソー切断機 | 2 | 700パイ、420パイ | アマダ、ダイトー |
| ワイヤカット放電加工機 | 2 | 500x350x280 | 三菱電機 |
| ワイヤカット放電加工機 | 1 | 500x350x250 | ソディック |
| 形彫放電加工機 | 3 | 350x250x350 | 三菱電機 |
| 三次元測定器 | 1 | 700x700x600 | ミツトヨ |



株式会社タナカペインティング

〒371-0221 前橋市樋越町385-9
 TEL ■ 027-283-8523 FAX ■ 027-283-7398
 http://tnkp.co.jp

主な拠点
前橋本社

PR Point

コンクリート床加工、改装の事ならお任せください。耐熱水・帯電防止・抗菌・高耐久・耐タイヤマークなど何でもご相談してください

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--------------------------------------|---|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 田中 幸夫 | 創業年月 平成17年1月21日 | 従業員数 9名 | 品質管理 自社内検査 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 その他の製造業 コンクリート床改修、改装 塗装業 | 主要取引先 日本精工株式会社様、株式会社フコク様、上越印刷工業株式会社様、ニッポン冷蔵株式会社様、東亜工業株式会社様 | 問い合わせ部署 TEL.027-283-8523 |

企業 PR

当社は、精密機械工場・自動車部品工場・化学製品工場・食品工場・製薬工場・水産加工工場等のコンクリート床を加工・改装してまいりました。下地処理(非常に重要)から仕上げまで一貫して自社製造施工を行っております。今後も、お客様の5S活動や食品の衛生・安全の一助に

なれば幸いです。昨年からは、コンクリートの鏡面加工(ダイヤモンドフロアー工法)を新しく事業に加えました。床面を均一で平滑なコンクリートに加工する独自の技術を研究・開発いたしました。今後も新工法・新技術に挑戦してまいります。

製品情報・得意分野

コンクリート床加工・改装樹脂コーティングは、下地処理が非常に大切な工程になっております。当社では、長年にわたる経験から下地処理をしっかり行った上で樹脂コーティングを施しております。又、それぞれの工場の特徴に合わせた樹脂の提案、工法の提案を迅速に行っております。新工法鏡面加工(ダイヤモンドフロアー工法)も是非ご相談ください。説明にお伺いいたします。



得意分野

得意とする技術分野等
コンクリートの樹脂コーティング・コンクリート鏡面加工

生産品目情報
油面床・多機能床



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|--------------|----|--------------------|-------------|
| HTC800RX | 1 | コンクリート研磨巾800ミリ4ヘッド | HTC社(スエーデン) |
| PG600 | 3 | コンクリート研磨巾600ミリ3ヘッド | (株)ライナックス |
| K-60EST | 1 | コンクリート研磨巾600ミリ | (株)ライナックス |
| トルネードDH | 4 | コンクリート重研削機 | (株)CRTワールド |
| F-22EST | 5 | コンクリートハツリ巾220ミリ | (株)ライナックス |
| G-350Eブルーピング | 1 | 溝切深20ミリ 溝切巾380ミリ | (株)ライナックス |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|----------------|----|----------------------|----------------|
| G-50E | 3 | 乾式コンクリート溝切 | (株)ライナックス |
| HTC80iD 集塵装置 | 1 | 1分/11m ³ | HTC社(スエーデン) |
| TV-01 集塵装置 | 3 | 1分/9.6m ³ | (株)ライナックス |
| LV-4 200V 集塵装置 | 3 | 1分/10m ³ | (株)ライナックス |
| K-380 | 1 | コンクリート研磨巾380ミリ | (株)ライナックス K-30 |
| K-30 | 5 | コンクリート研磨巾300ミリ | (株)ライナックス |



株式会社プログレスファクトリー

〒379-2154 前橋市天川大島町1392
 TEL ■ 027-212-5300 FAX ■ 027-212-5301
 www.progress-gr.co.jp/

