

評価項目	評価の視点	配点	得点率					得点	評価細目	
			優 標準 劣							
			1.0	0.8	0.6	0.4	0.2			
プロセス評価 専門技術力	提案力 改善力 〔加点評価〕	業務着手・遂行段階における業務特性等の考慮	40	評価細目チェック数=0⇒「0.6」 // =1⇒「0.8」、// =2⇒「1.0」					24	<input type="checkbox"/> ・当該作業（業務）の仕様や発注者からの指示等を満たす提案がなされた。 <input type="checkbox"/> ・作業（業務）遂行段階で新たな視点からの提案がなされた。
		業務遂行上必要となる課題の提案	30	評価細目チェック数=0⇒「0.6」 // =1⇒「0.8」、// =2⇒「1.0」					18	<input type="checkbox"/> ・当該作業（業務）で不足する課題が抽出された。 <input type="checkbox"/> ・検討課題と共に今後実施すべき検討事項・方針等が提案された。
		業務内容等改善の提案	30	評価細目チェック数=0⇒「0.6」 // =1⇒「0.8」、// =2⇒「1.0」					18	<input type="checkbox"/> ・作業（業務）の作業効率を向上させる提案が、自主的になされた。 <input type="checkbox"/> ・作業（業務）の内容・精度を向上させる提案が、自主的になされた。
	小計	100	①					60		
業務執行技術力	目的と内容の理解	30	評価細目チェック数=0⇒「0.4」 // =1⇒「0.6」、// =2⇒「0.8」 // =3⇒「1.0」					12	<input type="checkbox"/> ・業務計画書に必要事項が記載されていた。注1) <input type="checkbox"/> ・当該作業（業務）の目的、内容が理解されていた。 <input type="checkbox"/> ・特記仕様書等に示された当該作業（業務）と関連する他の作業（業務）、事業が理解されていた。	
	必要情報の把握	30	評価細目チェック数=0⇒「0.2」 // =1⇒「0.4」、// =2⇒「0.6」 // =3⇒「0.8」、// =4⇒「1.0」					6	<input type="checkbox"/> ・作業（業務）着手時点において、適切に資料等が整備されていた。 <input type="checkbox"/> ・作業（業務）実施の各段階で、入手した資料が理解・活用されていた。 <input type="checkbox"/> ・作業（業務）遂行段階で、新たに必要とされた情報収集の努力がなされていた。 <input type="checkbox"/> ・作業（業務）遂行段階で、当該作業（業務）に有意な情報が自主的に提供された。	
	打ち合わせ資料の内容 〔減点評価〕	40	評価細目チェック数=0⇒「1.0」 // =1⇒「0.8」、// =2⇒「0.6」					40	<input type="checkbox"/> ・打ち合わせ資料に、作業（業務）の各段階で必要とされる内容が盛り込まれていなかった。 <input type="checkbox"/> ・打ち合わせ資料に大きなミスがあった。	
	小計	100	①					58		

