

【記入方法及び留意事項】

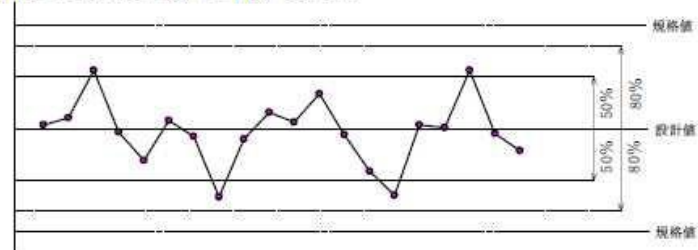
別紙ー4

出来形及び品質のばらつきの考え方

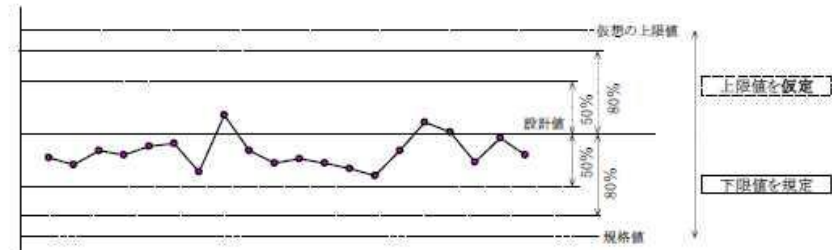
〔管理図の場合〕

(上・下限値がある場合)

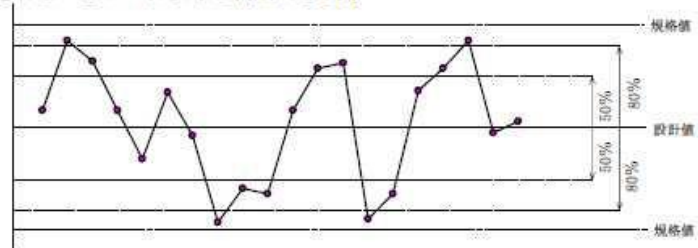
①ばらつきが50%以下と判断できる例



(下限値のみの場合)

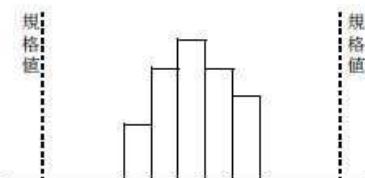


②ばらつきが80%以下と判断できる例

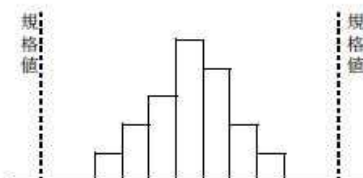


〔度数表またはヒストグラムの場合〕

ばらつきが小さい



ばらついている



ばらつきが大きい