主な拠点
本社工場
第二・第三・第四工場

PR Point

組立の仕事ならお任せください。

Company Profile

| | | | |
|---------------------|--------------------|--|-------------------------------------|
| 代表者名 代表取締役 伊藤 貴宏 | 創業年月 平成23年10月3日 | 従業員数 200名 | 問い合わせ部署 営業管理 TEL.027-212-5300 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 その他の製造業 | 主要取引先 アミューズメント機器メーカー、自動車部品メーカー、分電盤メーカー、プラスチック成形メーカー | |

企業 PR

当社は、アミューズメント機器・自動車部品・各種分電盤医療機器・PC機器・パーキング機器等あらゆる分野での組立作業をメインとしております。会社同士のネットワークが非常に多く、組立協力会社10社・成形協力会社20社あり、成形～組立完成品まで一貫しての受注をして

おります。さらに、グループ会社で人材派遣も営業しており、増産対応等の瞬発力には優れております。

製品情報・得意分野

自社工場での各種部品加工・組立業並びに構内請負業、人材派遣業、清掃請負業の三本柱事業を展開しています。人財集人力に優れる為、数百人規模での組立を受注可能です。キャンペーン・QCD含めお客様のご要望に応える自信があります。



得意分野

得意とする技術分野等
組立作業・プラスチック成形(協力会社にて)

生産品目情報
各種機械製品等





カブシキガイシャホッカンスクリーン

P8地図エリア F2

株式会社北関スクリーン

〒377-0311 前橋市住吉町1-13-23 303号
 TEL ■ 027-226-1911 FAX ■ 027-226-1912
<http://www.hokkaninc.co.jp>

主な拠点

渋川本社
 前橋営業所
 高崎営業所
 東京オフィス

PR Point

看板、ディスプレイ、販促グッズを企画から生産まで社内一貫生産

Company Profile

| | | | |
|---------------------|---|---|---|
| 代表者名 代表取締役 野村 雅弘 | 創業年月 1977年5月2日 | 従業員数 30名 | 問い合わせ部署 本社営業部 TEL.0279-59-2255 前橋営業所 TEL.027-226-1911 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 その他製造業 屋外広告物、ディスプレイ 販促グッズ製造 | 主要取引先 株式会社すかいらーく ウェルシア薬局株式会社 株式会社フレッセイ | |

企業 PR

当社は、小型展示POPから大形看板、LEDディスプレイ、イベント、販促グッズ、イルミネーション、のぼり、バナー幕まで、デザイン・企画から製作・設置・納品まで、40年の実績がございます。社内一貫製作納品ですので、納期、価格、品質もご満足

頂けます。前橋市住吉町に販促グッズショップ「ホッカンスクリーン・クリエイティブ・ファクトリー」、高崎市下小鳥町にLED、イルミネーションショップ「LEDデポ」を併設して展開しており、お客様のニーズに合った対応が可能です。

製品情報・得意分野

- ・屋外広告物看板加工製品
- ・LED加工製品
- ・スクリーン印刷加工製品
- ・インクジェット出力製品
- ・のぼり、バナー製品
- ・イベント設営
- ・アルミ加工
- ・イルミネーション企画、設営



得意分野

得意とする技術分野等
看板・ディスプレイ製造

生産品目情報
屋内外看板、販促グッズ



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----------------|----|--------------------|-----------|
| 大型インクジェットプリンター① | 1 | ColorPainter M-64s | OKI |
| 大型インクジェットプリンター② | 1 | JV300-130 | ミマキ |
| 大型インクジェットプリンター③ | 1 | SC-P8050 | エプソン |
| ラミネーター | 2 | AE1400 | アコプラズジャパン |
| カッティングプロッター | 1 | CG-130FX | ミマキ |
| パネルソー | 1 | HP3 | SHINX |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------|----|--------------|---------|
| 半自動スクリーン印刷機 | 2 | FB-1 | RANAS |
| 小型手押しかん | 1 | D50R | HITACHI |
| 糸のごみシン | 1 | スクローラー A-700 | 旭工機株式会社 |
| 焼付及び乾燥炉 | 1 | 乾燥機 | 佐々木製作所 |
| ピク抜き機 | 1 | HOM 型油圧裁断機 | 堀鉄工所 |
| ポール盤 | 1 | NS-14R | 中根製作所 |
| 工業用ミシン | 1 | DB-J704 | JANOME |