注1) 測量作業においては、国土交通省公共測量作業規程第10条または、第110条に基づく作業計画をいう。

評価項目	評価の視点	配点	得点率					得点	評価細目	
			標準							
			1.0	0.8	0.6	0.4	0.2			
管理技術力 プロセス評価	工程管理能力 〔減点評価〕	実施手順 工程計画	30	評価細目チェック数=0⇒「1.0」 #1⇒「0.8」、#2⇒「0.6」  チェック数 0					30	<input type="checkbox"/> ・契約締結後7日以内に作業（業務）工程表が提出されないなど、速やかに作業（業務）着手がなされなかった。 <input type="checkbox"/> ・作業（業務）実施方針及び作業（業務）工程表には、設計図書に示された事項が適切に反映されていなかった。
		打合せ内容の 理解、記録	20	評価細目チェック数=0⇒「1.0」 #1⇒「0.8」、#2⇒「0.6」  チェック数 0					20	<input type="checkbox"/> ・打合せ記録簿が提出されなかった。 <input type="checkbox"/> ・打合せ記録簿の記載内容が打合せ結果を適切に反映してなかった。
		内部関係者への 情報伝達	20	評価細目チェック数=0⇒「1.0」 #1⇒「0.8」、#2⇒「0.6」  チェック数 0					20	<input type="checkbox"/> ・受注者内の意志疎通が不十分であり、指示や打合せ事項が資料等に反映されなかった。 <input type="checkbox"/> ・受注者内の意志疎通が不十分であり、同様な指示を何度も実施した。
		工程管理	30	評価細目チェック数=0⇒「1.0」 #1⇒「0.8」、#2⇒「0.6」  チェック数 0					30	<input type="checkbox"/> ・工程に遅れが目立ち、履行期限内に納品されない恐れがあり、繰り返し指示を行った。（発注者側に遅延要因がある場合を除く） <input type="checkbox"/> ・工程に遅れが目立ち、関連する他の業務・事業等に影響を及ぼした。（発注者側に遅延要因がある場合を除く）
		小計	100	①					100	
	迅速性 弾力性 調整能力 〔加点評価〕	第三者等との 調整	100	評価細目チェック数=0⇒「0.4」 #1⇒「0.6」、#2⇒「0.8」 #3⇒「1.0」  チェック数 0					40	<input type="checkbox"/> ・作業（業務）遂行中に生じた、当初工程計画からの変更要請に迅速に対応した。 <input type="checkbox"/> ・発注者からの指示に基づき、関連事業者間の調整のための資料が円滑に作成された。 <input type="checkbox"/> ・発注者からの指示に基づき、地元住民との合意形成のための資料が円滑に作成された。
		小計	100	①					40	
	コミュニケーション力 〔加点評価〕	理解しやすい 説明 プレゼンテーション (資料)	40	評価細目チェック数=0⇒「0.2」 #1⇒「0.4」、#2⇒「0.6」 #3⇒「0.8」、#4⇒「1.0」  チェック数 0					8	<input type="checkbox"/> ・日時・場所・参加者・目次・頁等が明記された資料となっていた。 <input type="checkbox"/> ・図表等を用いることにより、理解しやすい資料となっていた。 <input type="checkbox"/> ・資料の内容が簡潔明瞭であり、理解しやすい資料となっていた。 <input type="checkbox"/> ・資料の要約が作成されており、容易に内容を捉えることができた。
		説明力 協調性 プレゼンテーション力	40	評価細目チェック数=0⇒「0.2」 #1⇒「0.4」、#2⇒「0.6」 #3⇒「0.8」、#4⇒「1.0」  チェック数 0					8	<input type="checkbox"/> ・打合せ開始時に、打合せの趣旨・目的が説明された。 <input type="checkbox"/> ・質問に対する確かな回答がなされた、又は即答できない場合には回答期限が提示された。 <input type="checkbox"/> ・一般論と当該作業（業務）固有の議論が明確に区別されていた。 <input type="checkbox"/> ・曖昧な表現がない、的確かつ論理的な説明により、内容が容易に理解できた。
		円滑な業務 遂行への努力	20	評価細目チェック数=0⇒「0.6」 #1⇒「0.8」、#2⇒「1.0」  チェック数 0					12	<input type="checkbox"/> ・密に作業（業務）の進捗状況等が発注者に報告されていた。 <input type="checkbox"/> ・作業（業務）遂行上、課題や問題点が発生した場合に迅速に報告がなされた。
小計		100	①					28		
取組姿勢	責任感 積極性 倫理観	100	評価細目チェック数=0⇒「0.2」 #1⇒「0.4」、#2⇒「0.6」 #3⇒「0.8」、#4⇒「1.0」  チェック数 0					20	<input type="checkbox"/> ・現場代理人、主任技術者として、責任逃れの言動は無かった。 <input type="checkbox"/> ・打合せにおいて確認・解決すべき事項について見逃しがなかった。 <input type="checkbox"/> ・作業（業務）遂行に誤りが無いよう、必要に応じ協議事項・決定事項等が再確認されていた。 <input type="checkbox"/> ・作業（業務）遂行段階において不明な点が生じた場合、問い合わせや確認が迅速になされた。	
	小計	100	①					20		

注1) 測量作業及び地質調査においては、現場代理人及び主任技術者が該当する。

評価項目	評価の視点	配点	得点率					得点	評価細目	
			標準							
			優	標準	劣					
			1.0	0.8	0.6	0.4	0.2			
プロセス評価	専門技術力	業務執行技術力	100	評価細目チェック数=0⇒「0.2」 // =1⇒「0.4」、// =2⇒「0.6」 // =3⇒「0.8」、// =4⇒「1.0」					20	<input type="checkbox"/> ・当該作業（業務）の目的と内容の理解について、評価できるものであった。 <input type="checkbox"/> ・当該作業（業務）に対する検討項目及び検討手法について、評価できるものであった。 <input type="checkbox"/> ・当該作業（業務）の打合せ資料の内容について、評価できるものであった。 <input type="checkbox"/> ・当該作業（業務）に必要とされる技術力を十分に発揮し、評価できるものであった。
		小計	100	③					20	
	取組姿勢	責任感 積極性 倫理観	100	評価細目チェック数=0⇒「0.2」 // =1⇒「0.4」、// =2⇒「0.6」 // =3⇒「0.8」、// =4⇒「1.0」					20	<input type="checkbox"/> ・企業として積極的に技術の研鑽に取り組んでいる。 <input type="checkbox"/> ・当該作業（業務）遂行にあたって、取り組みへの積極性・責任感に対して評価できるものであった。 <input type="checkbox"/> ・地域への貢献等に関して、評価できるものであった。 <input type="checkbox"/> ・作業（業務）遂行中、新たに発生した課題等に対して、社内全体として体制の拡充を図る等により、作業（業務）を完成させた。
		小計	100	③					20	