ユウゲンガイシャマエバシネツショリ

P8地図エリア E3

有限会社マエバシ熱処理

〒371-0124 前橋市勝沢町85番地
 TEL ■ 027-269-6036 FAX ■ 027-269-1157
<http://www.maenetsu.com>

主な拠点

本社工場

PR Point

真空熱処理ならぜひ当社に!

Company Profile

| | | | |
|--------------------------|-------------------------|-------------------------------|--|
| 代表者名 代表取締役社長 梶澤 隆次 | 創業年月 昭和61年2月22日 | 従業員数 16名 | 品質管理 ISO9001:2008 認証取得 AS9100 取得予定 (2018年3月) |
| 資本金 500万円 | 業種 その他の製造業 金属熱処理業 | 主要取引先 国内自動車メーカー、自動車部品メーカー等 | 問い合わせ部署 総務部 TEL.027-269-6036 |

企業 PR

当社は、金属熱処理の中でも特に真空熱処理に特化して事業を展開しており、創業以来30有余年高品質と短納期をモットーにしております。特に自動車部品、自動車関連部品、金型、金型部品、航空宇宙関連部品等の精度の高い熱処理の提供をさせていただいております。少量

ロット、単品から量産品まで対応可能な設備態勢を整えており、お客様の色々なニーズに応えられると自負しております。常に品質向上を考え、お客様の発展に寄与することを第一に営業しております。

製品情報・得意分野

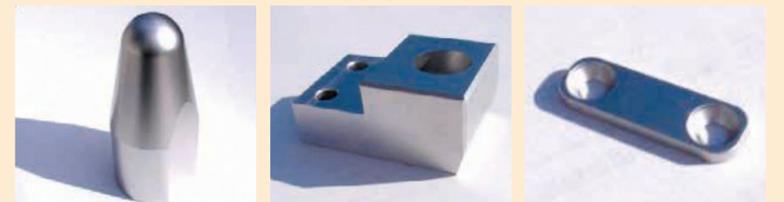
真空熱処理炉を使用した金型、部品等の焼入れ・焼戻し(SKD、SK、SCM、SKH等)、ステンレス製品(SUS304等)の固溶化、真空ロー付、アルミ合金の熱処理などの処理を社内で行い、また多様な熱処理協力会社とのグループ化で熱処理のカテゴリーをほぼ網羅しております。



得意分野

得意とする技術分野等
真空熱処理、表面処理(ガス窒化、ガス軟窒化)

生産品目情報
炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼、アルミ、銅等



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------------------|----|------------|-------|
| 加圧ガスクエンチ横型真空炉 450kgタイプ | 1 | NVFC-450PT | IHI |
| 加圧ガスクエンチ横型真空炉 800kgタイプ | 1 | NVFC-800PT | IHI |
| ガスクエンチ横型真空炉 270kgタイプ | 1 | NVC-424T | IHI |
| 高速ガス零曲式横型真空炉 600kgタイプ | 1 | VUTK-524T | IHI |
| ガスクエンチ式油焼真空二室炉 270kgタイプ | 2 | NVFCQ-424T | IHI |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-------------------------|----|----------------|-------|
| 真空パージ雰囲気焼戻し炉 450kgタイプ | 1 | NVFC-450PT | IHI |
| 加圧ガスクエンチ横型真空炉 1500kgタイプ | 1 | NVFC-200PT(SP) | IHI |
| 加圧ガスクエンチ横型真空炉 450kgタイプ | 1 | NVG-P-450 | 日本テクノ |
| ガス窒化炉 500kgタイプ | 1 | | 日本テクノ |
| 真空洗浄機 | 1 | | 日本テクノ |