評価項目	評価の視点	配点	得点率					得点	評価細目		
			優 標準 劣								
			1.0	0.8	0.6	0.4	0.2				
プロセス評価	専門技術力 業務執行技術力	検討項目 検討手法	50	評価細目チェック数=0⇒「0.4」 // =1⇒「0.6」、// =2⇒「0.8」 // =3⇒「1.0」 チェック数 0					20	<input type="checkbox"/> ・検討項目は、特記仕様書等の設計図書の項目を満足していた。 <input type="checkbox"/> ・採用された検討手法の技術的内容は、作業（業務）の目的に適合していた。 <input type="checkbox"/> ・作業（業務）目的に照らし必要な検討項目が不足無く設定され、検討項目間の整合も図られていた。	
		十分な技術力	50	評価細目チェック数=0⇒「0.4」 // =1⇒「0.6」、// =2⇒「0.8」 // =3⇒「1.0」 チェック数 0					20	<input type="checkbox"/> ・作業（業務）に必要な技術基準、マニュアル、共通仕様書等が十分に理解されていた。 <input type="checkbox"/> ・特記仕様書等に示された当該作業（業務）固有の条件に対応可能な十分な技術力を有していた。（測量においては、作業に応じた機器等が配置されていたことも併せて評価する） <input type="checkbox"/> ・作業（業務）遂行段階において発注者から新たに指示された事項について十分満足できる解決が図られていた。	
		小計	100	⑤					40		
	管理技術力	品質管理能力	ミス防止の実施	100	評価細目チェック数=0⇒「0.6」 // =1⇒「0.8」、// =2⇒「1.0」 チェック数 0					60	<input type="checkbox"/> ・第3者（管理技術者、担当者、照査技術者以外）のチェック等自主的な品質管理の努力がなされていた。 <input type="checkbox"/> ・品質管理のためのシステム（ex. ISO9001）が構築されている部署で作業（業務）を行った。
		小計	100	①					60		
	コミュニケーション力	説明力 協調性 プレゼンテーション力	説明力 協調性 プレゼンテーション力	100	評価細目チェック数=0⇒「0.2」 // =1⇒「0.4」、// =2⇒「0.6」 // =3⇒「0.8」、// =4⇒「1.0」 チェック数 0					20	<input type="checkbox"/> ・質問に対する確かな回答がなされ、一般論と当該作業（業務）固有の議論が明確に区別されていた。 <input type="checkbox"/> ・曖昧な表現がない、的確かつ論理的な説明により、内容が容易に理解できた。 <input type="checkbox"/> ・説明の際に、相手の理解度を把握するよう努力され、相手の理解度に応じ、説明のポイント・速さ等が工夫されていた。 <input type="checkbox"/> ・説明が不十分若しくは説明当事者の説明が不十分の場合、他のメンバーにより補足説明がなされた。
小計			100	⑤					20		
結果評価	成果品の品質	目的の達成度	40	評価細目チェック数=0⇒「0.4」 // =1⇒「0.6」、// =2⇒「0.8」 // =3⇒「1.0」 チェック数 0					16	<input type="checkbox"/> ・作業（業務）遂行段階での指示事項が、漏れなく実施された。 <input type="checkbox"/> ・作業（業務）成果は、作業（業務）目的に照らし満足できる内容のものであった。 <input type="checkbox"/> ・高度な技術レベル、多岐にわたる検討項目など、難易度の高い作業（業務）に対し必要な作業（業務）成果が得られた。 <b>注1</b>	
		的確なとりまとめ	30	評価細目チェック数=0⇒「0.2」 // =1⇒「0.4」、// =2⇒「0.6」 // =3⇒「0.8」、// =4⇒「1.0」 チェック数 0					6	<input type="checkbox"/> ・設計図書にある検討項目、作業（業務）遂行段階での指示事項を、漏れなく取りまとめている。 <input type="checkbox"/> ・理解しづらい文章表現等は、ほとんど認められない。 <input type="checkbox"/> ・簡潔で理解しやすい表現になっており、記載方法に創意工夫がみられ読みやすい。 <input type="checkbox"/> ・設計図書にある事項、作業（業務）遂行段階での指示事項を関連づけ、重要な点が理解しやすく取りまとめられている。	
		ミスの有無	30	評価細目チェック数=0⇒「0.4」 // =1⇒「0.6」、// =2⇒「0.8」 // =3⇒「1.0」 チェック数 0					12	<input type="checkbox"/> ・誤字・脱字、表記・計算ミスがわずかに認められたが、簡易に修正できる軽微なものであった若しくはミスがなかった。 <input type="checkbox"/> ・修正が必要なミスは無かった。 <input type="checkbox"/> ・ミスは無く、必要書類等も完備されていた。	
		小計	100	⑤					34		

注1) 考查基準の巻末「参考：採点上の補足」を参照のこと。