ミツバガキカブシキガイシャ

P8地図エリア F3

三ツ葉楽器株式会社

〒379-2153 前橋市上大島町97
TEL ■ 027-261-0141 FAX ■ 027-261-7844
http://www.mituba-kk.com

主な拠点
前橋(本社)

PR Point

低価格で高音質のウクレレを追及し、国内シェア70%を誇る、唯一の量産企業

Company Profile

| | | | |
|--------------------|--|---|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役 大澤 茂 | 創業年月 昭和39年1月23日 | 従業員数 30名 | 問い合わせ部署 TEL.027-261-0141 |
| 資本金 1,000万円 | 業種 その他の製造業 楽器(ウクレレ) 製造業、 家具製造 | 主要取引先 (株)キワヤ商会、(株)プラス、 (株)オリエント、(株)オーシカ | |

企業 PR

当社は、前身の三ツ葉工芸が昭和23年から教育用木琴を手掛け、昭和30年からウクレレを造り続け、国内シェア70%を誇る国内唯一の量産企業です。「低価格で高音質」を貫き通して、国内の愛好者に信頼を得て外国産の攻勢にも負けない地位を確立しています。過去にウクレレが全く売れない時代に造り続けた

のが、ハワイのカマカ社と当社だけの2社だけでした。受け継がれた伝統と技術が見えない音に現れ、どこにも負けないウクレレ造りを実現しています。これからも愛好者の期待を裏切らない高音質な音の出るウクレレ造りを目指し、2014年に設立したハワイ工場から全世界に日本の技術をアピールし羽ばたきます。

製品情報・得意分野

ウクレレは勿論、家具部門は小物家具、特にスキマ家具は業界の先駆け、既製品と塗装技術を生かした店舗や公共施設等の特注家具も手掛けています。

ウクレレ : Famous (OEM) フェイマス
Zephyr (自社ブランド) ゼファー
マイクシステム : Zephyr ゼファー
(ギター・ウクレレ用)
コンデンサマイク使用で
楽器本来の音を再現



得意分野

得意とする技術分野等
詳細な木工加工、塗装技術

生製品目情報
ウクレレ・マイクシステム(ギター・ウクレレ用)
小物家具・注文家具・店舗用什器



主要設備

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|---------|----|-------|-------|
| CNCルーター | 1 | | ホマック |
| NCルーター | 1 | | 弥栄 |
| 縁貼り機 | 1 | | ホマック |

| 設備名 | 台数 | 型式・能力 | メーカー名 |
|-----|----|-------|-------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |



カブシキガイシャメンエキセイブツケンキョウジョ

P8地図エリア F3

株式会社免疫生物研究所

〒375-0005 群馬県藤岡市中字東田1091-1
TEL ■ 0274-22-2889 FAX ■ 0274-23-6055
http://www.ibl-japan.co.jp/

主な拠点
藤岡研究所(本社)
前橋研究所
三笠研究所

PR Point

抗体に関することなら当社にお任せください!

Company Profile

| | | | |
|----------------------|--|----------------------------|--|
| 代表者名 代表取締役社長 清藤 勉 | 創業年月 昭和57年9月9日 | 従業員数 47名 | 品質管理 ISO13485 |
| 資本金 2,271,815千円 | 業種 その他の製造業 医薬品製剤製造業、試薬製造業、化粧品製造業 | 主要取引先 製薬企業、大学、病院、研究センター | 問い合わせ部署 販売サポート課 TEL.0274-50-8666 |

企業 PR

抗体の開発・製造、免疫学的手法に基づく各種測定キット製品の作製、培養関連試薬製造、及び受託サービスから構成される「研究用関連事業」と体外診断用医薬品の販売および医薬品シーズライセンスの提供による「医薬用関連事業」という2つの事業を主として展開しています。

また、遺伝子組換えカイコから有用なタンパク質を発現させる技術を有しており、化粧品事業等も手掛けております。

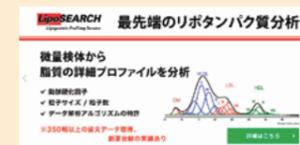
製品情報・得意分野

抗体の開発・製造、免疫学的手法に基づく各種測定キット製品の作製、培養関連試薬製造、及び受託サービスから構成される「研究用関連事業」と体外診断用医薬品の販売および医薬品シーズライセンスの提供による「医薬用関連事業」という2つの事業を主として展開しています。また、遺伝子組換えカイコから有用なタンパク質を発現させる技術を有しており、化粧品事業等も手掛けております。

得意分野

得意とする技術分野等
医薬品等の開発・製造

生製品目情報
研究試薬、医薬品、遺伝子組換えカイコを用いたタンパク質生産





建設プロダクト



〒371-0844 前橋市古市町118
TEL ■ 027-290-1800 FAX ■ 027-290-1896
http://www.yamato-se.co.jp/

主な拠点

前橋(本社)、高崎、
埼玉、東京、栃木、
横浜、千葉、東北
各支店

PR Point

施設の新築からリニューアルまで、「建築工事」はワンストップがおすすめです。

Company Profile

| | | | |
|------------------------------|----------------------|------------------------------|-----------------------------|
| 代表者名 代表取締役社長 執行役員 町田 豊 | 創業年月 昭和21年7月12日 | 従業員数 843名 | 問い合わせ部署 TEL.027-290-1800 |
| 資本金 50億円 | 業種 その他の製造業 建設業 | 主要取引先 国内製造業、食品流通業、 官公庁 | |

企業PR

お客様の事業収支計画をふまえた上で、お客様のニーズを明確にとらえ、建築プランから設計・施工・メンテナンスまで、一貫してお客様のステージで行動し、製品・サービスをワンストップで提供することをご提案します。ものづくりでは、お客様に比較情報を提供し、品質・納期・価

格の透明性を確保し、合理化・効率化を追求し、生産システムの改革を進めています。

製品情報・得意分野

ヤマトの建築事業は、建設プロセスにおいて、3Dモデリングを活用した完成イメージの見える化を取り入れ、お客様の建物の状態に合わせて最適なお提案をします。生産システムの特長としては、設備配管の工業化を推進し、自社工場での高品質な設備配管を生産しています。



得意分野

得意とする
技術分野等

建築プランからメンテナンスまで
ワンストップで提供します



前橋市は助成金や規制緩和により企業の進出をサポートします

POINT
1

助成制度

対象施設：工場、物流施設、研究施設、データセンター、事務所など
立地要件土地面積2,000㎡超および対象施設を設置など

| 助成金の名称 | 優遇措置の内容 | 限度額 | 期間又は回数 |
|-------------------|--|---------|------------|
| ①施設設置助成金 | 固定資産税・都市計画税相当額の一部を助成 (1～2年目満額、3年目3/4、4年目2/4、5年目1/4) | なし | 5年 又は3年 |
| ②事業促進助成金 | 事業所税相当額の一部を助成 (1～2年目満額、3年目3/4、4年目2/4、5年目1/4) | なし | 5年 又は3年 |
| ③雇用促進助成金 | 前橋市民を新規常用雇用1人につき20万円を助成 (転勤により新たに市民になった方も含みます) | 500万円 | 1回 |
| ④用地取得助成金 | 土地取得代金の10%相当額を助成 | 1億円 | 1回 |
| ⑤埋蔵文化財 発掘調査助成金 | 埋蔵文化財発掘調査費用の50%相当額を助成 | 1,000万円 | 1回 |

※その他詳細要件がありますので、詳しくはお問い合わせください。

POINT
2

緑地面積率等の緩和

工場立地法により定められている緑地面積要件を市条例により緩和しています。

| 区域 | 緑地面積率 | 緑地面積を含む 環境施設面積率 | 重複緑地 算入率 |
|---------------------|-------|--------------------|-------------|
| 工業地域・工業専用地域 | 5%以上 | 10%以上 | 50%以下 |
| 準工業地域・多田山産業団地 | 10%以上 | 15%以上 | 50%以下 |
| 上記以外の本市地域 | 20%以上 | 25%以上 | 50%以下 |
| 参考 国の基準(法準則) | 20%以上 | 25%以上 | 25%以下 |

五十音順索引

あ行

| | |
|--------------------|-----|
| アイランド株式会社 | 38 |
| 赤城フーズ株式会社 | 10 |
| アクアシステム株式会社 | 97 |
| 朝日印刷工業株式会社 | 44 |
| 旭化成株式会社 | 49 |
| 旭鉄工株式会社 | 61 |
| アサヒライズ株式会社 | 98 |
| 天笠商工有限会社 | 62 |
| 株式会社アリギス | 107 |
| 株式会社アルモア | 108 |
| 株式会社石垣 | 35 |
| 井上ビニール株式会社 | 50 |
| 有限会社今井鉄工所 | 103 |
| 株式会社宇野製作所 | 63 |
| 株式会社浦和製作所 | 104 |
| 株式会社エーアンドバイ企画 | 11 |
| ecoライフ株式会社 | 51 |
| NSKステアリングシステムズ株式会社 | 105 |

か行

| | |
|------------------|-----|
| 金井金属工業株式会社 | 64 |
| 株式会社川島精版 | 45 |
| 株式会社関東高压容器製作所 | 65 |
| 関東精機株式会社 | 85 |
| 関東防災工業株式会社 | 109 |
| 株式会社北爪製作所 | 106 |
| 蔵前産業株式会社 | 90 |
| 有限会社グルメフレッシュ・フーズ | 12 |
| 群央繊維工業株式会社 | 33 |
| 株式会社群鐵 | 66 |
| 群馬食品工業株式会社 | 13 |

| | |
|----------|----|
| 群馬精工株式会社 | 67 |
|----------|----|

| | |
|-----------|----|
| 群馬ミート株式会社 | 14 |
|-----------|----|

| | |
|------------|----|
| 株式会社群麵センター | 15 |
|------------|----|

さ行

| | |
|-----------|----|
| 相模屋食料株式会社 | 16 |
|-----------|----|

| | |
|-----------|-----|
| 株式会社佐藤工業所 | 110 |
|-----------|-----|

| | |
|--------------|----|
| 株式会社佐藤コンクリート | 55 |
|--------------|----|

| | |
|-----------|----|
| サトウ産業株式会社 | 17 |
|-----------|----|

| | |
|------------------------|----|
| サンデンホールディングス株式会社 赤城事業所 | 99 |
|------------------------|----|

| | |
|----------|----|
| 三和化工株式会社 | 52 |
|----------|----|

| | |
|--------------|----|
| システムセイコー株式会社 | 91 |
|--------------|----|

| | |
|---------|----|
| 株式会社したら | 18 |
|---------|----|

| | |
|----------|----|
| 株式会社昭和食品 | 19 |
|----------|----|

| | |
|--------|----|
| 株式会社新進 | 20 |
|--------|----|

| | |
|----------|-----|
| 末広産業株式会社 | 111 |
|----------|-----|

| | |
|----------|-----|
| 株式会社ステッチ | 112 |
|----------|-----|

| | |
|-----------|----|
| 株式会社精和製作所 | 68 |
|-----------|----|

| | |
|-------------|----|
| 有限会社関口木型製作所 | 41 |
|-------------|----|

| | |
|-----------|----|
| 有限会社ゼンフーズ | 21 |
|-----------|----|

| | |
|-----------|----|
| ソピア精機株式会社 | 87 |
|-----------|----|

た行

| | |
|----------|-----|
| 株式会社太閤産業 | 113 |
|----------|-----|

| | |
|----------|-----|
| 太陽農産株式会社 | 114 |
|----------|-----|

| | |
|------------------|-----|
| 太陽誘電エナジーデバイス株式会社 | 100 |
|------------------|-----|

| | |
|-----------|-----|
| 株式会社高取製作所 | 115 |
|-----------|-----|

| | |
|----------|----|
| 高山麵業株式会社 | 22 |
|----------|----|

| | |
|----------------|-----|
| 株式会社タナカペインティング | 116 |
|----------------|-----|

| | |
|----------------|----|
| 株式会社旅がらす本舗 清月堂 | 23 |
|----------------|----|

| | |
|-----------|----|
| 株式会社田村製作所 | 69 |
|-----------|----|

| | |
|--------------|----|
| 合同会社土づくり推進機構 | 70 |
|--------------|----|

| | |
|-----------|----|
| ツバメ無線株式会社 | 95 |
|-----------|----|

| | |
|----------|----|
| 株式会社テンダイ | 71 |
|----------|----|

| | |
|----------|----|
| 東洋圧造株式会社 | 72 |
|----------|----|

| | |
|-----------------|----|
| トキワコンクリート工業株式会社 | 56 |
|-----------------|----|

| | |
|----------|----|
| 株式会社トミザワ | 73 |
|----------|----|

| | |
|----------|----|
| 富沢鉄工株式会社 | 74 |
|----------|----|

| | |
|---------|----|
| 株式会社トムコ | 75 |
|---------|----|

| | |
|---------|----|
| 株式会社登利平 | 24 |
|---------|----|

な行

| | |
|---------|-----|
| 株式会社ナカヨ | 102 |
|---------|-----|

| | |
|--------|----|
| 株式会社西建 | 39 |
|--------|----|

| | |
|-------------------|----|
| 株式会社日本キャンパック 赤城工場 | 32 |
|-------------------|----|

| | |
|------------|----|
| 日本ハイコム株式会社 | 88 |
|------------|----|

| | |
|----------|----|
| 野村鋼機株式会社 | 76 |
|----------|----|

は行

| | |
|-------------|----|
| パッケージ池島株式会社 | 46 |
|-------------|----|

| | |
|--------|----|
| ビソ株式会社 | 77 |
|--------|----|

| | |
|----------|----|
| 平出紙業株式会社 | 47 |
|----------|----|

| | |
|----------|----|
| 平方木材株式会社 | 36 |
|----------|----|

| | |
|-----------|----|
| 株式会社藤生製作所 | 89 |
|-----------|----|

| | |
|----------|----|
| 富士化学株式会社 | 53 |
|----------|----|

| | |
|------------|----|
| 富士油圧精機株式会社 | 92 |
|------------|----|

| | |
|-----------------|-----|
| 株式会社プログレスファクトリー | 117 |
|-----------------|-----|

| | |
|----------|----|
| 株式会社ベジタル | 25 |
|----------|----|

| | |
|-----------|----|
| 株式会社ホソイ食品 | 26 |
|-----------|----|

| | |
|-------------------|-----|
| 株式会社北関スクリーン 前橋営業所 | 118 |
|-------------------|-----|

| | |
|----------|----|
| 株式会社バルトン | 34 |
|----------|----|

| | |
|----------|----|
| 本州油化株式会社 | 54 |
|----------|----|

ま行

| | |
|-------------|-----|
| 有限会社マエバン熱処理 | 119 |
|-------------|-----|

| | |
|------------|----|
| 前橋橋本合金株式会社 | 60 |
|------------|----|

| | |
|-----------|----|
| 株式会社真柄鉄工所 | 78 |
|-----------|----|

| | |
|------------|----|
| 株式会社牧機械製作所 | 79 |
|------------|----|

| | |
|----------|----|
| 増田煉瓦株式会社 | 93 |
|----------|----|

| | |
|-----------------|----|
| マチダコーポレーション株式会社 | 57 |
|-----------------|----|

| | |
|-----------|----|
| 株式会社町田製作所 | 96 |
|-----------|----|

| | |
|-----------|----|
| マック食品株式会社 | 27 |
|-----------|----|

| | |
|----------|----|
| 株式会社松島商店 | 28 |
|----------|----|

| | |
|-----------|----|
| マニハ食品株式会社 | 29 |
|-----------|----|

| | |
|----------|----|
| 株式会社丸セ紙工 | 42 |
|----------|----|

| | |
|------------|----|
| 丸惣家具工業株式会社 | 40 |
|------------|----|

| | |
|----------|----|
| 株式会社丸橋鉄工 | 80 |
|----------|----|

| | |
|-----------|-----|
| 三ツ葉楽器株式会社 | 120 |
|-----------|-----|

| | |
|---------|----|
| 株式会社ミツミ | 81 |
|---------|----|

| | |
|-----------|----|
| 株式会社皆川製作所 | 82 |
|-----------|----|

| | |
|---------|----|
| 嶺工機株式会社 | 86 |
|---------|----|

| | |
|----------------|----|
| 宮田コンクリート工業有限会社 | 58 |
|----------------|----|

| | |
|-----------|----|
| 有限会社宮田製作所 | 83 |
|-----------|----|

| | |
|----------|----|
| 有限会社三山楽器 | 37 |
|----------|----|

| | |
|----------|----|
| 有限会社村上食品 | 30 |
|----------|----|

| | |
|-------------|-----|
| 株式会社免疫生物研究所 | 121 |
|-------------|-----|

| | |
|-------------|----|
| モリタ印刷工業株式会社 | 48 |
|-------------|----|

や行

| | |
|-----------|----|
| 株式会社山口製作所 | 94 |
|-----------|----|

| | |
|---------|-----|
| 株式会社ヤマト | 122 |
|---------|-----|

| | |
|-----------|----|
| 株式会社吉田鉄工所 | 59 |
|-----------|----|

ら行

| | |
|--------|----|
| 有限会社来知 | 31 |
|--------|----|

| | |
|----------|----|
| 理研鍛造株式会社 | 84 |
|----------|----|

| | |
|---------|-----|
| 株式会社LIC | 101 |
|---------|-----|

| | |
|---------------|----|
| レンゴー株式会社 前橋工場 | 43 |
|---------------|----|

前橋の観光



赤城山
秋



赤城山
冬



赤城南面
千本桜



赤城山
夏



自然

県庁所在地 MAEBASHI の“自然”それは雄大で美しい

赤城山



敷島公園
ばら園

食

～豚肉料理～
がっつりと MAEBASHI を堪能する



そば処
大村
総社



かつむすび
なかや



カツカレー
ラーメン
太田食堂



とんかつ
かつ久無庵

MAEBASHI が熱くなる、彩られる

祭り



七夕祭り

花火大会

初市まつり

前橋まつり

初市祭り

歴史、芸術、どっちもいい。MAEBASHI

文化

アーツ前橋



臨江閣



赤城神社



前橋
文学館





児童文化センター



なるなぱく



駅前天然温泉 ゆくゆ



山屋蒼月



大崎つりぼり



赤城温泉ホテル



見晴らしの湯 ふれあい館



温泉

まちなかでも、やまあいでも、MAEBASHI では温泉

遊

童心も、大人もくすぐる MAEBASHI



ジャイアントストア



まえチャリ



サイクルトレイン



上毛電鉄



弁天通り



広瀬川

風を切るのが MAEBASHI スタイル

自転車



クリテリウム



赤城山ヒルクライム



けやき並木



群馬県庁



街

人と風景、それがみどころ MAEBASHI